

NONE



РУБАНОК
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
NH040-110-PRO
NH082-1

PROFESSIONAL

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции!

Мы рады предложить Вам изделия, разработанные и изготовленные в соответствии с высокими требованиями к качеству, функциональности и дизайну. Перед началом эксплуатации прибора внимательно прочитайте данное руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию прибора и уходу за ним. Позаботьтесь о сохранности настоящего Руководства, используйте его в качестве справочного материала при дальнейшем использовании прибора.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рубанок электрический предназначен для строгания заготовок из дерева различных пород в ручном и стационарном режимах, а так же для выборки четверти и снятия фасок.

Изделие предназначено для использования в районах с умеренным климатом с температурой от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	НН040-110-PRO	НН082-1
Напряжение	220 В, 50Гц	220 В, 50Гц
Мощность	1400 Вт	750 Вт
Число оборотов	15000 об/мин	17000 об/мин
Ширина обработки	110 мм	82 мм
Глубина строгания	0–3,5 мм	0–2 мм
Мах глубина выборки четверти	15,5 мм	–
Выборка четверти	+	–
Возможность стационарного крепления	+	–

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

1. Отверстие крепления станины
2. Регулировка глубины паза
3. Регулировка глубины строгания
4. Выключатель
5. Кнопка блокировки включения
6. Крышка приводного ремня



Рис.1

Внимание!

Внешний вид, технические данные и комплектация изделия могут быть изменены производителем без дополнительного извещения. Претензии, основанные на данной инструкции, могут быть отклонены.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Рубанок электрический
- Комплект для стационарного положения
- Параллельная направляющая
- Мешок для сбора стружки
- Ключ шестигранный
- Ключ торцовочный
- Инструкция

ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте изделие, кабель и рабочие ножи на отсутствие видимых механических повреждений.

1. Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия в сеть убедитесь, что:
 - а) Вы убрали все ключи и иные посторонние предметы от вращающихся частей изделия;
 - б) ножи правильно установлены и надежно закреплены;
 - в) в заготовке отсутствуют металлические предметы (гвозди, шурупы и т.п.), сама заготовка надежно закреплена от смещения.
2. Во избежание травм, при работе изделия ни в коем случае не помещайте руки в область строгания.
3. При работе крепко удерживайте изделие двумя руками.
4. При работе с рубанком в стационарном режиме будьте особенно внимательны – в этом случае опасность поражения острыми вращающимися частями рубанка гораздо выше.
5. Будьте внимательны при обращении с ножами – они остро заточены. Не проверяйте их остроту на себе. При операциях с ножами пользуйтесь перчатками.
6. Старайтесь не работать без пылесборного мешка или подключенного к патрубку пылесоса – выбрасываемые из рубанка стружка может засасываться в двигатель и привести к выходу его из строя.
7. Следите за положением сетевого кабеля. Не допускайте попадания его или иных посторонних предметов в область строгания.
8. Не включайте и не эксплуатируйте изделие со снятыми кожухами. Не прикасайтесь к работающим, вращающимся (в том числе под кожухами, крышками) частям изделия.
9. При выключении изделия барабан с ножами еще некоторое время продолжает вращаться. Не пытайтесь остановить его и не прикасайтесь к нему до полной остановки.
10. Отдельные узлы изделия, а также ножи во время работы нагреваются. Не прикасайтесь к ним сразу по окончании работы и до полного остывания.
11. Ремонт электроинструмента должен выполняться только специалистом. Не ремонтируйте инструмент самостоятельно. Если электроинструмент работает не надлежащим образом – обратитесь за помощью в авторизованный сервисный центр.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Сборка

ВНИМАНИЕ! Все работы по сборке, настройке и замене элементов производите только при отключенном от сети изделии.

Горизонтальный упор (при необходимости)

1. Вставьте шток упора в отверстие рубанка с нужной стороны.
2. Отрегулируйте его вылет в соответствии с обрабатываемой заготовкой и зафиксируйте его винтом.

Сбор пыли

Установите на патрубок выброса стружки прилагаемый мешок для сбора пыли или шланг пылесоса (в зависимости от модели Вашего пылесоса может понадобиться переходник (в комплект не входит)).

Стационарный режим (при необходимости)

1. Отключите изделие от сети (выньте вилку из розетки);
2. Регулятором (3) установите необходимую глубину строгания;
3. Установите рубанок на подставку подошвой вверх и закрепите его на стойках винтами;
5. Установите защитный кожух и зафиксируйте винтом.

Примечание! Защитный кожух перекрывает часть подошвы и ограничивает обрабатываемую ножами зону.

