

PROFESSIONAL

NONE



**СТОЙКА ДЛЯ УГЛО-
ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН
NAGS-125**

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции!

Мы рады предложить Вам изделия, разработанные и изготовленные в соответствии с высокими требованиями к качеству, функциональности и дизайну. Перед началом эксплуатации прибора внимательно прочитайте данное руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию прибора и уходу за ним. Позаботьтесь о сохранности настоящего Руководства, используйте его в качестве справочного материала при дальнейшем использовании прибора.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стойка для углошлифовальных машин (УШМ) – стационарное приспособление для крепления УШМ с диаметром шлифовального круга от 100 до 125 мм включительно. Использование стойки позволяет быстро и точно разрезать под прямым углом и с наклоном до 45° труб, профилей, полос из металла и других материалов.

Инструмент предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от 0°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

Это устройство может использоваться только в сухом месте.

Применение инструмента не по назначению не допускается!

За любое другое применение инструмента фирма ответственности не несет. Использование инструмента не по назначению может стать причиной отказа в гарантийном сервисном обслуживании.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	NAGS-125
Диаметр диска УШМ	100–125 мм
Размер основания	230 x 180 мм, чугун
Ширина крепления	90 мм
Ширина зажима под углом 45°	40 мм
Глубина реза	30 мм
Угол реза	0–45°
Материал кронштейна	алюминий
Защитная крышка	пластик

ВНЕШНИЙ ВИД

1. Станина
2. Кронштейн основания
3. Шайба
4. Болт М6
5. Болт М8
6. Кронштейн крепления УШМ
7. Верхний регулировочный болт
8. Болт
9. Гайка
10. Рукоятка
11. Крепления защитного кожуха
12. Защитный кожух
13. Нижний регулировочный болт
14. Крепление УШМ
15. Пластиковая шайба крепления
16. Болт М6
17. Крепление болта
18. Рукоятка регулировки
19. Болт М8
20. Эксцентрик
21. Шайба
22. Квадратная гайка
23. Тиски
24. Угловые тиски
25. Болт М8
26. Шайба
27. Болт М5
28. Гайка
29. Гайка

