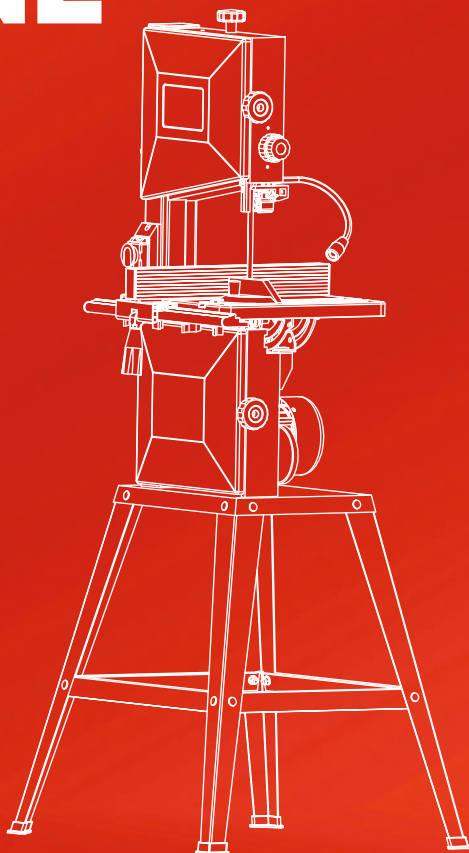


# NONE

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
OPERATION MANUAL



**NWBS-10S-PRO**

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ  
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ  
СТАНОК ПО ДЕРЕВУ

**PROFESSIONAL**

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

### Благодарим Вас за выбор нашей продукции!

Мы рады предложить Вам изделия, разработанные и изготовленные в соответствии с высокими требованиями к качеству, функциональности и дизайну. Перед началом эксплуатации прибора внимательно прочитайте данное руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию прибора и уходу за ним. Позаботьтесь о сохранности настоящего Руководства, используйте его в качестве справочного материала при дальнейшем использовании прибора.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Станок предназначен для обработки различных заготовок из дерева, фанеры и других производных древесины. Обработка прочих материалов запрещена и может выполняться только в особых случаях.

Запрещается обрабатывать на станке металлические заготовки.

Заготовки необходимо устанавливать на станок, закреплять и подавать, используя безопасные методы работы.

Ленточнопильный станок может эксплуатироваться только в технически исправном состоянии. При работе на станке все устройства безопасности и защитные ограждения должны быть на месте.

Инструмент предназначен для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

Перед использованием инструмента внимательно прочитайте инструкцию.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Рабочий стол из литого алюминия
- Регулировка стола на 0-45°
- Чистящая щетка
- Светодиодная подсветка
- Отверстие для удаления пыли
- Низкий уровень шума
- Сверхнизкий уровень вибрации

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность: 700 Вт

Напряжение сети/частота: 220 В/50Гц

Тип электродвигателя: асинхронный

Передача: ременная

Количество скоростей: 2

Скорость движения ленты: 400/800 м/мин

Угол наклона стола: 0-45°

Диаметр аспирационного отверстия: 45/70/95 мм

Мах ширина пропила: 245 мм

Мах глубина пропила: 155 мм

Длина ленты: 1848 мм

Мах ширина ленты: 10 мм

Размер рабочего стола: 350х350 мм

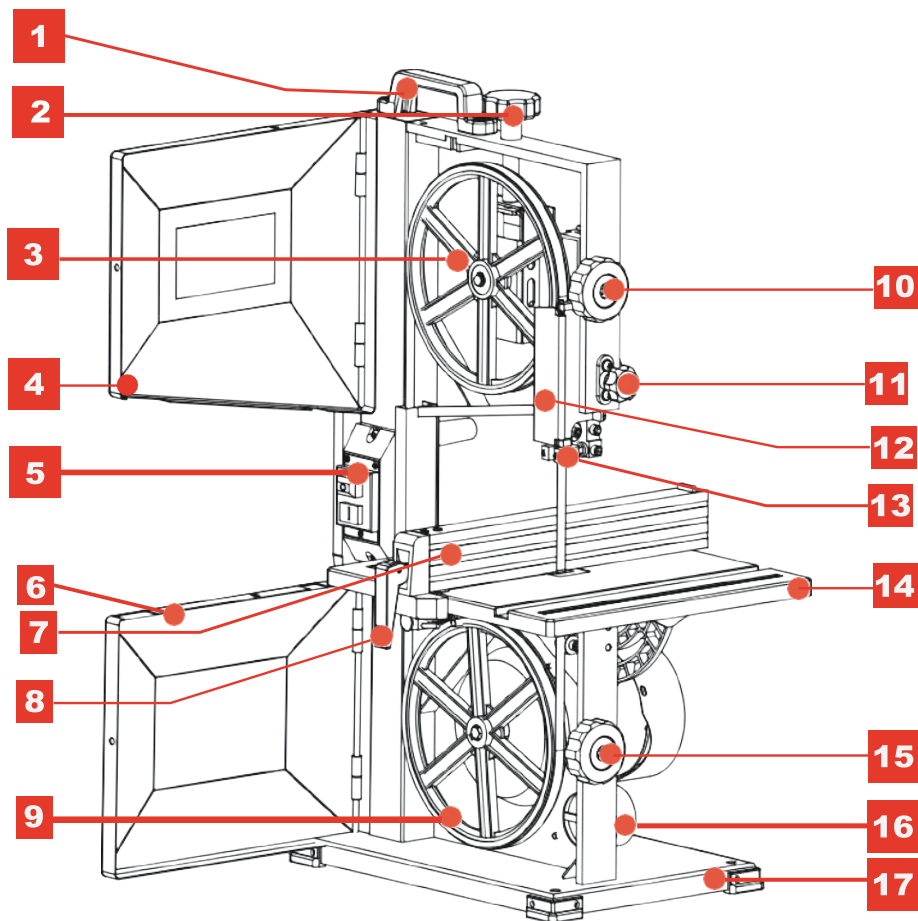
Материал обработки: дерево/фанера/производные древесины

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Ленточная пила
2. Толкатель
3. Шестигранный ключ 2.5/3/4/5 мм
4. Рожковый ключ
5. Комплект крепежа
6. Опорные стойки
7. Руководство эксплуатации

Внимание! Внешний вид, технические данные и комплектация изделия могут быть изменены производителем без дополнительного извещения. Претензии, основанные на данной инструкции, могут быть отклонены.

## ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

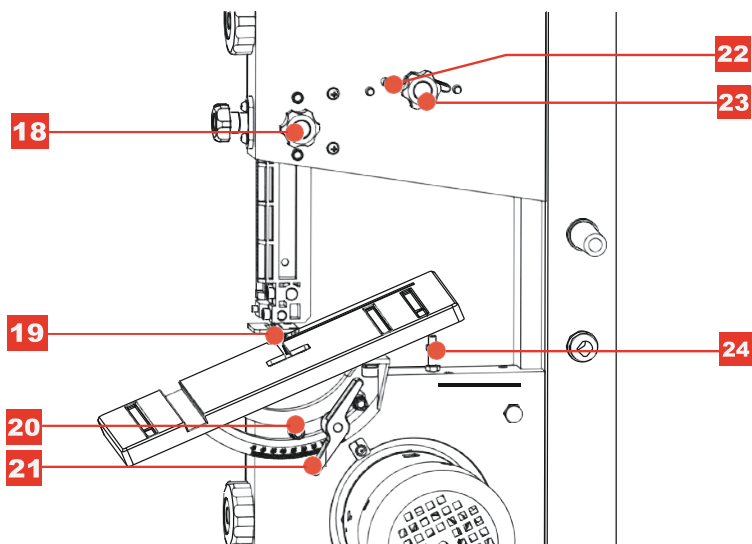


1. РУКОЯТКА
2. РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ НАТЯЖЕНИЯ
3. ВЕРХНИЙ НАТЯЖНОЙ ШКИВ ПОЛОТНА
4. ВЕРХНЯЯ ДВЕРЦА
5. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
6. НИЖНЯЯ ДВЕРЦА
7. НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПЛАНКА
8. РЫЧАГ БЛОКИРОВКИ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ПЛАНКИ
9. НИЖНИЙ НАТЯЖНОЙ ШКИВ ПОЛОТНА

10. ЗАМОК ВЕРХНЕЙ ДВЕРЦЫ
11. РЕГУЛИРОВОЧНАЯ РУЧКА
12. КРЫШКА
13. ВЕРХНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОЛОТНА ПИЛЫ
14. СТОЛ
15. ЗАМОК НИЖНЕЙ ДВЕРЦЫ
16. ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ СБРОСА ОПИЛОК
17. ОСНОВАНИЕ

## ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

**NONE**



18. РУЧКА БЛОКИРОВКИ

19. ПОЛОТНО

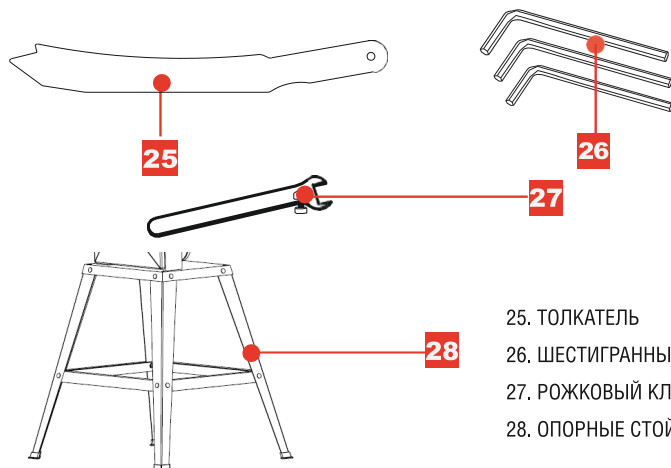
20. ВРАЩАЮЩАЯСЯ МУФТА

21. РУЧКА БЛОКИРОВКИ УГЛА РЕЗКИ

22. РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ

23. РУЧКА РЕГУЛИРОВКИ УГЛА РЕЗКИ

24. ВНЕШНИЙ БОЛТ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ



25. ТОЛКАТЕЛЬ

26. ШЕСТИГРАННЫЙ КЛЮЧ 2,5/3/4 MM

27. РОЖКОВЫЙ КЛЮЧ

28. ОПОРНЫЕ СТОЙКИ

## **ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫМ СТАНКОМ**

Деревообрабатывающие станки при ненадлежащем применении представляют собой опасность. Поэтому при работе на них следует соблюдать общие правила безопасности, наряду с перечисленными ниже.

- Внимательно изучите всю инструкцию по эксплуатации станка до того, как приступите к его сборке или работе на нем.
- Храните инструкцию по эксплуатации возле станка, защищенной от грязи и влаги и передайте ее новому владельцу в случае продажи станка.
- Любые изменения в конструкции станка недопустимы.
- Ежедневно производите осмотр станка и проверяйте наличие и работоспособность устройств безопасности до пуска станка. В случае их неисправности, не производите работ на станке и отключите его от сети питания.
- Снимите свободную одежду и спрячьте длинные волосы.
- Перед началом работы на станке снимите с себя галстук, кольца, часы и прочие украшения, и закатайте рукава выше локтей.
- Обувь также должна быть безопасной. Никогда не надевайте обувь для отдыха или сандалии.
- Всегда используйте сертифицированные СИЗ: – защитные очки – средства защиты органов слуха – средства защиты от пыли.
- Не надевайте перчаток при работе на станке.
- Для безопасного обращения с пильными полотнами надевайте защитные перчатки.
- Соблюдайте правила, описанные в данной инструкции.
- Проверьте время остановки станка. Оно не должно превышать 10 секунд.
- При пилении круглых заготовок убедитесь, что заготовка удерживается достаточно прочно от проворота. Используйте подходящие устройства удлинения стола для обеспечения поддержки крупногабаритных заготовок.
- Всегда опускайте направляющие пильного полотна вплотную к заготовке.
- При придании столу наклонного положения всегда используйте упор и размещайте его в нижней части стола.
- Всегда прочно удерживайте и уверенно подавайте заготовку в процессе пиления.
- Обрезки и зажатые куски заготовки следует снимать со станка только после полной его остановки.
- Станок должен быть установлен так, чтобы было достаточно места для безопасной работы и обращению с заготовками.
- Рабочая зона должна быть хорошо освещена.
- Ленточнопильный станок спроектирован для работы в закрытом помещении и должен быть установлен на твердую и ровную поверхность.
- Убедитесь, что шнур подачи питания не мешает работе и не является препятствием для других людей.
- Пол вокруг станка должен быть чистым и свободным от остатков материалов, масел и смазки.

