

NONE



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СТАНОК
ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЦЕПЕЙ
ECSS200-1

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции!

Мы рады предложить Вам изделия, разработанные и изготовленные в соответствии с высокими требованиями к качеству, функциональности и дизайну. Перед началом эксплуатации прибора внимательно прочитайте данное руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию прибора и уходу за ним. Позаботьтесь о сохранности настоящего Руководства, используйте его в качестве справочного материала при дальнейшем использовании прибора.

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Инструмент предназначен для заточки цепей бензиновых или электрических пил с разным шагом цепи. Используется для заточки ножей, сверл, стамесок, ножниц, шлифования поверхностей и снятия фасок с деталей, изготовленных из различных материалов, а также для других шлифовальных операций.

Инструмент предназначен для непродолжительных работ в бытовых условиях, в районах с умеренным климатом, с характерной температурой от -10°C до +40°C, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

Во избежание перегрева двигателя соблюдайте следующий режим эксплуатации: 15- 20 минут работы, а затем 15 минут отдыха.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота эксплуатации
- Качественное выполнение работ
- Возможность наклона заточного узла
- Прочный металлический корпус
- Долгий срок службы
- Для цепей с шагом от 1/4 до 0.404 дюйма
- Расстояние между направляющими тисков 1.1-2 мм
- Двойная изоляция

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ECSS200-1
Напряжение, В/Гц	220/50
Мощность, Вт	200
Частота вращения шлиф. круга, об/мин	7100
Диаметр диска, мм	100
Посадочный диаметр, мм	10
Толщина круга, мм	3.2
Угол поворота стола, °	30
Защитный экран	+

ОБЩИЙ ВИД

NONE

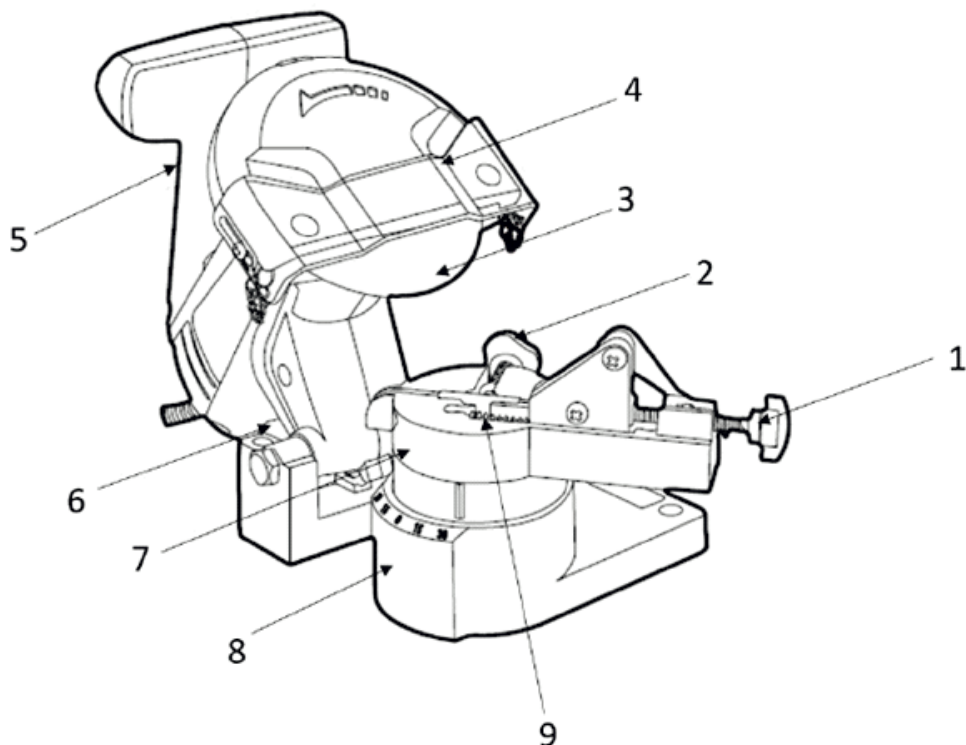


Рис. 1

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Винт регулировки положения цепи | 6. Винт регулировки глубины заточки |
| 2. Винт зажимной | 7. Блок установки цепи |
| 3. Заточный диск | 8. Основание со шкалой настройки угла заточки |
| 4. Защитный кожух диска | 9. Направляющие для цепи |
| 5. Переключатель ВКЛ/ВЫКЛ | |