ВНИМАНИЕ! Защитный кожух закрывает барабан и лезвия, когда они не используются и защищает Вас от контакта с ними. Работа без защитного кожуха запрещается.

6. Обязательно зафиксируйте собранную конструкцию крепежными изделиями на опорной поверхности через отверстия в подставке.

Примечание! Работы изделия в стационарном режиме обеспечиваются только при фиксации выключателя прилагаемой скобой.

Регулировка ножей / глубины строгания

1. Ваш рубанок полностью отрегулирован на заводе. Однако, во избежание порчи заготовки, перед началом использования проверьте правильность установки ножей. Для этого:

- а) установите регулятор глубины строгания (3) в положение «0».
 - б) поверните рубанок подошвой вверх.
 - в) приложите к подошве рубанка ровную жесткую (металлическую, из твердого пластика или дерева) деталь так, чтобы она перекрывала паз барабана в подошве, и плотно прижмите ее.
 - г) заметьте положения лезвий каждого из ножей относительно приложенной детали.
2. Если край лезвия ножа при вращении барабана слегка касается детали – нож установлен правильно. Если нож не касается детали, задевает деталь и/или не дает повернуть барабан, то необходимо отрегулировать положение ножа в соответствии с разделом «техническое обслуживание».

Предохранитель ножа

Он позволяет поставить рубанок сразу же после использования без риска повреждения рабочей поверхности ножа и обрабатываемой детали. При правильной ориентации рубанка предохранитель ножа сдвигается в подошву при заходе на заготовку.

Приготовьтесь к работе

1. Приготовьте заготовку и закрепите ее так, чтобы она не перемещалась при строгании.
2. Приготовьте и наденьте средства индивидуальной защиты (очки, маску, наушники, перчатки).

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Регулировка глубины строгания

В зависимости от вида работы установите регулятором (3) необходимую глубину строгания: максимальная глубина – для чернового обдирочного строгания, минимальная – для твердых пород дерева и окончательной обработки.

Включение рубанка

Для начала работы нажмите кнопку блокировки (5) и включите рубанок клавишей включения (4).

Примечание! Держите рубанок двумя руками – за рукоятку и барашек регулятора (3). Будьте внимательны – при работе это может привести к сбою настройки глубины строгания.

Порядок работы

1. Перед началом работы дождитесь полной раскрутки барабана.
2. Установите рубанок подошвой на заготовку и начните вести по заготовке с постоянной скоростью.

Примечание! Для уменьшения шероховатости снизьте скорость ведения рубанка. Для уменьшения уступов при строгании широких поверхностей уменьшите глубину строгания.

ВНИМАНИЕ! Не прилагайте излишних усилий к изделию. Необходимость увеличения усилия свидетельствует о затуплении ножей. Строгание с большим усилием ведет к перегреву изделия и выходу его из строя.

Примечание! При работе с изделием следите за оборотами двигателя. Падение оборотов на 20% и более свидетельствует о перегрузке. В этом случае необходимо снизить нагрузку: уменьшить глубину строгания, усилие нажатия или скорость подачи рубанка.

3. По окончании строгания выключите изделие, отжав кнопку (4).

Выборки четверти (Рис.2)

1. Установите упор параллельный и ограничитель глубины строгания. Отрегулируйте вылет и глубину выборки четверти;

2. Регулятором (3) установите глубину строгания за один проход;

3. Установите рубанок правой стороной (при виде сзади) на край заготовки, с которого необходимо выбрать четверть;

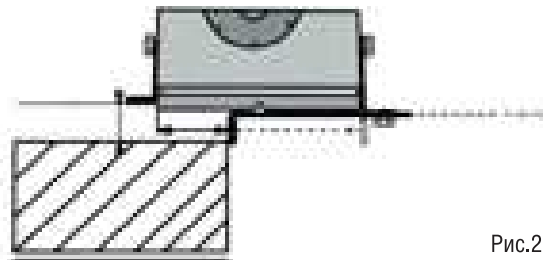


Рис.2

4. Проведите рубанком необходимое число последовательных проходов до достижения нужной глубины паза.

Скашивание кромок

V – образные канавки в передней части подошвы рубанка позволяют быстро и легко скашивать кромки детали. Направьте угол обрабатываемой детали, по которому нужно снять кромку, в канавку подошвы рубанка и направьте рубанок вдоль кромки.

Примечание! Во время скашивания кромок сохраняйте постоянное угловое положение (45°) и равномерную скорость подачи для получения равномерно скошенной кромки по всей длине.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия.