- Не отвлекайтесь при работе! Уделяйте вашей работе исключительное внимание. Всегда мыслите здраво.
- Сохраняйте эргономичное положение тела. Твердо стойте на ногах и держите равновесие во время работы.
- Не работайте на станке будучи уставшим. Не работайте на станке находясь под воздействием алкоголя, наркотиков или медицинских препаратов. Помните, что медицинские препараты могут повлиять на ваше поведение.
- Не помещайте руки внутрь станка в процессе работы или, когда станок просто включен.
- Дети и посетители должны находиться на безопасном расстоянии от места проведения работ.
- Не оставляйте без внимания работающий станок. Перед тем, как покинуть рабочее место, выключите станок.
- Не используйте станок вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов. Соблюдайте правила пожарной безопасности и не забывайте мер пожаротушения, например, использование огнетушителя. Убедитесь, что он находится на месте.
- Не используйте станок во влажной среде и не подвергайте его воздействию дождя.
- Древесная пыль является взрывоопасной и может также представлять собой опасность для здоровья. Пыль, образующаяся при обработке некоторых тропических пород древесины в особенности, а также лиственных пород, таких как бук или дуб, классифицируется как канцерогенное вещество. Всегда используйте подходящее вытяжное устройство для удаления пыли и опилок.
- Перед обработкой удалите из заготовки гвозди и прочие инородные предметы.
- При работе с узкими заготовками используйте толкатель.
- Храните толкатель вместе со станком, даже когда его не используете.
- При работе необходимо учитывать максимально или минимально допустимые размеры заготовки.
- Не прикасайтесь к отходам или частям заготовки до полной остановки станка.
- Некогда не работайте без защитных ограждений – это серьезный риск получения травмы!
- Запрещается вставать на станок.
- Любые электроподключения и ремонтные работы на электрооборудовании могут осуществляться только квалифицированным электриком.
- При выполнении необходимых настроек или технического обслуживания, отключайте станок от сети питания.
- Если сетевой шнур поврежден или изношен, он подлежит немедленной замене.
- Дефектное пильное полотно подлежит немедленной замене.

### **Прочие риски**

Даже при надлежащем использовании станка в соответствии с правилами безопасности могут оставаться определенные риски.

- Перемещение станка по рабочей зоне может привести к травме.

- Сломанное пильное полотно также может травмировать.
- Представляют собой опасность и отброшенные заготовки.
- Древесные опилки и древесная пыль опасны для здоровья. Используйте необходимые СИЗ, такие как защитные очки, средства защиты органов слуха и дыхания. Используйте подходящую вытяжную систему.
- Неправильное подключение к сети питания или использование поврежденного сетевого шнура могут привести к поражению электрическим током.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

### НАСТРОЙКА И РЕГУЛИРОВКИ

Перед началом работ изучите руководство по настройке и регулировке, чтобы выполнить надлежащим образом сборку и настройку.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ СЛУЧАЙНОГО ЗАПУСКА ОТКЛЮЧАЙТЕ ЛЕНТОЧНУЮ ПИЛУ ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ ПЕРЕД РЕГУЛИРОВКОЙ.

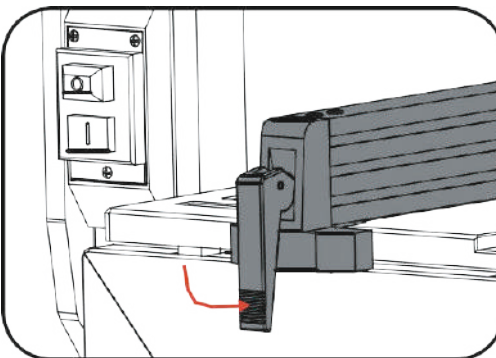
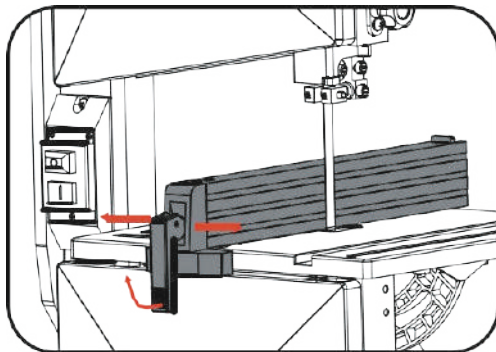
#### Направляющая планка

1. Отпустите рычаг направляющей планки, потянув его вверх.

2. Перемещая направляющую планку по столу справа или слева, установите ее в нужное положение.

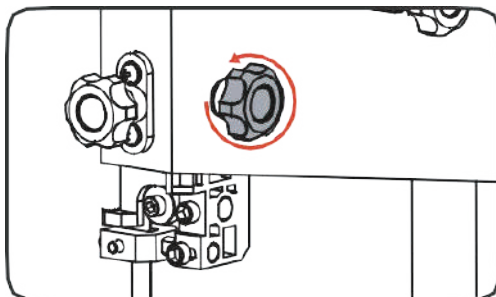
3. Закрепите направляющую планку, опустив рычаг. Если зажим недостаточно надежно удерживает направляющую планку, поверните его по часовой стрелке несколько раз, а потом опустите рычаг.

4. Следите за тем, чтобы направляющая планка была установлена параллельно полотну пилы.

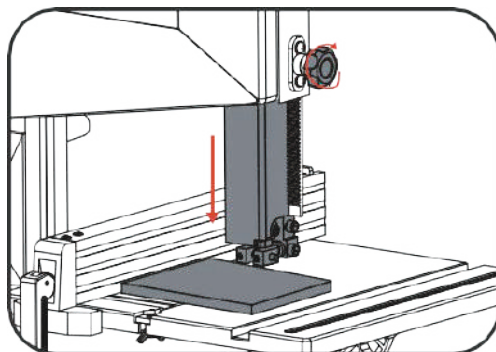


## Регулировка ограждения ленточной пилы

1. Ослабьте ручку блокировки ограждения на задней панели станка.

