

NONE



ТОЧИЛО
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ
EGS500-150-PRO

PROFESSIONAL

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции!

Мы рады предложить Вам изделия, разработанные и изготовленные в соответствии с высокими требованиями к качеству, функциональности и дизайну. Перед началом эксплуатации прибора внимательно прочитайте данное руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию прибора и уходу за ним. Позаботьтесь о сохранности настоящего Руководства, используйте его в качестве справочного материала при дальнейшем использовании прибора.

НАЗНАЧЕНИЕ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Станок заточной (точило) предназначен для обточки и заточки стамесок, сверел, топоров и других работ, связанных с заточкой металлов, а также для выполнения всевозможных шлифовальных операций с различными материалами (метал, дерево, пластик).

Оптимален для работы профессионалов. Способен работать продолжительное время.

Компактность станка позволяет осуществлять работы как в гараже или мастерской, так и в квартире.

Данный инструмент предназначен для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +10° до +40° С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре до +25° С.

За любое другое применение инструмента фирма ответственности не несет. Использование инструмента не по назначению может стать причиной отказа в гарантийном сервисном обслуживании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	EGS500-150-PRO
Напряжение питания/частота тока, В/ Гц	220/50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	500
Скорость шпинделя, об/мин	2950
Окружная скорость шлиф. круга, м/с	23
Размер шлиф. круга, мм	150x20x32
Размер пильного диска, мм	686x50
Вес, кг	10

УСТРОЙСТВО СТАНКА

NONE



- 1. Защитный кожух
- 2. Шлифовальная лента
- 3. Защитный экран
- 4. Шлифовальный круг
- 5. Упор
- 6. Выключатель станка

- 7. Емкость для охлаждения
- 8. Основание
- 9. Светильник
- 10. Винт крепления защитного кожуха
- 11. Винт регулировки положения ленты
- 12. Винт крепления натяжного барабана

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Ванночка для воды	1 шт
Защитный экран	1 шт
Направляющая подставка для заточки сверл	1 шт
Икрогаситель	1 шт
Руководство по эксплуатации	1 шт

ВНИМАНИЕ! Внешний вид, технические данные и комплектация изделия могут быть изменены производителем без дополнительного извещения. Претензии, основанные на данной инструкции, могут быть отклонены.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ!

При любых работах по наладке, техническому обслуживанию и ремонту станка, в том числе при замене шлифовального круга или шлифовальной ленты, станок должен быть отсоединен от электрической сети.

ВНИМАНИЕ!

Перед началом работ на станке сначала включайте штепсельную вилку в сеть, а потом включите станок выключателем – положение «Вкл.» (ON).

По окончании работ — выключите станок выключателем – положение «Выкл.» (OFF), а потом отключайте штепсельную вилку.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание разрывов шлифовального круга на станок допускается устанавливать шлифовальные круги, окружная рабочая скорость, на которую они маркированы, должна быть равна или больше, приведенных в таблице тех. характеристик настоящего Руководства. Значение окружной рабочей скорости шлифовального круга указывается на его боковой поверхности или на этикетке.

Перед установкой на станок шлифовальный круг должен быть осмотрен. Не допускается устанавливать на станок шлифовальный круг без маркировки, с трещинами, или с повреждениями кромок размерами более 5 мм, а также с повреждениями поверхностей, в том числе с инородными включениями более 2 мм и раковинами.

Перед началом работы шлифовальный круг должен быть подвергнут вращению вхолостую в течение не менее 2 мин.

- Не допускается применять шлифовальные круги, требующие правки.
- При работе на станке необходимо надевать защитные очки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Устанавливать на станок шлифовальные круги, наружный диаметр которых для данного станка превышает более чем в 1,07 раз, а также, отличающимся диаметром посадочного отверстия;
2. Работать на станке со снятым защитным кожухом любого из шлифовальных кругов независимо от того, установлен при этом шлифовальный круг или нет, а также со снятой или неправильно закрепленной частью станка: упором, защитным экраном, искрогасителем;
3. Работать боковыми поверхностями круга;
4. Тормозить вращающийся круг нажимом на него каким-либо предметом;
5. Применять насадки на гаечные ключи или ударный инструмент при закреплении шлифовального круга на валу станка;
6. Эксплуатировать станок при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
 - нечеткой работы выключателя;
 - появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;

- появления повышенного шума, стука, вибрации;
- повреждения шлифовального круга;
- ослабления крепления упора или других частей станка.

