

NONE



АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ
ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ
EPC25/10-1

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции!

Мы рады предложить Вам изделия, разработанные и изготовленные в соответствии с высокими требованиями к качеству, функциональности и дизайну. Перед началом эксплуатации прибора внимательно прочитайте данное руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию прибора и уходу за ним. Позаботьтесь о сохранности настоящего Руководства, используйте его в качестве справочного материала при дальнейшем использовании прибора.

НАЗНАЧЕНИЕ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Аппарат для сварки пластиковых труб предназначен для растровой (муфтовой) сварки пластиковых труб и фитингов (в том числе полипропиленовых и пр).

Данный инструмент ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ серии разрешается эксплуатировать в профессиональных целях, за исключением сверхвысоких нагрузок или тяжелых внешних условий эксплуатации, превышающих нормы, указанные в Руководстве по эксплуатации.

Использование по назначению предполагает соблюдение инструкций по эксплуатации, а также требований по проверке и техническому обслуживанию.

Применение инструмента не по назначению не допускается!

За любое применение инструмента не по назначению фирма ответственности не несет. Использование инструмента не по назначению может стать причиной отказа в гарантийном сервисном обслуживании.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Индикатор сети, индикатор нагрева.
- Плавная регулировка температуры.
- Насадки с тефлоновым покрытием позволяют легко снимать расплавленный материал и увеличивают срок службы.
- Аппарат устанавливается на подставку для удобства в работе.
- Комплектуется тремя насадками диаметром 20, 25, 32 мм.
- Время нагрева аппарата менее 3 минут.
- Поставляется в прочном металлическом кейсе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ЕРС25/10-1
Напряжение, В/Гц	220/50
Мощность, Вт	800
Рабочая температура, °С	0-300
Диаметр насадок, мм	20, 25, 32
Время нагрева, мин	< 3
Покрытие насадок	Тефлоновое
Форма нагревательного элемента	Мечевидная

ОБЩИЙ ВИД



Рис. 1

- 1. Нагревательный элемент
- 2. Индикатор сети
- 3. Индикатор нагрева
- 4.. Подставка

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Аппарат для сварки труб ПВХ – 1 шт
- Отвертка – 1 шт
- Ключ шестигранный – 1 шт
- Подставка – 1 шт
- Насадки – 3 шт
- Металлический кейс – 1 шт
- Инструкция по эксплуатации – 1 шт

Внимание! Внешний вид, технические данные и комплектация изделия могут быть изменены производителем без дополнительного извещения.
Претензии, основанные на данной инструкции, могут быть отклонены.

ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Не используйте сварочный аппарат для любых иных целей, кроме указанных в настоящем руководстве.
2. Не допускайте использования сварочного аппарата неквалифицированными, несовершеннолетними лицами или людьми с недостаточными для использования электроинструмента физическими данными.
В случае передачи сварочного аппарата другим лицам подробно расскажите о правилах его использования и дайте ознакомиться с настоящим руководством.
3. Не погружайте сварочный аппарат или отдельные его части в воду или другие жидкости.
4. Не используйте сварочный аппарат, если есть риск возгорания или взрыва, например, вблизи легко-воспламеняющихся жидкостей или газов.
5. Переносите сварочный аппарат, держа его только за рукоятку.
6. Убедитесь в том, что параметры в сети соответствуют параметрам, указанным на сварочном аппарате и в настоящем руководстве.
7. При работе со сварочным аппаратом пользуйтесь средствами индивидуальной защиты. В случае необходимости воспользуйтесь специальными перчатками и пр.
8. При работе со сварочным аппаратом рекомендуется надевать подходящую одежду, чтобы части одежды не контактировали с аппаратом. Также убедитесь, что на Вас нет ничего, что могло бы помешать работе или вызвать нежелательные последствия.
9. В целях Вашей безопасности настоятельно не рекомендуется устанавливать аппарат на нестабильную или неустойчивую поверхность.
10. Всегда надежно фиксируйте насадки (гильзы, дорны).
11. Ничего, кроме свариваемых труб/фитингов, не должно соприкасаться с нагревательной поверхностью сварочного аппарата, когда он подключен к сети.
12. Не оставляйте включенный сварочный аппарат без внимания.
13. Избегайте попадания сетевого кабеля на нагревательную поверхность сварочного аппарата.
14. Держите сетевой кабель вдали от источника нагрева, масла и острых предметов.
15. Не допускайте присутствия детей, животных или посторонних в рабочей зоне.
16. При отключении сварочного аппарата от сети держитесь за сетевой кабель.
17. Всегда отключайте сварочный аппарат от электросети, когда Вы его не используете.
18. Отключайте сварочный аппарат от электрической сети:
 - в случае любых неполадок;
 - перед сменой насадок или чисткой;
 - после окончания эксплуатации.
19. Не пользуйтесь сварочным аппаратом после его падения или если на нем видны какие-либо следы повреждения, а также с поврежденным сетевым кабелем или штекером. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для диагностики или ремонта сетевого кабеля.
20. При повреждении сетевого кабеля во избежание опасности его должен заменить изготовитель или его агент, или аналогичное квалифицированное лицо. Замена сетевого кабеля осуществляется в авторизованном сервисном центре согласно действующему тарифу.
21. Работа и техобслуживание должны осуществляться строго в соответствии с данным руководством.
22. На используйте чистящие средства, которые могут вызвать эрозию инструмента (бензин и прочие агрессивные средства).
23. Сварочный аппарат является источником повышенной опасности. При несоблюдении мер предосторожности контакт с нагревательной поверхностью может привести к ожогам, возгораниям и прочим нежелательным последствиям.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Установка насадок