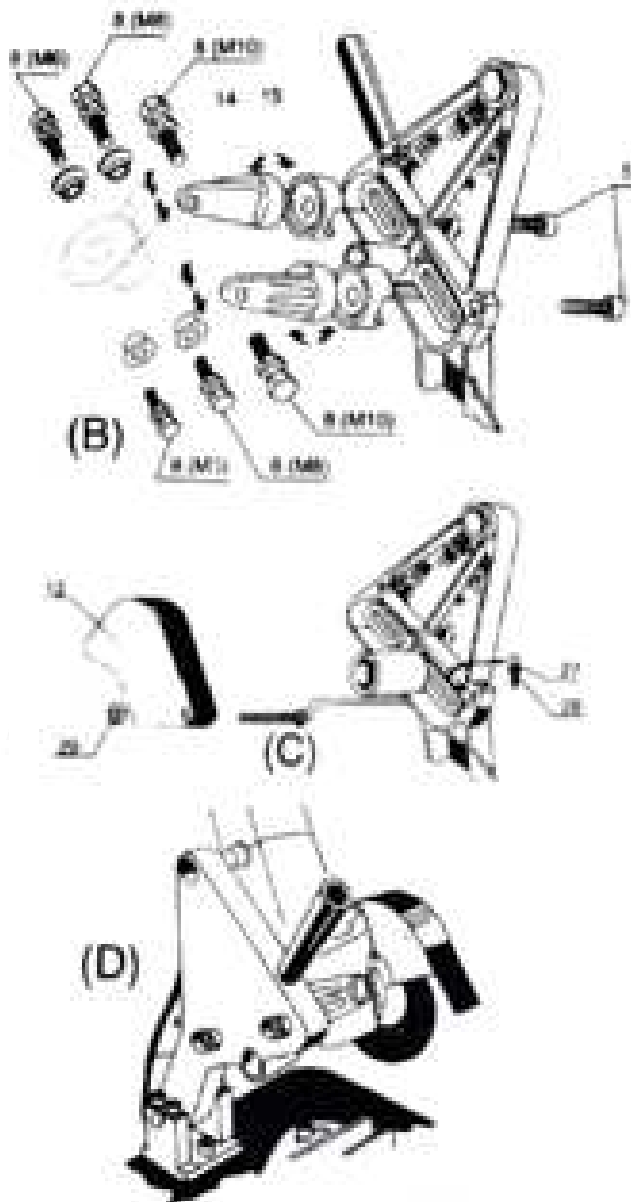


Рис. 1

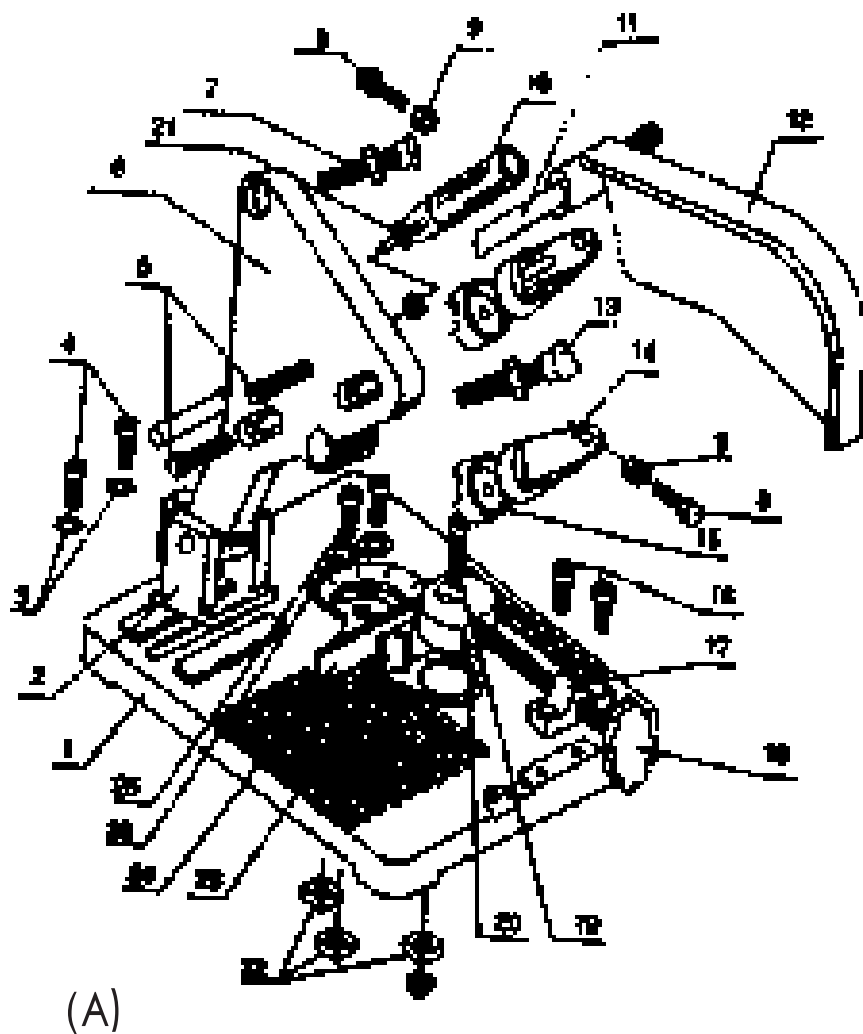


Рис. 2

Внимание! Внешний вид, технические данные и комплектация изделия могут быть изменены производителем без дополнительного извещения. Претензии, основанные на данной инструкции, могут быть отклонены.



ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! Надевайте защитные очки, наушники и перчатки перед использованием углошлифовальной машины.