7. Устанавливать на станок иной инструмент кроме шлифовального круга (шлифовальной ленты).

8. Устанавливать на станок шлифовальные круги, предназначенные для работы с применением охлаждающей жидкости, а также инструмент, вызывающий повышенную вибрацию.

9. Подключать станок к электросети при повреждении штепсельной вилки и питающего шнура.

10. Оставлять без надзора станок, подсоединенный к электрической сети.

ВНИМАНИЕ! НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ НЕ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ В СОСТОЯНИИ АЛКОГОЛЬНОГО ИЛИ НАРКОТИЧЕСКОГО ОПЬЯНЕНИЯ ИЛИ В ИНЫХ УСЛОВИЯХ, МЕШАЮЩИХ ОБЪЕКТИВНОМУ ВОСПРИЯТИЮ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТИ, И НЕ СЛЕДУЕТ ДОВЕРЯТЬ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ ЛЮДЯМ В ТАКОМ СОСТОЯНИИ ИЛИ В ТАКИХ УСЛОВИЯХ!

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКА

- Заточный круг из серого оксида алюминия и шлифовальная лента, для заточки инструмента;
- Шлифовальная лента (686х50) имеет стандартный размер, это позволяет подобрать необходимую зернистость, тем самым расширив возможности обработки металлов;
- Подсветка на гибкой основе, со стандартным патроном, позволяет максимально эффективно направить свет и обеспечивает наилучший обзор при работе с инструментом;
- Надежный асинхронный двигатель на 2 подшипниках большого диаметра, для долговечной работы. Имеет низкие показатели по шуму, вибрации и нагреву во время работы;
- Оригинальная посадка диска на вал через металлический разборный фланец. Позволяет максимально точно установить диск, отпадает необходимость править диск после установки;
- Опорная пластина имеет две степени свободы, что позволяет затачивать инструменты под разными углами, а так же пластина имеет канавку для заточки сверл;
- Съемный желтый элемент выключателя позволяет предостеречь от нежелательного запуска станка;
- Противоискровой щиток из толстой стали, предохраняет пользователя во время работы от искр;
- Защитный пластиковый щиток с увеличительным стеклом, для лучшей видимости при работе;
- Ванночка для охлаждающей жидкости сделана съемной и глубокой;
- Удобные крепежные винты с пластиковыми головками большого диаметра;
- Станина имеет отверстия для крепления станка к верстаку.

Этот станок, в силу своей универсальности, очень понравится тем, кому по роду деятельности приходится не только затачивать инструмент, но и выполнять всевозможные шлифовальные операции с различными материалами (метал, дерево, пластик). В зависимости от поставленной задачи выбирается нужная зернистость шлифовальной ленты.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА

1. Закрепите защитный экран на станке. Перед работой произведите внешний осмотр станка. Убедитесь в отсутствии механических повреждений станка, шлифовального круга, питающего шнура и штепсельной вилки.

2. Проверьте надёжность крепления на валу шлифовального круга, при необходимости закрепите.

3. Установите упор 5 так, чтобы верхняя точка соприкосновения обрабатываемой детали со шлифовальным кругом 4 находилась выше горизонтальной плоскости, проходящей через центр круга, но не более чем на 10 мм. Проверьте и при необходимости отрегулируйте зазор между упором 5 и шлифовальным кругом 4. Зазор должен быть не более 2 мм, рабочая поверхность упора должна быть горизонтальной, либо, если предусмотрено конструкцией станка и технологией обработки детали, может быть наклонена вниз. Надежно закрепите упор.