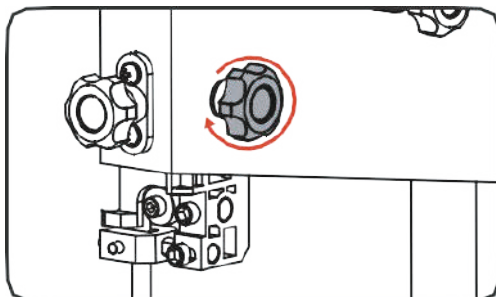


2. Вращая ручку регулировки ограждения пилы, опустите направляющая полотна как можно ближе к заготовке. Расстояние между материалами и направляющей полотна пилы должен быть приблизительно 2-3 мм.



3. Закрепите в нужном положении, затянув ручку блокировки направляющей полотна пилы.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** перед началом резки проверьте настройки, выполните регулировку при необходимости.

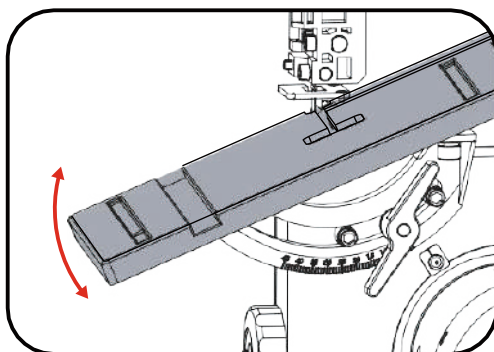
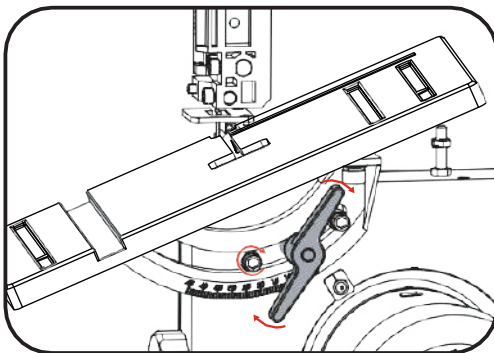


### Наклон рабочего стола пилы

1. Поднимите верхнюю направляющую полотна на максимальную высоту.
2. Ослабьте рычаг наклона и ручку блокировки.
3. Установите рабочий стол под нужным углом.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** для точного измерения угла воспользуйтесь транспортиром, установив его под рабочим столом пилы.

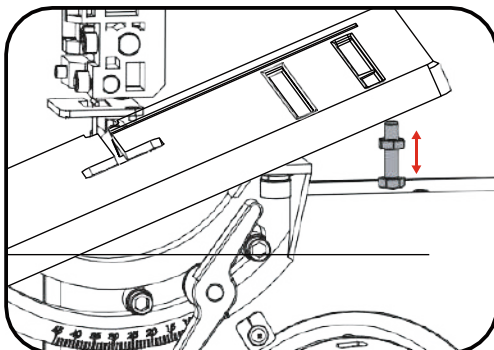
4. Зафиксируйте стол в нужном положении, затянув рычаг регулировки наклона и ручку блокировки.



Отрегулируйте опорные гайки, чтобы угол резки был  $90^\circ$ . Это позволит легко вернуть рабочий стол в исходное положение.

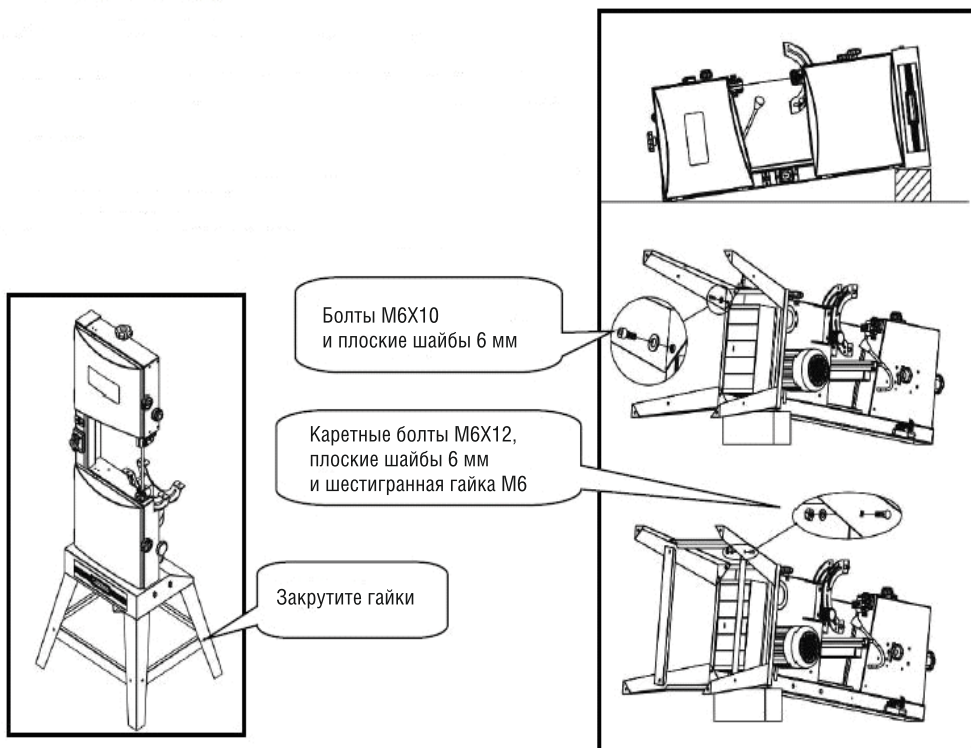
Чтобы установить рабочий стол под углом от  $-4$  до  $0$ , ослабьте опорную гайку, выполнив следующие действия:

1. Открутите опорную гайку под рабочим столом.
2. Установите раму станка под нужным углом при помощи регулировки болта.
3. Затяните болт гайкой.



## Установка опорных стоек

- Положите инструмент на деревянную подставку, как показано на рисунке ниже.
- Прикрепите ножи к ленточной пиле с помощью болтов М6Х10 и плоских шайб 6 мм.
- К ножам прикрепите короткие и длинные скобы с помощью каретных болтов М6Х12, плоских шайб 6 мм и шестигранной гайки М6, не закручивайте гайку.
- Поставьте ленточную пилу на ровную поверхность, затяните все болты.