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------|
| 1. Станок для заточки цепей – 1 шт. | 3. Набор ключей – 1 шт. |
| 2. Заточный круг – 1 шт. | 4. Инструкция - 1 шт. |

Внимание! Внешний вид, технические данные и комплектация изделия могут быть изменены производителем без дополнительного извещения.

Претензии, основанные на данной инструкции, могут быть отклонены.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение указаний и инструкций по технике безопасности может стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования. Используемое в настоящих инструкциях и указаниях понятие «электроинструмент» распространяется на электроинструмент с питанием от сети (с сетевым шнуром) и на аккумуляторный электроинструмент (без сетевого шнура).

Безопасность рабочего места

- Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным. Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц. Отвлекаясь, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

Электробезопасность

- Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением. Неизмененные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками. При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.
- Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- Не разрешается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки.
- Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели удлинители. Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения. Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Личная безопасность

- Будьте внимательными, следите затем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или если Вы находитесь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств. Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, – в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.

- Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента. Удержание пальца на выключателе при транспортировке и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей. Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств, проверяйте их присоединение и правильное использование. Применение пылесоса может снизить опасность, создаваемую пылью.
- Хорошее знание электроинструментов, полученное в результате частого их использования, не должно приводить к самоуверенности и игнорированию техники безопасности обращения с электроинструментами. Одно небрежное действие за долю секунды может привести к серьезным травмам.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- Не перегружайте электроинструмент.
- Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент. С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощности.
- Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе. Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор. Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций. Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента. Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии. Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут заклиниваются и их легче вести.
- Держите ручки и поверхности захвата сухими и чистыми, следите чтобы на них не было жидкой или консистентной смазки. Скользкие ручки и поверхности захвата препятствуют безопасному обращению с инструментом и не дают надежно контролировать его в непредвиденных ситуациях.
- Прибор не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими,

чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.

- Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу. Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

Указания по технике безопасности для перфораторов

- Применяйте средства защиты органов слуха. Воздействие шума может привести к потере слуха.
- Пользуйтесь дополнительными рукоятками, входящими в объем поставки электроинструмента. Потеря контроля может привести к телесным повреждениям.
- При выполнении работ, при которых рабочий инструмент или шуруп может задеть скрытую электропроводку или собственный шнур питания, держите электроинструмент за изолированные ручки. Контакт с находящейся под напряжением проводкой может заряжать металлические части электроинструмента и приводить к удару электрическим током.
- Используйте соответствующие металлоискатели для нахождения спрятанных в стене труб или проводки или обращайтесь за справкой в местное коммунальное предприятие. Контакт с электропроводкой может привести к пожару и поражению электротоком. Повреждение газопровода может привести к взрыву. Повреждение водопровода ведет к нанесению материального ущерба или может вызвать поражение электротоком.
- Всегда держите электроинструмент во время работы обеими руками, заняв предварительно устойчивое положение. Двумя руками Вы работаете более надежно с электроинструментом.
- Закрепляйте заготовку. Заготовка, установленная в зажимное приспособление или в тиски, удерживается более надежно, чем в Вашей руке.
- Выждите полной остановки электроинструмента и только после этого выпускайте его из рук. Рабочий инструмент может заесть, и это может привести к потере контроля над электроинструментом.
- Перед включением электроинструмента убедитесь в том, что рабочий инструмент может свободно вращаться. При включении электроинструмента с заклинившим рабочим инструментом возникают большие реакционные моменты.
- При заклинивании рабочего инструмента выключите электроинструмент. Устраните причину заклинивания рабочего инструмента.
- Установка рабочего инструмента SDS-plus: Проверьте фиксацию попыткой вытянуть рабочий инструмент.
- Для сверления без удара в древесине, металле, керамике и синтетическом материале, а также для заворачивания применяют инструменты без SDS-plus (например, сверла с цилиндрическим хвостовиком). Для этих инструментов требуется быстрозажимной патрон или патрон с зубчатым венцом.
- При повреждении колпачка для защиты от пыли его необходимо немедленно заменить. Колпачок для защиты от пыли предотвращает проникновение образующейся при сверлении пыли в патрон. При установке рабочего инструмента следите за тем, чтобы не повредить колпачок для защиты от пыли.
- Пыль таких материалов, как, напр., свинцовосодержащие лакокрасочные покрытия, некоторые виды древесины, минералов и металла, может нанести вред Вашему здоровью и вызвать аллергические реакции, заболевания дыхательных путей и/или рак. Поручайте обработку содержащего асбест материала только специалистам.