4. Проверьте и при необходимости отрегулируйте зазор между экраном с увеличением 3 и шлифовальным кругом 4. Зазор должен быть не более 5 мм.

5. Установите защитный экран 2 таким образом, чтобы рабочая часть круга 4 при выбранных позах для работы (стоя, сидя) были видны только через экран.

6. Закрепите основание станка 8 на опорной поверхности и убедитесь в устойчивости положения.

7. Проверьте соответствие напряжения станка напряжению в сети.

8. При отсутствии неисправностей включить штепсельную вилку в сеть.

9. Включить станок выключателем 6.

Перед обточкой деталь обязательно должна быть очищена от грязи и масла (засаливание шлифовальных кругов не допускается).

При обточке детали или заточке инструмента следует производить равномерный нажим обрабатываемым предметом на шлифовальный круг и одновременно прижимать его к упору (обработка боковыми поверхностями круга не разрешается).

На упорах имеются пазы для удобства заточки свёрл. Они расположены под специальным углом, который рассчитан для работы по металлу, бетону и кирпичу.

При перерывах в работе станок выключать с помощью выключателя 6.

10. По окончании работы выключить станок с помощью выключателя 6, выключить штепсельную вилку из розетки.

11. Очистить станок от стружки и пыли волосной щеткой. Очищайте и не допускайте засорения вентиляционных отверстий различной технической пылью; засорение приводит к ухудшению охлаждения электродвигателя, к перегреву и ускоренному износу, а также к замыканию.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ



1. Перед сборкой произведите внешний осмотр станка. Убедитесь в отсутствии механических повреждений станка, шлифовальной ленты, питающего шнура и штепсельной вилки.
2. Проверьте надёжность крепления ведущего барабана шлифовальной ленты, при необходимости закрепите.
3. Проверьте надёжность крепления защитного кожуха винтом 10, натяжного барабана винтом 12 и предварительную регулировку положения шлифовальной ленты на барабанах винтом 11.
4. Произведите пробный пуск станка кратковременным включением, при необходимости отрегулируйте положение шлифовальной ленты на барабане винтом.
5. Шлифовальная лента краями не должна цепляться за защитный кожух.
6. При необходимости отсоса из зоны обработки пыли, следует на патрубок надеть шланг от пылесоса.

Замена шлифовальной ленты:

1. Отверните винт крепления защитного кожуха 10
2. Снимите защитный кожух 1
3. Ослабьте винт регулировки положения ленты 11
4. Ослабьте винт крепления натяжного барабана 12
5. Снимите шлифовальную ленту
1. Сборку производите в обратной последовательности

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Перед проведением работ по техобслуживанию электроинструмента всегда отключайте сетевую кабель от сети.

При обслуживании станка соблюдайте следующие правила:

- Очищайте волосной щеткой и протирайте сухой тряпкой станок по окончании работы.
- Не допускайте накопления стружки и пыли внутри ограждений шлифовальных кругов и шлифовальной ленты.
- Разбирайте и собирайте станок только с применением стандартного инструмента.
- Для замены шлифовального круга снимите крышку защитного кожуха, отвернув винты крепления крышки кожуха, и упор.
- Отверните гайку крепления шлифовального круга, снимите фланец и круг.
- Сборку производите в обратной последовательности.

ВНИМАНИЕ! Для закрепления левого шлифовального круга на валу нарезана левая резьба.

ВНИМАНИЕ! Во избежание ожогов не прикасайтесь к экрану и горячей лампочке светильника станка.

ХРАНЕНИЕ

Станок следует хранить в упаковочной коробке в сухом отапливаемом помещении, при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при отсутствии в окружающей среде кислых и агрессивных примесей, в месте, недоступном для детей и животных. Берегите станок от попадания влаги.