**ВНИМАНИЕ!** Схемы и рисунки в данной инструкции носят информативный характер и могут отличаться от конструкции вашей модели. Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию и технические параметры изделия без предупреждения

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТАНКА

**ОСТОРОЖНО!** МЫ РЕКОМЕНДУЕМ ИСПОЛЬЗОВАТЬ УСТРОЙСТВО ЗАЩИТНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ (УЗО) ДЛЯ СНИЖЕНИЯ РИСКА ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.

**ОСТОРОЖНО!** МЫ РЕКОМЕНДУЕМ ВЫПОЛНЯТЬ ПРОБНУЮ РЕЗКУ ПОСЛЕ КАЖДОЙ НОВОЙ РЕГУЛИРОВКИ, ЧТОБЫ ПРОВЕРИТЬ НОВЫЕ НАСТРОЙКИ.

### Переключатель «ВКЛ/ВЫКЛ»

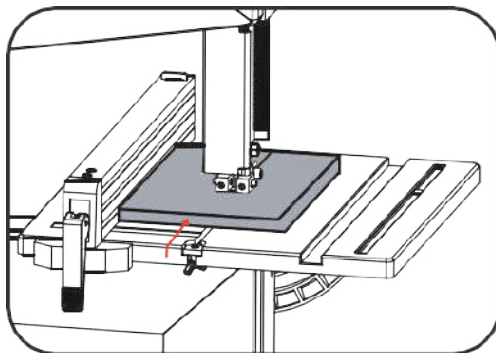
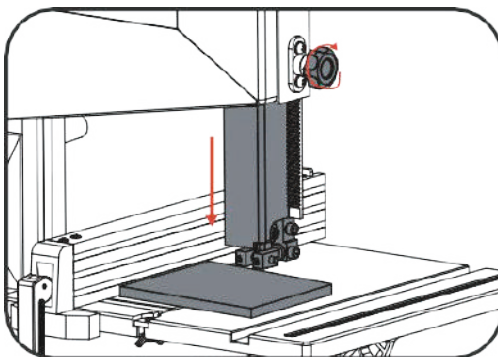
1. Для включения станка необходимо выключатель снять с блокировки и перевести в положение "ON»
2. Для выключения станка выключатель снять с блокировки и перевести в положение "OFF»



### Продольная резка

Продольной называется резка, когда вы используете пилу для резки по направлению волокон древесины.

1. Расположите направляющую планку слева от полотна пилы.
2. Опустите ограждение полотна на заготовку в соответствии с требованиями раздела «Регулировка ограждения полотна пилы».
3. Включите пилу.
4. Прижмите край заготовки и удерживайте ее плотно прижатой к направляющей планке на рабочем столе.
5. Ведите заготовку вдоль направляющей планки и через полотно пилы с одной скоростью.

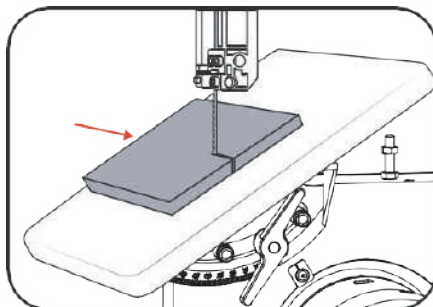


**ВАЖНО!** ДЛЯ ДЛИННЫХ ЗАГОТОВОК НЕОБХОДИМО ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЩИТУ ОТ ПАДЕНИЯ ПО ОКОНЧАНИИ РЕЗКИ (НАПРИМЕР, ПРИ ПОМОЩИ РОЛИКОВОГО СТЕНДА И Т.Д.)

## Срезы под углом

Для выполнения срезов под углом параллельно пильному полотну, вы можете наклонить стол под углом от 0° до 45°.

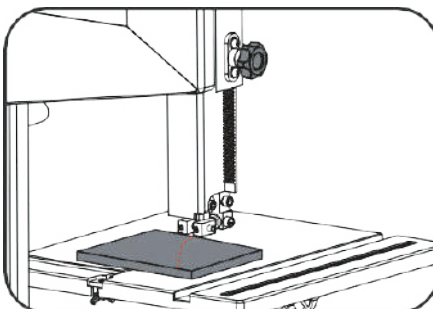
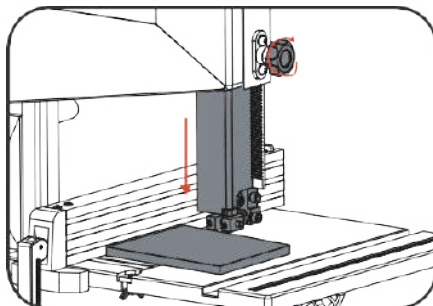
1. Установите стол под нужным углом, выполнив шаги в разделе «Наклон рабочего стола пилы».
2. Выполните срезы в соответствии с указаниями для продольных срезов.



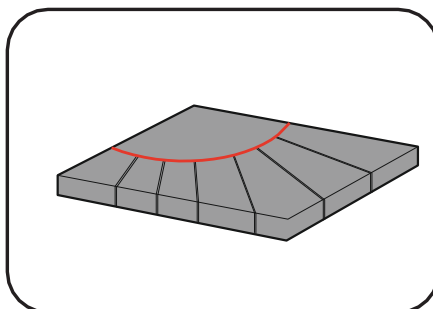
## Ручная резка без направляющих устройств

Одной из главных особенностей ленточной пилы является легкость, которая позволяет вам выполнить изогнутые срезы.

1. Опустите направляющую полотна на заготовку.
2. Включите пилу.
3. Крепко удерживая заготовку на столе, медленно направляйте ее через полотно.
4. Ручную резку следует выполнять на низкой скорости, чтобы вы могли направлять полотно вдоль нужной линии.
5. Часто бывает полезно сначала отрезать изогнутые изгибы и углы на расстоянии до 6 мм от линии разреза.



6. Если выполнение резки полотном затруднено, то можно сделать несколько плотно расположенных срезов под прямым углом к изогнутой линии. Когда вы будете выполнять резку по радиусу, материал будет падать вниз.