- По возможности используйте пригодный для материала пылесос.
- Хорошо проветривайте рабочее место.
- Рекомендуется пользоваться респираторной маской с фильтром класса P2.
- Соблюдайте действующие в Вашей стране предписания для обрабатываемых материалов.
- Избегайте скопления пыли на рабочем месте. Пыль может легко воспламениться.
- В целях экономии электроэнергии включайте электроинструмент только тогда, когда Вы собираетесь работать с ним.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЗАТОЧНЫМ СТАНКОМ

- Не пользуйтесь дисками, имеющими трещины/сколы, а также изношенными.
- Пользуйтесь только дисками, которые подходят к посадочному фланцу по размеру ($d=10\text{мм}$). Не пытайтесь изменить или модифицировать посадочное отверстие заточного диска, чтобы добиться его соответствия.
- Значение скорости, указанное на диске, который вы устанавливаете на замену старому, должно соответствовать или превышать значение, указанное для данного станка (≥ 7100 об/мин).
- Не затягивайте чрезмерно гайку прижима диска. Достаточно затянуть ее от руки. Чрезмерная затяжка может привести к повреждению или разрушению диска.
- Никогда не работайте со станком без кожуха, защищающего заточной диск.
- Всегда проверяйте заточной диск, включив станок на 30-60 сек. без контакта его с цепью.
- В случае вибрации заточного диска немедленно выключите станок и проверьте, правильно ли установлен диск и не имеет ли он повреждений.
- Во время работы держитесь в стороне от плоскости вращения заточного диска и следите за тем, чтобы никого не было поблизости.
- Никогда не пытайтесь остановить диск руками, даже если на руках у вас защитные перчатки.
- Выключайте изделие только выключателем. Не выключайте, просто отсоединяя кабель от сети (вынимая вилку из розетки).

Все лица, входящие в рабочую зону, должны носить средства индивидуальной защиты. Дети и беременные женщины не должны входить в рабочую зону. Не ешьте, не пейте и не курите в рабочей зоне.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Убедитесь, что напряжение сети соответствует номинальному напряжению изделия.
- Перед первым использованием или после долгого хранения включите изделие и дайте ему поработать 5-10 сек. на холостом ходу. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете сильную вибрацию или запах гари, выключите изделие, выньте вилку шнура питания из розетки и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

- Перед началом работы убедитесь в том, что:
 - заточной диск плотно закреплен на валу и не поврежден, а также свободно проворачивается от руки;
 - вы убрали все посторонние предметы из зоны работы и с упоров.
- Обеспечьте хорошие освещение и вентиляцию рабочего места – в процессе работы образуется пыль.
- Во избежание повреждения изделия или обрабатываемой заготовки, каждый раз перед включением изделия в сеть проверяйте выключенное положение выключателя.
- Образование раскаленных частиц в процессе шлифования является нормальным следствием работы изделия. Не включайте изделие и не работайте в помещениях с высоким содержанием в воздухе паров кислот, воды, взрывчатых или легковоспламеняющихся газов.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

СБОРКА И РАБОТА

Сборка и монтаж станка

- Расположите станок на рабочем столе/верстаке. Разметьте на поверхности стола положение крепежных отверстий. Просверлите отверстия. С помощью болтов (не входят в комплект) прикрепите станок к рабочему столу через отверстия в основании.
- Рабочий стол должен иметь прочную поверхность, способную выдержать вес станка, обрабатываемой детали и различных инструментов.