Сварочные насадки должны быть чистыми. Перед установкой надлежит осуществлять их проверку. В случае необходимости нагревательную следует очистить неволокнистой грубой бумажной салфеткой, смоченной в спирте.

Сварочные насадки всегда необходимо устанавливать так, чтобы их поверхность не выходила за край нагревательного элемента.

Поместите аппарат на подставку. Установите насадку необходимого диаметра с обеих сторон нагревательного элемента. Вставьте болт в отверстие нагревательного элемента и скрепите насадку при помощи шестигранного ключа. При этом следует обратить внимание на то, чтобы насадки всей своей поверхностью прилегали к нагревательному элементу. Не разрешается применять клещи или другие непригодные инструменты, чтобы не повредить покрытие насадок. Насадки с большим диаметром обычно размещаются в посадочное место ближе к ручке.

Подготовка

Подключите сетевой кабель к электросети, после чего загорятся отдельные индикаторы сети для каждого нагревательного элемента. При помощи регулятора выберите температуру, оптимальную для работы. Температура, необходимая для сварки пластиковых труб, составляет не менее 260°C. Когда красный индикатор погаснет - аппарат набрал нужную рабочую температуру.

Обращаем ваше внимание, если индикаторы находятся без изменения в течение долгого времени, это означает, что сварочный аппарат работает некорректно. Прекратите рабочий цикл и немедленно отключите кабель от электросети.

ВНИМАНИЕ! Первая сварка должна производиться не менее, чем через 5 минут после достижения сварочной температуры!

Отрежьте трубу необходимой длины. При помощи графитового стержня обозначьте глубину сварки на конце трубы. При необходимости удалите заусенцы и образовавшуюся при резке стружку.

Сварка

Конец пластиковой трубы, не вращая, вставьте в нагревательную насадку до отмеченной глубины сварки и одновременно, не вращая, насадите фитинг до упора. Обязательно соблюдайте время нагревания (см. примерную таблицу ниже).

ВНИМАНИЕ! Отсчет времени нагрева начинается лишь тогда, когда на нагревательной гильзе и на дорне достигается необходимая глубина сварки.

По окончании предписанного времени нагревания, быстро снимите пластиковую трубу и фитинг с насадок, и сразу, не поворачивая их, сдвинуть друг с другом так, чтобы отмеченная глубина сварки была покрыта образующимся наплывом.

ВНИМАНИЕ! Не следует двигать пластиковую трубу в фитинг слишком глубоко, наплыв не должен уходить дальше края фитинга, иначе это может привести к сужению или даже к закупорке трубы.

Далее следует поддержать соединенные элементы некоторое время, после чего произойдет сопряжение и естественное охлаждение сваренных деталей. Во время обработки соединенные элементы должны быть зафиксированы. В это время соединение можно откорректировать. Эта корректировка ограничивается лишь выравниванием трубы и фитинга. Поворачивание элементов недопустимо. По истечении времени остывания соединение уже нельзя подвергать выравниванию. По истечении времени охлаждения соединенные в единое целое элементы можно подвергать полной нагрузке.