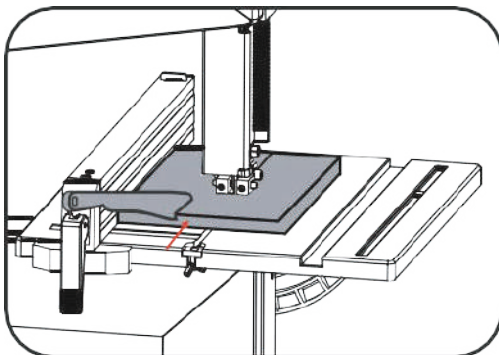


## Толкатели

**ВАЖНО!** ПРИ РАБОТЕ С УЗКИМИ ЗАГОТОВКАМИ ВАЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛКАТЕЛЬ, КОТОРЫЙ ВСЕГДА ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОД РУКОЙ.

Толкатель защищает от контакта с пильным полотном.

Используйте толкатель для проталкивания заготовки через пильное полотно.



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** ВО ИЗБЕЖАНИЕ СЛУЧАЙНОГО ЗАПУСКА ОТКЛЮЧАЙТЕ ЛЕНТОЧНУЮ ПИЛУ ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ СЛЕДУЮЩИХ РАБОТ.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Мы не несем ответственность за повреждения или травмы, полученные в результате ремонта оборудования посторонними лицами или неправильного обращения с ним.

## ОЧИСТКА

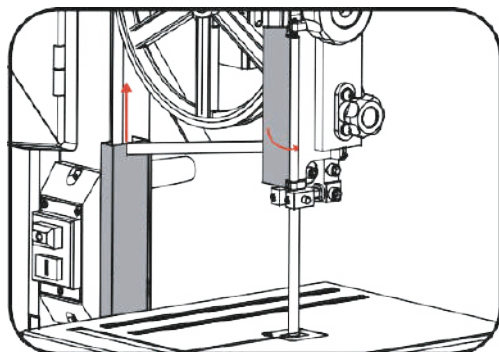
- Следите за тем, чтобы в предохранительных устройствах, вентиляционных отверстиях и корпусе электродвигателя не было грязи и пыли.
- Мы рекомендуем чистить станок сразу после окончания работы.

## ЗАМЕНА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

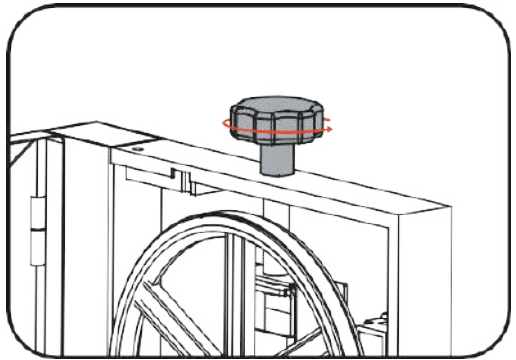
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** ПЕРЕД ТЕМ, КАК ОТКРЫТЬ ДВЕРЦУ КОРПУСА, ОБЕСТОЧЬТЕ СТАНОК. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ВЫ МОЖЕТЕ ПОЛУЧИТЬ ТРАВМУ.

1. Ослабьте ручки блокировки дверцы и откройте обе дверцы корпуса.

2. Снимите ограждение пильного полотна, сдвинув его вверх и наружу. Откройте также правую крышку полотна.

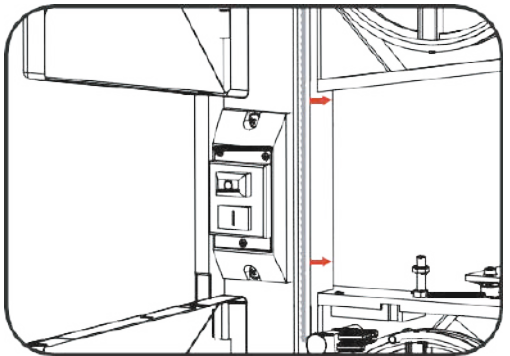


3. Ослабьте ручку натяжения полотна в верхней части станка, повернув ее против часовой стрелки.



4. Снимите сенсорную панель с передней панели рабочего стола пилы.

5. Снимите полотно со шкивов и сдвиньте его наружу.



6. Замените полотно в соответствии с требованиями раздела «Настройка и регулировки».

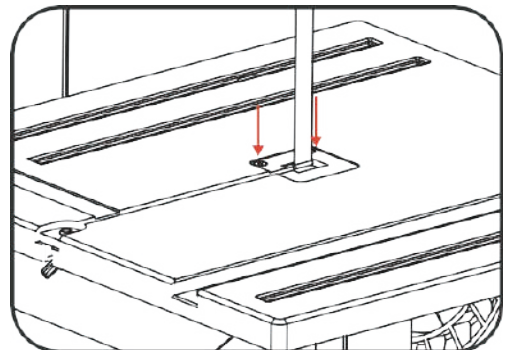
## ЗАМЕНА ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОПИЛА

В случае износа или повреждения пластины для пропила ее следует немедленно заменить во избежание получения травм.

1. Наклоните рабочий стол пилы, чтобы получить доступ к крепежному винту.

2. Ослабьте крепежный винт и извлеките пластину для пропила.

3. Установите новую пластину для пропила и закрепите при помощи крепежного винта.



## **ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ**

### **Хранение**

Перед отправкой инструмента на длительное хранение тщательно очистите его от пыли и грязи, убедитесь, что влага не попадает на инструмент, а помещение для хранения инструмента является сухим.

Храните инструмент в недоступном для детей, сухом месте.

Избегайте помещений со слишком высокой или низкой температурой. Температура хранения инструмента должна быть от +5° до +40°C.

Оберегайте инструмент от прямых солнечных лучей. Лучше хранить инструмент в темноте или слабо освещенном помещении.

Не храните инструмент в полиэтиленовом пакете, это может способствовать повышению влажности, что нежелательно для электрического инструмента.