Установка и замена заточного диска



- Поднимите корпус двигателя и зафиксируйте его в верхнем положении, затянув винт.

- Открутите 2 винта, удерживающих защитный кожух диска. Отложите кожух в сторону.
- Отвинтите прижимной клапан.
- Установите новый диск на прижимную пластину, убедившись, что он правильно прилегает.
- **ПРИМЕЧАНИЕ:** не используйте диск, если на нем имеются трещины/сколы или он изношен. Вы можете проверить, есть ли на диске трещины, невидимые человеческому глазу, повесив его за центральное отверстие и постучав по нему неметаллическим предметом (например, ручкой отвертки). Если он в хорошем состоянии, то будет издавать металлический звук. Глухой звук указывает на трещину или скол.
- Установите на место защитный кожух диска.
- Открутите винт и верните корпус двигателя в исходное положение.
- Никогда не используйте инструмент без установленного защитного кожуха!

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Настройка блока установки цепи

- Перед заточкой очистите цепь от загрязнений. Промойте её невоспламеняющимся растворителем. Не используйте бензин. Просушите цепь.
- Поднимите упор цепи и закрепите цепь в неподвижном диске.



- Опустите упор цепи так, чтобы он располагался на зубе (лезвии), с которого вы хотите начать.

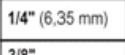
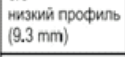
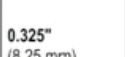


- Ослабьте винт, чтобы обеспечить возможность поворота всего корпуса.
- Поверните корпус так, чтобы он соответствовал нужному вам углу на угломере.

- Цепи бывают различных размеров с разной степенью углов заточки. Ознакомьтесь с руководством производителя вашей цепи, чтобы определить, до какой степени вам необходимо заточить. Как только градус будет установлен, затяните винт.
- Опустите корпус двигателя так, чтобы заточной диск задел зуб цепи. Зафиксируйте это положение цепи поворотом винта вправо.
- Перекиньте упор и вращением винта (1) переместите его в положение, при котором он упрется в зуб, с которого вы хотите начать заточку, поднимите корпус.
- Ослабьте зажимные пластины винтом (2). Вращением винта (1) по часовой стрелке переместите упор вправо на толщину снимаемого слоя (1 оборот = 1 мм). Зафиксируйте это положение, затянув контргайку на винте.

ВНИМАНИЕ! Глубина заточки должна быть отрегулирована так, чтобы затачивалась вся режущая кромка зуба.

Углы заточных пильных цепей

30° - цепь универсальная 10° - цепь продольная		 толщина заточного круга	 угол заточки	 градус наклона режущего зуба	 глубина резания
ШАГ ЦЕПИ (мм)	ТОЛЩИНА ЗВЕНА (мм)				
 1/4" (6,35 мм)	 1.1 мм-1.3 мм	3,2 мм	30° универсальная	85°	0,65 мм (0.025")
 3/8" низкий профиль (9,3 мм)	1.1 мм	3,2 мм	30° универсальная	85°	0,65 мм (0.025")
	1.3 мм		30° универсальная	85°	0,65 мм (0.025")
	1.3 мм (продольная)		10° продольная	80°	0,65 мм (0.025")
 0.325" (8,25 мм)	1.3 мм	3,2 мм	30° универсальная	85°	0,65 мм (0.025")
	1.5 мм		30° универсальная	85°	0,65 мм (0.025")
	1.6 мм		30° универсальная	85°	0,65 мм (0.025")
	1.3 - 1.6 мм (продольная)		10° продольная	80°	0,75 мм (0.030")
 3/8" (9,3 мм)	1.3 мм	4,5 мм	30° универсальная	85°	0,65 мм (0.025")
	1.5 мм		30° универсальная	85°	0,65 мм (0.025")
	1.6 мм		30° универсальная	85°	0,65 мм (0.025")
	1.3 - 1.6 мм (продольная)		10° продольная	80°	0,75 мм (0.030")
 0.404" (10,26 мм)	1.6 мм	4,5 мм	30° универсальная	85°	0,75 мм (0.030")
	1.6 мм (продольная)		10° продольная	80°	0,75 мм (0.030")