2. Включайте изделие в сеть только тогда, когда готовы к работе.

3. Обеспечьте хорошие освещение и вентиляцию рабочего места – в процессе строгания образуется большое кол-во стружки.

4. Надежно закрепите обрабатываемую заготовку.

5. Перед первым использованием изделия (после долгого хранения) включите его без нагрузки и дайте поработать 10 – 20 сек. Если услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гари, выключите изделие, отсоедините кабель питания от сети и установите причину этого явления. Не включайте изделие, пока будет найдена и устранена причина неисправности.

6. При использовании изделия расположите сетевой кабель вне рабочей зоны, закрепите его для обеспечения невозможности попадания его под подошву рубанка.

7. Не прилагайте излишних усилий при работе с изделием.

8. При строгании с максимальной глубиной выборки, с большим нажимом, а также при строгании сырой древесины возможно засорение отверстия патрубка крупной или сырой стружкой. Во избежание поломки регулярно проверяйте и очищайте отверстие патрубка.

9. Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля рубанка. Не допускайте повреждения изоляции, загрязнения агрессивными веществами, чрезмерных тянущих и изгибающих нагрузок и т.д. Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед выполнением каких-либо работ по обслуживанию или проверке инструмента необходимо вытащить вилку из электрической розетки.

Замена строгальных ножей

Примечание! Осторожно при смене строгального ножа. Не касайтесь режущих кромок.

Строгальный нож имеет два лезвия и может быть перевернут. Если затупились оба лезвия, то строгальный нож должен быть заменен. Нож установить в клин по направляющему пазу. Для установки клина с ножом в паз фрезы необходимо отжать щиток. Клин должен вставляться вровень с боковыми гранями фрезы. В рабочем положении режущая кромка ножей должна совпадать с плоскостью задней опоры рубанка. Правильность установки проверяется с помощью прямолинейного деревянного бруска (линейки), прижатого к нижней и боковой поверхностям задней опоры рубанка.

Регулировка положения ножа по высоте осуществляется вращением регулировочных винтов с помощью шестигранного ключа. Завинчивание винтов выжимает нож с клином наружу, а вывинчивание – топит нож с клином внутрь. По окончании регулировки необходимо зажать нож рожковым ключом, клином вывертывая болты 3 шт. Поверните фрезу на 180° и повторите процедуру для второго ножа.

Примечание! После установки ножей в рабочее положение необходимо установить нулевую глубину строгания и проворачивая вручную, убедиться в свободном вращении фрезы.

Примечание! Перед запуском рубанка проверьте:

1. Хорошо ли затянуты все винты.
2. Перед запуском рубанка поверните держатель ножей вручную и проверьте, не задевают ли ножи за что-либо.
3. После замены ножей обязательно проверьте работу рубанка на холостом ходу. Если при работе наблюдаются посторонние шумы или вибрация, работать инструментом запрещено! Необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неполадок.

Замена приводного ремня

Для того, чтобы заменить ремень в электрическом рубанке, ослабьте винт крышки приводного ремня (6). Снимите изношенный приводной ремень. Обязательно перед установкой нового приводного ремня тщательно уберите все загрязнения со шкива и

ведущего механизма.

Установите новый приводной ремень на верхнюю часть ведущего механизма и медленно поворачивая его рукой, прижмите к большому шкиву. Убедитесь в том, что приводной ремень проходит точно вдоль продольных канавок ведущего механизма и шкива. Верните крышку ремня на верхнюю часть и затяните ее винтом таким образом, чтобы приводной ремень попал точно в продольные канавки ведущего механизма и шкива.

Замена угольных щеток

В случае износа угольных щеток рубанок отключается сам и должен отправляться в авторизованный сервисный центр для технического обслуживания.



Общее обслуживание

Для обеспечения безопасной и надлежащей работы всегда держите станок и вентиляционные отверстия в чистоте.

ВНИМАНИЕ! Ремонт и обслуживание электроинструмента должен выполняться только специалистом сервисных центров.

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Не выбрасывайте рубанок в бытовые отходы! Отслуживший срок инструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения – 5 лет при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80%.