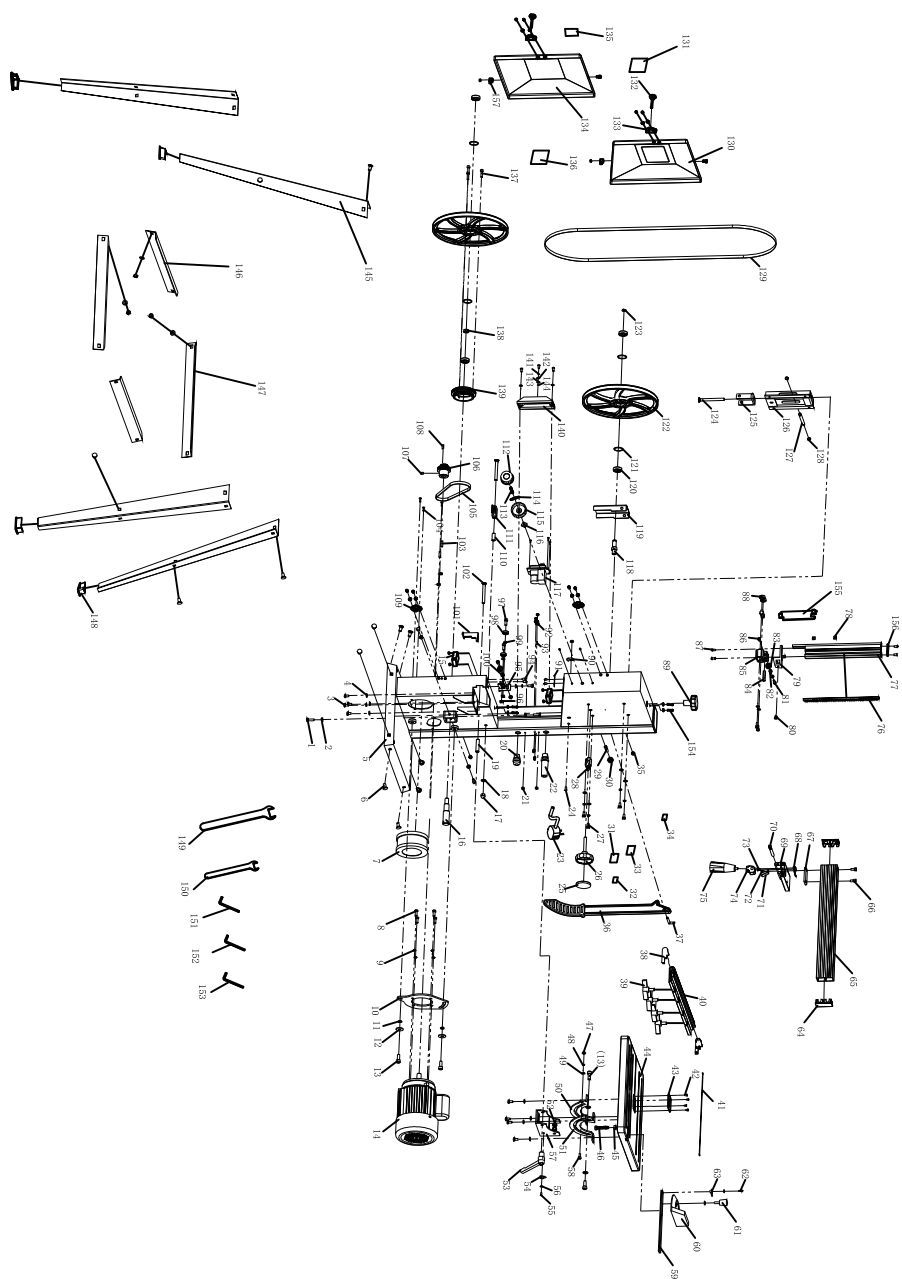
### **Утилизация**

При полной выработке ресурса изделия необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированное предприятие, которое соблюдает все законодательные требования и занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ ПРИЧИНЫ

| Неисправность                                                           | Вероятная причина и метод устранения                                                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Ленточная пила не запускается                                           | Не подключен провод питания<br>Одна из дверей корпуса закрыта не полностью.                                                                                |
| Преждевременный и чрезмерный износ зубьев                               | Слишком слабое прижимное усилие<br>Слишком высокое прижимное усилие<br>Направляющая мешает выравниванию зубьев                                             |
| Готовая поверхность слишком шершавая<br>Преждевременная поломка полотна | Слишком высокая скорость подачи<br>Слишком сильное натяжение пильного полотна<br>Избыточное прижимное усилие                                               |
| Слишком низкая скорость резки                                           | Неправильное прижимное усилие<br>Поврежденное или изношенное полотно                                                                                       |
| Впадины заполнены стружкой                                              | Слишком низкая скорость<br>Щетка для удаления стружки работает неправильно                                                                                 |
| Искаженный пропил                                                       | Неправильное натяжение полотна<br>Слишком большое расстояние между направляющей и заготовкой<br>Избыточное прижимное усилие                                |
| Искажение пильного полотна                                              | Заклинивание при распиле (отрегулируйте натяжение пильного полотна)<br>Слишком маленькое расстояние между направляющими и заготовкой                       |
| Ленточное полотно застревает в заготовке                                | Слишком высоко прижимное усилие<br>Неправильное натяжение полотна                                                                                          |
| Вибрация полотна                                                        | Неправильная регулировка направляющих<br>Слишком слабое натяжение ленточного полотна<br>Слишком низкая скорость подачи<br>Заготовка неправильно закреплена |

CXEMA NWBS-10S-PRO



## СОГЛАШЕНИЕ О ГАРАНТИЙНОМ СЕРВИСЕ

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителей, предоставленных ему действующим законодательством.

Гарантируется стабильная работа инструмента при соблюдении покупателем всех правил эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных инструкцией по эксплуатации.

Претензии по комплектности и внешнему виду принимаются только в магазине при покупке изделия.

Гарантийные претензии рассматриваются только при наличии правильно заполненного оригинального гарантийного талона и товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи инструмента.

В течение гарантийного срока устраняется бесплатно:

Повреждения, возникшие из-за применения некачественного материала, дефекты сборки, допущенные по вине изготовителя.

### **Гарантия не распространяется:**

На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, попадание инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей).

На инструменты с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки или неправильной эксплуатации, если одновременно вышли из строя якорь и статор, на применение инструмента не по назначению, нестабильности параметров электросети.

Поврежденные в результате неправильной транспортировки, небрежного обращения, аварий, действия третьих лиц или непреодолимой силы (пожар, гроза, наводнение и т.д.).