Заточка

- После настройки и заточки первого зуба, поднимите упор и ослабьте зажимные пластины винтом (2).
- Протяните цепь вправо до положения, когда подлежащий следующей заточке зуб минует упор.
- Потяните цепь влево, чтобы зуб уперся в упор.
- Зафиксируйте это положение поворотом винта (2) вправо.
- Пометьте зуб мелом или карандашом.
- При заточке зубьев цепи плавно опускайте корпус до его упора в винт (6).

Заточка получается качественной, если контакт между диском и зубом происходит постепенно и плавно. Не задерживайтесь долго на обработке одного зуба.

- Если вы обнаружите небольшие неточности в настройке (отсутствие касания заточным диском режущей кромки зуба, чрезмерный слой стачивания, неправильный угол заточки), то прежде, чем начать перенастройку, выключите станок и отключите его от сети.
- Аналогично заточите все зубья с этим направлением заточки.

ПРИМЕЧАНИЕ: если цепь подвергается повторной заточке, возникает необходимость стачивать ограничители глубины резания на режущем звене цепи плоским напильником (в комплект не входит). Обработайте напильником каждый ограничитель так, чтобы он был ниже уровня режущего зуба на величину, указанную в Таблице углов заточки пильных цепей.

Смена направления заточки

ВНИМАНИЕ! После завершения заточки всех зубьев с одним направлением выключите станок и отключите его от сети.

- Ослабьте гайку основания (8).
- Переустановите блок установки цепи на такой же угол по шкале угломера, но в другом направлении. Затяните гайку.
- Откиньте упор влево, чтобы он давал возможность перемещаться цепи вперед-назад.
- Опустите корпус и переместите цепь так, чтобы заточной диск своей плоской поверхностью слегка касался режущей кромки зуба цепи с другим направлением заточки. Зафиксируйте это положение цепи поворотом винта (2) вправо.
- Повторите все действия по настройке упора и толщины снимаемого слоя.
- Заточите все зубья цепи с этим направлением согласно разделу «Заточка».
- Выключите станок и отключите его от сети.
- Выньте цепь из направляющих станка. Цепь готова для установки на пилу.

УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При обслуживании используйте только аналогичные запасные части. Использование любых других деталей может создать опасность или привести к повреждению изделия.

Периодически проверяйте инструмент на наличие поврежденных, отсутствующих или незакрепленных деталей, таких как винты, гайки, болты, колпачки и т.д.

Надежно затяните все крепежные детали и колпачки и не используйте данное изделие до тех пор, пока не будут заменены все отсутствующие или поврежденные детали.

Чистка

Наиболее эффективно инструмент можно очистить сжатым сухим воздухом. Всегда надевайте защитные очки при проведении чистки сжатым воздухом.

Для чистки корпуса также можно использовать сухую чистую ткань.

Вентиляционные отверстия и рычаги выключателей должны содержаться в чистоте и не содержать посторонних предметов.

Не пытайтесь производить очистку, вставляя в отверстия заостренные предметы.

Некоторые чистящие средства и растворители повреждают пластиковые детали. Некоторые из них: бензин,

четырёххлористый углерод, хлорированные чистящие растворители, аммиак и бытовые моющие средства, содержащие аммиак.

УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы возможно использование инструмента по назначению, если его состояние отвечает требованиям безопасности и инструмент не утратил свои функциональные свойства.

Не выбрасывайте инструмент, а также комплектующие и составные детали в бытовые отходы! Отслуживший свой срок инструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Возможные неисправности

Неисправность	Вероятная причина
Одновременное сгорание якоря и статора Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок Сгорание статора с одновременным оплавлением изоляционных втулок якоря	Работа с перегрузкой электродвигателя.
Коррозия деталей изделия Проникновение внутрь инструмента жидкостей частиц строительных смесей, материалов Механическое повреждение корпуса, узлов, деталей Сильное загрязнение инструмента как внешнее, так и внутреннее	Небрежное обращение с инструментом при работе и хранении.

ОШИБКИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ, ВЕДУЩИЕ К ОТКАЗАМ

Действия, ведущие к отказу	Признак	Последствия
Перегруз	Повышенная температура корпуса, редуктора	Одновременный выход из строя статора, ротора
Продолжительная работа без перерывов на охлаждение	Повышенная температура корпуса, редуктора	Выход из строя статора, ротора

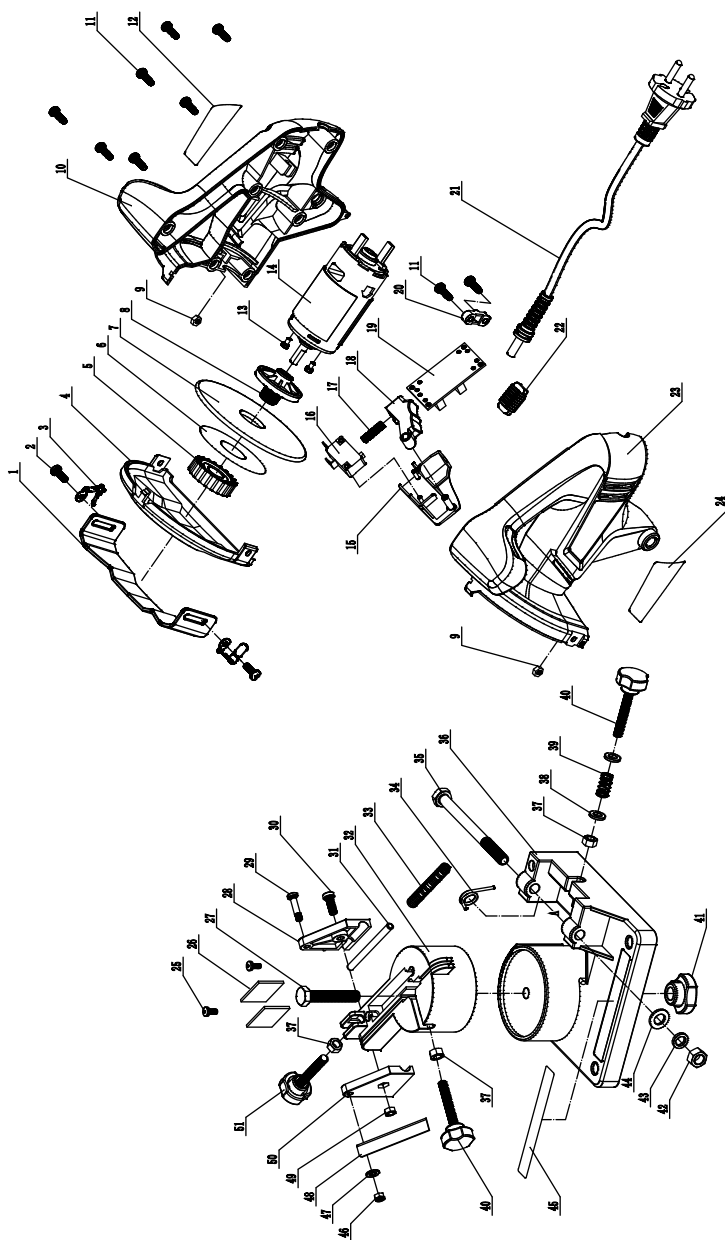
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ



Неисправность	Вероятная причина	Действия по устранению
Инструмент не включается	Нет напряжения в сети питания	Проверьте наличие напряжения в сети питания
	Заклиненны диски	Освободите диски
	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в специализированный сервисный центр
	Неисправен двигатель	
Инструмент не развивает полных оборотов	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в специализированный сервисный центр
	Неисправен конденсатор	
	Заклинивание вала	
Инструмент остановился во время работы	Пропало напряжение сети	Проверьте напряжение
	Заклинивание вала при излишнем давлении на точильный камень	Освободите вал
	Проворачивание камня при ослабленной затяжке	Затяните ослабленное крепление
Инструмент перегревается	Интенсивный режим работы, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание в механизме	Обратитесь в специализированный сервисный центр
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	

ВНИМАНИЕ! Все виды ремонта и технического обслуживания машины должны производиться квалифицированным персоналом уполномоченных ремонтных мастерских.

Схема ECSS200-1



СОГЛАШЕНИЕ О ГАРАНТИЙНОМ СЕРВИСЕ

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителей, предоставленных ему действующим законодательством.

Гарантируется стабильная работа инструмента при соблюдении покупателем всех правил эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных инструкцией по эксплуатации.

Претензии по комплектности и внешнему виду принимаются только в магазине при покупке изделия.

Гарантийные претензии рассматриваются только при наличии правильно заполненного оригинального гарантийного талона и товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи инструмента.

В течение гарантийного срока устраняется бесплатно:

Повреждения, возникшие из-за применения некачественного материала, дефекты сборки, допущенные по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется:

На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, попадание инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей).

На инструменты с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки или неправильной эксплуатации, если одновременно вышли из строя якорь и статор, на применение инструмента не по назначению, нестабильности параметров электросети.

Поврежденные в результате неправильной транспортировки, небрежного обращения, аварий, действия третьих лиц или непреодолимой силы (пожар, гроза, наводнение и т.д.).

На быстро изнашиваемые части (угольные щетки, губчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (патроны, аккумуляторные батареи, зарядное устройство) и сменные быстро изнашиваемые приспособления.

Естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, внешнее и внутреннее сильное засорение или внутреннее бетонной, кирпичной, керамической, каменной пылью).

На инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока самостоятельно.

На электро- и бензоинструменты, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях.

Гарантийное обязательство не предусматривает периодическое техническое обслуживание.

Ознакомлен с техническими возможностями изделия. Согласен с условиями соглашения о гарантии и качества. Подтверждаю получение изделия: исправного, полностью комплектного, проверенного в моем присутствии.

Претензий к внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия _____

Заводской номер _____

Торговая организация _____

Город _____ ул. _____

Телефон _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ Штамп _____

Срок гарантии _____ месяцев со дня продажи.

В течение гарантийного срока все, появившиеся по вине изготовителя дефекты, устраняются бесплатно.

Для обращения в сервисную мастерскую необходимо предъявить:

- Сервисный талон
- Оригинал товарного или кассового чека с датой покупки
- Паспорт изделия

Подпись покупателя _____

Внимание!

При продаже электроинструмента должны заполняться все поля гарантийного талона.

Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может послужить причиной к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

NONE

Производитель-экспортер:

YIWU LUOYA TRADE CO., Ltd./ ИВУ ЛУОЯ ТРЭЙД Ко., Лтд.

Адрес производства:

UNIT 2-501, Building 9, Dongfuzhai 2, Futian street,
Yiwu, ZHEJIANG, CHINA/БЛОК 2-501, стр. 9, Донгфужай 2,
ул. Футян, Иву, Чжэцзян, Китай

Импортер:

ООО «Рилайбл Пауэр Тулс»,
Адрес: г. Москва, ул. Бутлерова, 17, ком. 216
E-mail: reliable.tools@mail.ru