В результате сплавания пластиковой трубы и фитинга образуется монолитное соединение материала системных элементов.

При смене насадки на нагретом приборе после нагревания необходимо повторно проконтролировать рабочую температуру сварочного инструмента.

По окончании сварочных работ надо выключить прибор и дать ему остыть. Категорически запрещается охлаждать прибор водой, это приведет к выходу термосопротивления из строя. Не допускайте загрязнения сварочного аппарата и насадок. Пригоревшие частицы могут стать причиной некачественной сварки. Необходимо регулярно проверять рабочую температуру сварочного аппарата при помощи соответствующих измерительных приборов, или поручать проведение таких проверок специалистам.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия.

Перед первым использованием или после долгого хранения включите изделие и дайте ему поработать 5-10 с на холостом ходу. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете сильную вибрацию или запах гари, выключите изделие, выньте вилку шнура питания из розетки и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

Перед началом работы убедитесь в том, что:

1. **шлифовальный круг** плотно закреплен на валу и не поврежден, а также свободно проворачивается от руки;

2. **лента** правильно установлена (направление вращения совпадает со стрелками, не сползает) и натянута;

Вы убрали все посторонние предметы из зоны работы и с упора.

По электробезопасности изделие соответствует 1 классу защиты от поражения электрическим током, т.е. должно быть заземлено (для этого в вилке предусмотрены заземляющие контакты). Запрещается переделывать вилку, если она не подходит к Вашей розетке. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

Обеспечьте хорошее освещение и вентиляцию рабочего места - в процессе работы образуется пыль.

Во избежание повреждения изделия или обрабатываемой заготовки, каждый раз перед включением изделия в сеть проверяйте выключенное положение выключателя 4.

Образование раскаленных частиц в процессе шлифования является нормальным следствием работы изделия. Не включайте изделие и не работайте в помещениях с высоким содержанием в воздухе паров кислот, воды, взрывчатых или легковоспламеняющихся газов.

Для исключения перегрева делайте перерывы в работе, достаточные для охлаждения инструмента и изделия.

ВНИМАНИЕ! При шлифовании заготовка, диск и лента сильно нагреваются. Не прикасайтесь к ним частями тела и не кладите обработанную заготовку на легковоспламеняющиеся и легкоповреждаемые материалы до полного их остывания.

Регулярно (по мере износа) проверяйте зазоры между защитным экраном, а также упорами и диском. Выставляйте зазоры в соответствии со Сборкой.

Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения и загрязнения изоляции, чрезмерных тянущих и изгибающих нагрузок.

ВНИМАНИЕ! Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

Выключайте изделие из сети сразу же по окончании работы.

Выключайте изделие только выключателем 4. Не выключайте, просто отсоединяя кабель от сети (вынимая вилку из розетки).

Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель.

Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться при отключенном от сети кабеле.

Изделие не требует другого специального обслуживания.

Все ремонтные работы должны проводиться только специалистами сервисных центров.

Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр, следует выключить аппарат, отключить его от сети и обратиться в специализированный сервисный центр.

Если Вам что-то показалось ненормальным в работе изделия, немедленно прекратите его эксплуатацию.

В силу технической сложности изделия, критерии предельных состояний не могут быть определены пользователем самостоятельно. В случае явной или предполагаемой неисправности обратитесь к разделу «Возможные неисправности и методы их устранения». Если неисправности в перечне не оказалось или Вы не смогли устранить ее, обратитесь в специализированный сервисный центр.

ПРИМЕРНАЯ ТАБЛИЦА РАБОЧЕГО ЦИКЛА

Диаметр насадки (мм)	Время нагрева трубы/фитинга (сек)	Глубина нагрева трубы (мм)	Время охлаждения (мин)
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Следующие действия требуют достаточных профессиональных знаний в области сварки и электрики и правил техники безопасности. Специалисты должны иметь допуск к проведению таких работ, подтверждаемый свидетельством о квалификации.

1. Периодически проверяйте все соединения аппарата (особенно разъемы). Затягивайте неплотные соединения. Если имеет место окисление контактов, удалите его с помощью наждачной бумаги и подсоедините провода снова.