На быстро изнашиваемые части (угольные щетки, губчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (патроны, аккумуляторные батареи, зарядное устройство) и сменные быстро изнашиваемые приспособления.

Естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, внешнее и внутреннее сильное засорение или внутреннее бетонной, кирпичной, керамической, каменной пылью).

На инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока самостоятельно.

На электро- и бензоинструменты, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях.

Гарантийное обязательство не предусматривает периодическое техническое обслуживание.

**Ознакомлен с техническими возможностями изделия. Согласен с условиями соглашения о гарантии и качества. Подтверждаю получение изделия: исправного, полностью комплектного, проверенного в моем присутствии.**

**Претензий к внешнему виду не имею.**

**Подпись покупателя** \_\_\_\_\_

# СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

Торговая организация \_\_\_\_\_

Город \_\_\_\_\_ ул. \_\_\_\_\_

Телефон \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись продавца \_\_\_\_\_ Штамп \_\_\_\_\_

**Срок гарантии** \_\_\_\_\_ **месяцев со дня продажи.**

В течение гарантийного срока все, появившиеся по вине изготовителя дефекты, устраняются бесплатно.

Для обращения в сервисную мастерскую необходимо предъявить:

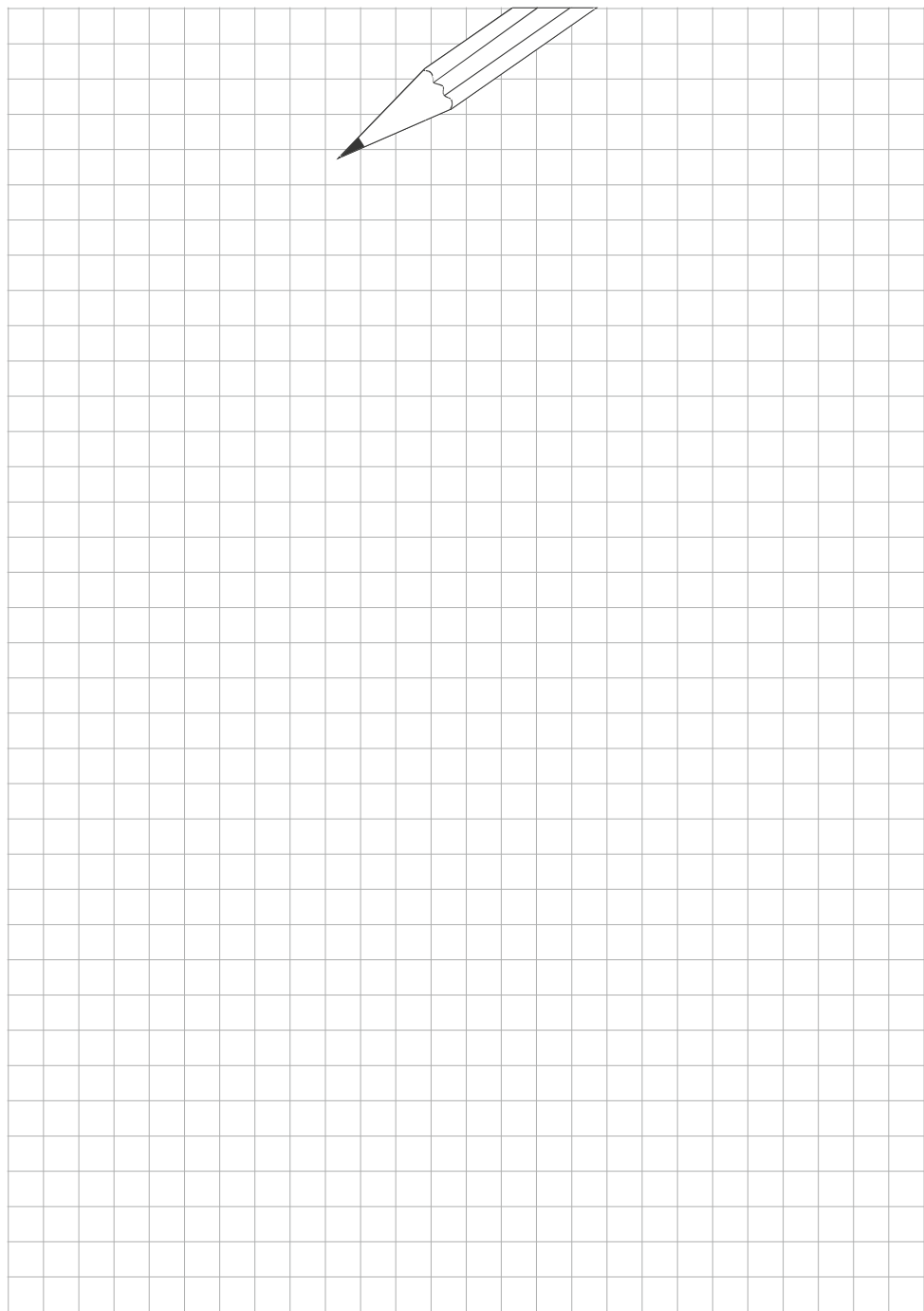
- **Сервисный талон**
- **Оригинал товарного или кассового чека с датой покупки**
- **Паспорт изделия**

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

## **Внимание!**

**При продаже электроинструмента должны заполняться все поля гарантийного талона.**

**Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может послужить причиной к отказу от выполнения гарантийных обязательств.**





**Производитель-экспортер:** ИВУ ЛУОЯ ТРЭЙД Ко., Лтд.

**Адрес производства:**

БЛОК 2-501, стр. 9, Донгфужай 2, ул. Футян, Иву, Чжэцзян, Китай

**Импортер:** ООО «Рилайбл Пауэр Тулс»,

Адрес: г. Москва, ул. Бутлерова, 17, ком. 216.

Эл. почта: [reliable.tools@mail.ru](mailto:reliable.tools@mail.ru)

**Manufacturer-exporter:** YIWU LUOYA TRADE CO., Ltd.

**Manufacturer address:** UNIT 2-501, Building 9, Dongfuzhai 2, Futian street,  
Yiwu, ZHEJIANG, CHINA

**Importer:** ООО «Reliable Power Tools»,

Address: Moscow, 17 Butlerova, apartm. 216.

E-mail: [reliable.tools@mail.ru](mailto:reliable.tools@mail.ru)