- Для вашей безопасности прочитайте и следуйте всем инструкциям для стойки и УШМ.
- Стойка должна быть закреплена на безопасной ровной поверхности.
- Убедитесь в отсутствии мусора и препятствий в рабочей зоне, а также в хорошем освещении.
- Перед началом резки убедитесь, что вы стоите в удобном, сбалансированном положении на устойчивой поверхности.
- При резки образуются искры. Перед началом работы убедитесь, что все легковоспламеняющиеся материалы находятся далеко от рабочей зоны.
- Искры от УШМ могут повредить краску, стекло и другие поверхности.
- Не надевайте одежду из нейлона или полиэстера. Используйте прочную одежду маловосприимчивую к искрам.
- Не носите свободную одежду, ювелирные изделия и другие при использовании УШМ.
- Держите посторонних и детей на безопасном расстоянии при использовании этого инструмента.
- НИКОГДА не используйте УШМ без защитного кожуха.
- Пластиковый кожух, прикрепленный к стойке, предназначен только для гашения искр и не предназначен для предотвращения травмирования частями режущего диска, которые могут отлететь.
- Используйте стойку только с УШМ, оснащенной оригинальным металлическим кожухом.
- При сборке подставки следуйте за тем, чтобы металлический кожух на УШМ и пластиковый кожух на подставке были расположены между пользователем и режущим диском, чтобы в случае разрушения режущего диска куски не отлетели в пользователя.
- Перед первым включением УШМ отпустите ее до конца и убедитесь, что металлический кожух УШМ обеспечивает надлежащую защиту от искр и летящих обломков и не загрязняет станину и заготовку.
- Тщательно осмотрите режущий диск на наличие повреждений, включая сколы, трещины и неровности.
- НИКОГДА не используйте поврежденный диск, он может разлететься.
- Перед началом работ убедитесь, что все гайки, болты и винты на опоре надежно затянуты. Регулярно проверяйте затяжку винтов. Вибрация от УШМ может привести к ослаблению винтов во время использования.
- Следите за тем, чтобы шнур питания для УШМ находился вдали от режущего диска и искр.
- Используйте стойку только с УШМ с диаметром диска 100 мм или 125 мм.
- Разрешено использовать только отрезные круги. Не используйте на стойке шлифовальные круги.
- Позаботьтесь о том, чтобы диск находился перпендикулярно станине.
- Убедитесь, что заготовка надежно закреплена в тисках.
- Не пытайтесь резать заготовки, которые нельзя надежно закрепить тисками.
- Дождитесь остановки диска, прежде чем пытаться достать заготовку из тисков.
- Всегда отключайте УШМ перед установкой на стойку, во время технического обслуживания УШМ (например, замены режущего диска), когда стойка не используется и перед демонтажем стойки.

СБОРКА

1. Закрепите кронштейн (2) на станине (1) и с помощью шайб (3) и затяните болтами (4).
2. Закрепите верхние / нижние регулировочные винты (7) и (13) в верхних/нижних отверстиях стойки.
3. Закрепите два держателя УШМ (14) и пластиковые шайбы (15) на стойке, затянув болты (5).
4. Закрепите рукоятку (10) на стойке с помощью шайбы (21) и прилагаемой гайки.
5. Закрепите УШМ на стойке винтами (8) и гайками (9).

В комплекте 3 различных диаметра винтов (8) и гаек (9) (М6, М8 и М10). Выберите подходящие винты, которые соответствуют фиксирующей гайке угловой шлифовальной машины. Для использования винтов М6, М8 дополнительно закрепите прилагаемое пластиковое кольцо на держателе (рис.1).

6. Отрегулируйте регулировочные винты (7) и (13), чтобы режущий диск был вертикально относительно станины, а угловая шлифовальная машина надежно закреплена.
7. Нажмите на рукоятку и проверьте, чтобы режущий диск попадал в отверстие для резки на станине. Если не попадает, то ослабьте винты (4) и отрегулируйте положение кронштейна основания.
8. Закрепите защитный кожух согласно рис.1 (части С и D).
9. Запустите УШМ на несколько секунд. Выключите и убедитесь, что все винты, гайки и болты надежно затянуты.

РАБОТА

Установка заготовки.

Поверните рукоятку регулировки (18) и ослабьте тиски (23). Вставьте заготовку и затяните тиски для надежной фиксации заготовки.

Регулировка положения угла.

Ослабьте винты (25), чтобы отрегулировать положение и угол угловых тисков (24). Затяните винты после установки необходимого угла. Убедитесь, что обрабатываемая деталь находится в центре режущего диска.

Резка.