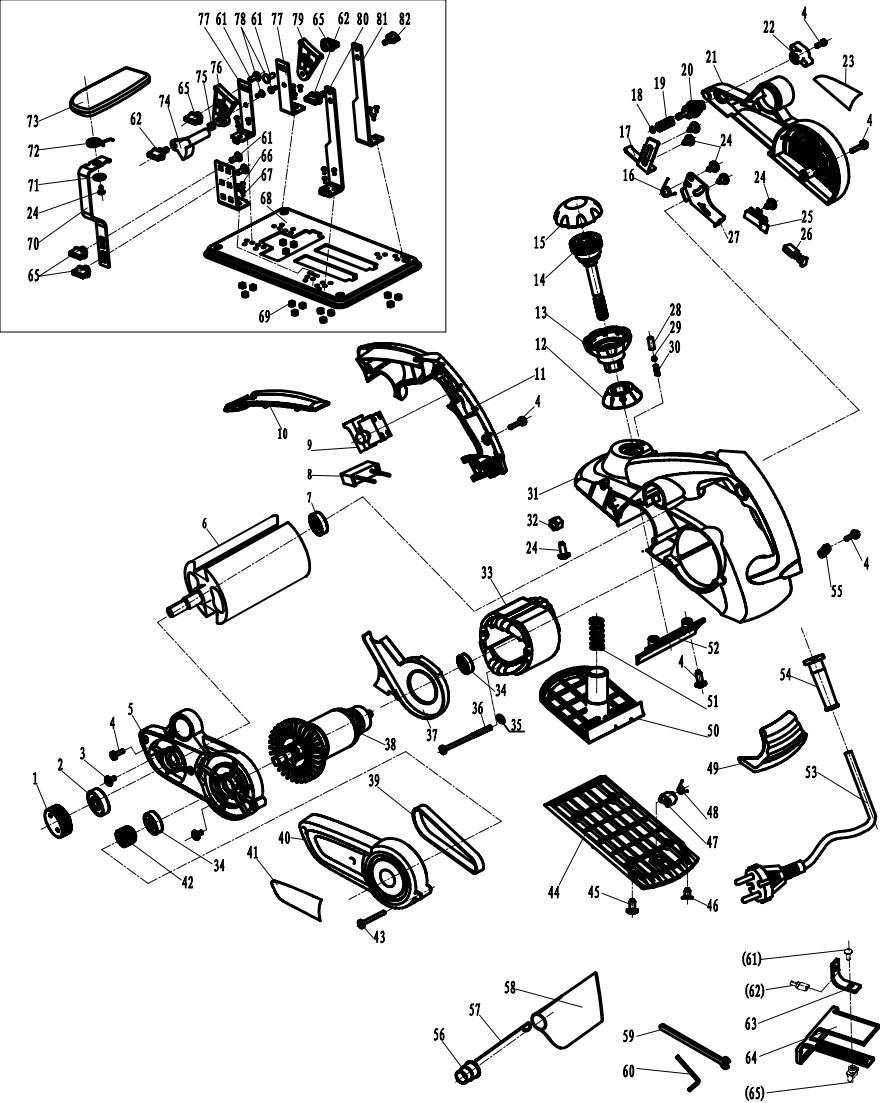
Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов.