2. Не подносите руки, волосы и инструменты близко к подвижным частям аппарата, таким как вентилятор, во избежание травм и поломок оборудования.

3. Регулярно удаляйте пыль с помощью чистого сухого сжатого воздуха. Если оборудование находится в сильно загазованной и загрязненной атмосфере, его чистка должна производиться ежедневно. Давление сжатого воздуха должно быть уменьшено до величины, безопасной для мелких деталей данного оборудования.

4. Не допускайте попадания в аппарат капель дождя, воды и пара. Если же вода все-таки попала внутрь, вытрите ее насухо и проверьте изоляцию (как в самом соединении, так и между разъемом и корпусом). Только после этого сварка может быть продолжена.

Периодически проверяйте целостность изоляции всех кабелей. Если изоляция повреждена, заизолируйте место повреждения или замените кабель.

Пожалуйста, обратите внимание на то, что некачественное техническое обслуживание может привести к снятию аппарата с гарантии.

Аппарат может быть снят с гарантии в случае попыток самостоятельного ремонта, а также нарушения заводской пломбировки.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом в специализированных сервисных центрах.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Если аппарат не используется в течение долгого времени, поместите его в первоначальную фирменную упаковку и храните:

- при температуре окружающей среды от - 50°C до + 40°C;
- относительной влажности воздуха не более 80% при температуре +20°C.

Транспортировку машины осуществляйте также только в фирменной упаковке.

Перед упаковкой снимите рабочий инструмент, сверните и зафиксируйте шнур.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечению срока службы, аппарат, принадлежности и упаковка должны быть утилизированы в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.

Утилизируйте электроинструмент отдельно от бытового мусора! Для этого Вы можете обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

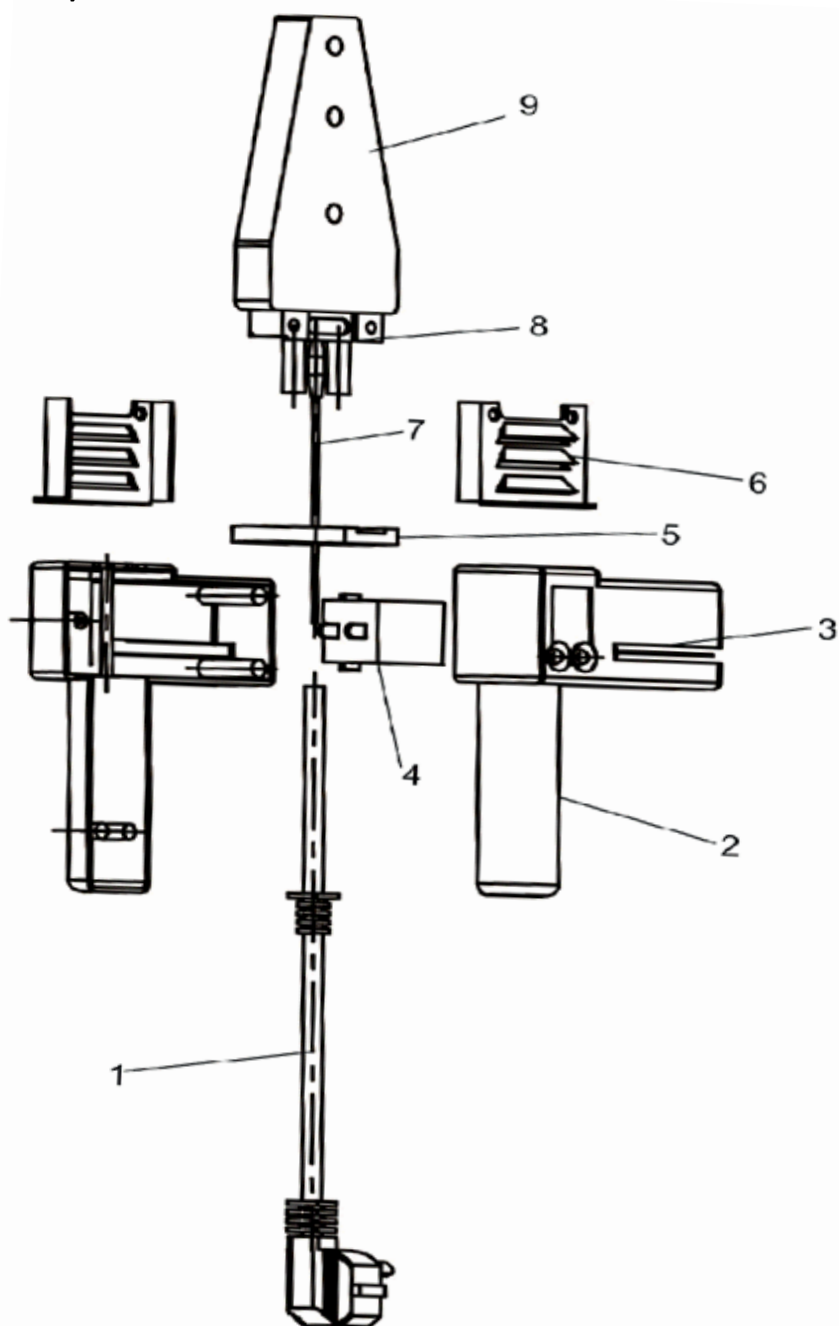
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ



Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Не исправен нагревательный элемент, переключатель режимов, терморегулятор или иной электрический элемент	Обратиться в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие работает, но не нагревается или нагревается недостаточно	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Сгорел нагревательный элемент	Обратиться в сервисный центр для ремонта или замены
	Неисправен нагревательный элемент, переключатель режимов, терморегулятор или иной электрический элемент	Обратиться в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие перегревается	Неисправен терморегулятор	Обратиться в сервисный центр для ремонта или замены

По всем остальным неисправностям необходимо обратиться в сертифицированный сервисный центр или гарантийную мастерскую.

Схема EPC25/10-1



СОГЛАШЕНИЕ О ГАРАНТИЙНОМ СЕРВИСЕ

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителей, предоставленных ему действующим законодательством.

Гарантируется стабильная работа инструмента при соблюдении покупателем всех правил эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных инструкцией по эксплуатации.

Претензии по комплектности и внешнему виду принимаются только в магазине при покупке изделия.

Гарантийные претензии рассматриваются только при наличии правильно заполненного оригинального гарантийного талона и товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи инструмента.

В течение гарантийного срока устраняется бесплатно:

Повреждения, возникшие из-за применения некачественного материала, дефекты сборки, допущенные по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется:

На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, попадание инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей).

На инструменты с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки или неправильной эксплуатации, если одновременно вышли из строя якорь и статор, на применение инструмента не по назначению, нестабильности параметров электросети.

Поврежденные в результате неправильной транспортировки, небрежного обращения, аварий, действия третьих лиц или непреодолимой силы (пожар, гроза, наводнение и т.д.).

На быстро изнашиваемые части (угольные щетки, губчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (патроны, аккумуляторные батареи, зарядное устройство) и сменные быстро изнашиваемые приспособления.

Естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, внешнее и внутреннее сильное засорение или внутреннее бетонной, кирпичной, керамической, каменной пылью).

На инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока самостоятельно.

На электро- и бензоинструменты, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях.

Гарантийное обязательство не предусматривает периодическое техническое обслуживание.

Ознакомлен с техническими возможностями изделия. Согласен с условиями соглашения о гарантии и качества. Подтверждаю получение изделия: исправного, полностью комплектного, проверенного в моем присутствии.

Претензий к внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия _____

Заводской номер _____

Торговая организация _____

Город _____ ул. _____

Телефон _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ Штамп _____

Срок гарантии _____ месяцев со дня продажи.

В течение гарантийного срока все, появившиеся по вине изготовителя дефекты, устраняются бесплатно.