Включите угловую шлифовальную машину и нажмите на рукоятку (10), чтобы разрезать заготовку.

ВНИМАНИЕ! Начинайте резку с небольшого усилия, постепенно увеличивая его во время резки.



ХРАНЕНИЕ

Тщательно очищайте устройство после каждого использования. Храните устройство в сухом, запираемом месте, недоступном для детей, вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей.

При хранении необходимо избегать резкого перепада температур.

Храните устройство при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

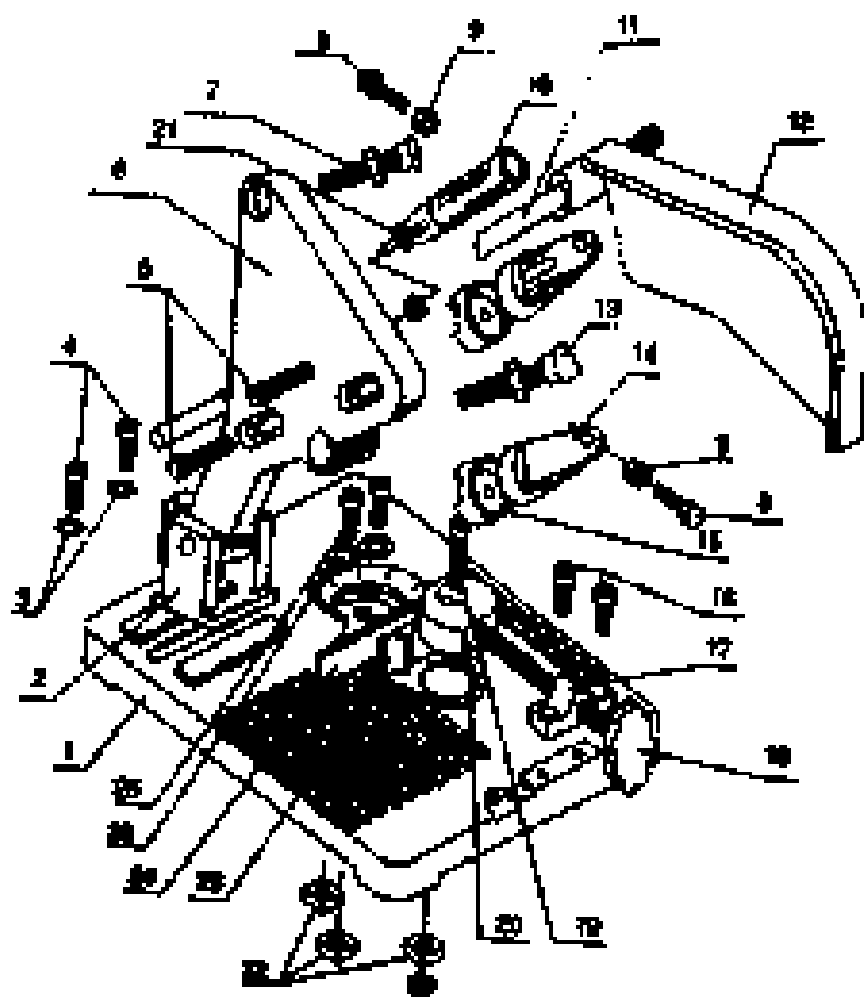
Хранение без упаковки не допускается.

УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока эксплуатации инструмент и упаковка подлежат утилизации согласно правилам, действующим в Вашем регионе.

Не выбрасывайте инструменты в бытовой мусор!

Гарантия на данный аксессуар производителем не предоставляется.



Производитель-экспортер:

YIWU LUOYA TRADE CO., Ltd./ ИВУ ЛУОЯ ТРЭЙД Ко., Лтд.

Адрес производства:

UNIT 2-501, Building 9, Dongfuzhai 2, Futian street. Yiwu, ZHEJIANG, CHINA/

БЛОК 2-501, стр. 9, Донгфужай 2, ул. Футян, Иву, Чжэцзян, Китай.

Импортер: ООО «Рилайбл Пауэр Тулс»,

Адрес: г. Москва, ул. Бутлерова, 17, ком. 216.

E-mail: reliable.tools@mail.ru