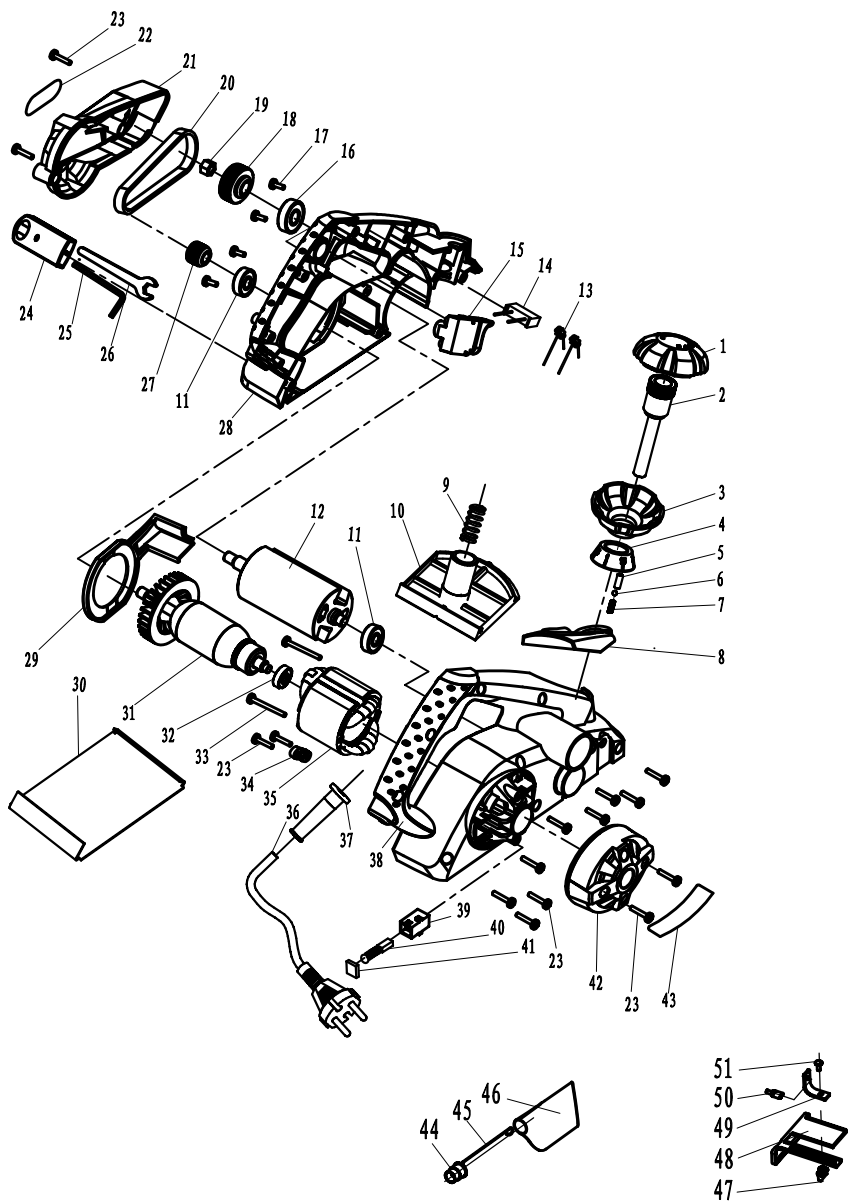
Критерии предельного состояния

Критериями предельного состояния изделия являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

CXEMA NH040-110-PRO



PROFESSIONAL



СОГЛАШЕНИЕ О ГАРАНТИЙНОМ СЕРВИСЕ

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителей, предоставленных ему действующим законодательством.

Гарантируется стабильная работа инструмента при соблюдении покупателем всех правил эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных инструкцией по эксплуатации.

Претензии по комплектности и внешнему виду принимаются только в магазине при покупке изделия.

Гарантийные претензии рассматриваются только при наличии правильно заполненного оригинального гарантийного талона и товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи инструмента.

В течение гарантийного срока устраняется бесплатно:

Повреждения, возникшие из-за применения некачественного материала, дефекты сборки, допущенные по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется:

На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, попадание инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей).

На инструменты с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки или неправильной эксплуатации, если одновременно вышли из строя якорь и статор, на применение инструмента не по назначению, нестабильности параметров электросети.

Поврежденные в результате неправильной транспортировки, небрежного обращения, аварий, действия третьих лиц или непреодолимой силы (пожар, гроза, наводнение и т.д.).

На быстро изнашиваемые части (угольные щетки, губчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазки и т.п.), а также на сменные принадлежности (патроны, аккумуляторные батареи, зарядное устройство) и сменные быстро изнашиваемые приспособления.

Естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, внешнее и внутреннее сильное засорение или внутреннее бетонной, кирпичной, керамической, каменной пылью).

На инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока самостоятельно.

Гарантийное обязательство не предусматривает периодическое техническое обслуживание.

Ознакомлен с техническими возможностями изделия. Согласен с условиями соглашения о гарантии и качества. Подтверждаю получение изделия: исправного, полностью комплектного, проверенного в моем присутствии.

Претензий к внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____



СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия _____

Заводской номер _____

Торговая организация _____

Город _____ ул. _____

Телефон _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ Штамп _____

Срок гарантии _____ месяцев со дня продажи.

В течение гарантийного срока все, появившиеся по вине изготовителя дефекты, устраняются бесплатно.

Для обращения в сервисную мастерскую необходимо предъявить:

- Сервисный талон
- Оригинал товарного или кассового чека с датой покупки
- Паспорт изделия

Подпись покупателя _____

Внимание!

При продаже электроинструмента должны заполняться все поля гарантийного талона.

Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может послужить причиной к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

Производитель-экспортер:

YIWU LUOYA TRADE CO., Ltd./ ИВУ ЛУОЯ ТРЭЙД Ко., Лтд.

Адрес производства:

UNIT 2-501, Building 9, Dongfuzhai 2, Futian street. Yiwu, Zhejiang, China/

БЛОК 2-501, стр. 9, Донгфужай 2, ул. Футян, Иву, Чжэцзян, Китай.

Импортер: ООО «Рилайбл Пауэр Тулс»,

Адрес: г. Москва, ул. Бутлерова, 17, ком. 216.

E-mail: reliable.tools@mail.ru