УТИЛИЗАЦИЯ

Данный продукт нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами, его необходимо сдать на утилизацию в пункт сбора отходов в соответствии с европейской директивой об утилизации электрооборудования. За дополнительными сведениями по поводу утилизации обращайтесь к местным органам власти или в магазин.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ



Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Электродвигатель не включается	Отсутствие напряжения в сети	Проверить наличие напряжения в сети
	Обрыв токоподводящих проводов	Проверить целостность проводов подводящего шнура и монтажных проводников
	Отсутствие электрического контакта в соединениях проводов	Проверить надежность включения штепсельной вилки в розетку, проверить надежность соединения проводов
	Неисправность выключателя	Заменить выключатель
Электродвигатель гудит, вал электродвигателя не вращается	Плохой контакт в соединениях проводов с конденсатором	Зачистить выводы конденсатора и закрепить на них провода
	Неисправен конденсатор	Заменить конденсатор
Двигатель перегревается	Перегрузка двигателя	Соблюдать режим работы
Повышенная вибрация станка	Неуравновешенность шлифовального круга	Заменить шлифовальный круг

По всем остальным неисправностям необходимо обратиться в сертифицированный сервисный центр или гарантийную мастерскую.

СОГЛАШЕНИЕ О ГАРАНТИЙНОМ СЕРВИСЕ

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителей, предоставленных ему действующим законодательством.

Гарантируется стабильная работа инструмента при соблюдении покупателем всех правил эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных инструкцией по эксплуатации.

Претензии по комплектности и внешнему виду принимаются только в магазине при покупке изделия.

Гарантийные претензии рассматриваются только при наличии правильно заполненного оригинального гарантийного талона и товарного чека.

Гарантийный срок составляет _____ месяцев со дня продажи инструмента.

В течение гарантийного срока устраняется бесплатно:

Повреждения, возникшие из-за применения некачественного материала, дефекты сборки, допущенные по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется:

На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, попадание инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей).

На инструменты с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки или неправильной эксплуатации, если одновременно вышли из строя якорь и статор, на применение инструмента не по назначению, нестабильности параметров электросети.

Поврежденные в результате неправильной транспортировки, небрежного обращения, аварий, действия третьих лиц или непреодолимой силы (пожар, гроза, наводнение и т.д.).

На быстро изнашиваемые части (угольные щетки, губчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (патроны, аккумуляторные батареи, зарядное устройство) и сменные быстро изнашиваемые приспособления.

Естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, внешнее и внутреннее сильное засорение или внутреннее бетонной, кирпичной, керамической, каменной пылью).

На инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока самостоятельно.

Гарантийное обязательство не предусматривает периодическое техническое обслуживание.

Ознакомлен с техническими возможностями изделия. Согласен с условиями соглашения о гарантии и качества. Подтверждаю получение изделия: исправного, полностью комплектного, проверенного в моем присутствии.

Претензий к внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____



СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия _____

Заводской номер _____

Торговая организация _____

Город _____ ул. _____

Телефон _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ Штамп _____

Срок гарантии _____ **месяцев со дня продажи.**

В течение гарантийного срока все, появившиеся по вине изготовителя дефекты, устраняются бесплатно.

Для обращения в сервисную мастерскую необходимо предъявить:

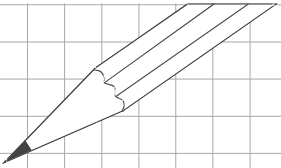
- **Сервисный талон**
- **Оригинал товарного или кассового чека с датой покупки**
- **Паспорт изделия**

Подпись покупателя _____

Внимание!

При продаже электроинструмента должны заполняться все поля гарантийного талона.

Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может послужить причиной к отказу от выполнения гарантийных обязательств.



Производитель-экспортер:

YIWU LUOYA TRADE CO., Ltd./ ИВУ ЛУОЯ ТРЭЙД Ко., Лтд.

Адрес производства:

UNIT 2-501, Building 9, Dongfuzhai 2, Futian street. Yiwu, ZHEJIANG, CHINA/

БЛОК 2-501, стр. 9, Донгфужай 2, ул. Футян, Иву, Чжэцзян, Китай

Импортер: ООО «Рилайбл Пауэр Тулс»,

Адрес: г. Москва, ул. Бутлерова 17, ком 216.

E-mail: reliable.tools@mail.ru