Для обращения в сервисную мастерскую необходимо предъявить:

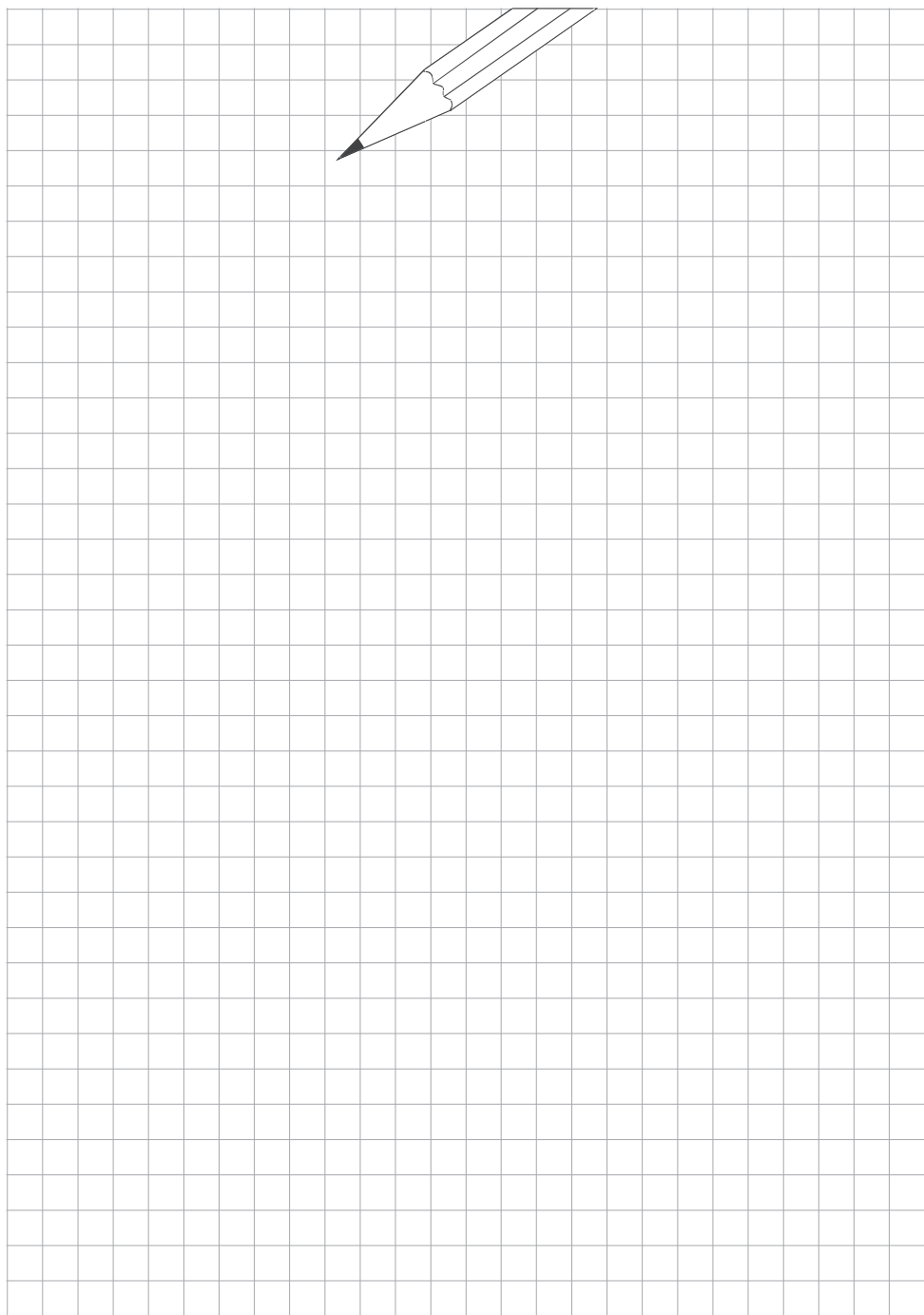
- Сервисный талон
- Оригинал товарного или кассового чека с датой покупки
- Паспорт изделия

Подпись покупателя _____

Внимание!

При продаже электроинструмента должны заполняться все поля гарантийного талона.

Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может послужить причиной к отказу от выполнения гарантийных обязательств.



NONE

Производитель-экспортер:

YIWU LUOYA TRADE CO., Ltd./ ИВУ ЛУОЯ ТРЭЙД Ко., Лтд.

Адрес производства:

UNIT 2-501, Building 9, Dongfuzhai 2, Futian street,
Yiwu, ZHEJIANG, CHINA/БЛОК 2-501, стр. 9, Донгфужай 2,
ул. Футян, Иву, Чжэцзян, Китай

Импортер:

ООО «Рилайбл Пауэр Тулс»,

Адрес: г. Москва, ул. Бутлерова, 17, ком. 216

E-mail: reliable.tools@mail.ru