

NONE

PROFESSIONAL

**ФРЕЗЕР
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
NERM9503-PRO**

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции!

Мы рады предложить Вам изделия, разработанные и изготовленные в соответствии с высокими требованиями к качеству, функциональности и дизайну. Перед началом эксплуатации прибора внимательно прочитайте данное руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию прибора и уходу за ним. Позаботьтесь о сохранности настоящего Руководства, используйте его в качестве справочного материала при дальнейшем использовании прибора.

НАЗНАЧЕНИЕ И УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Инструмент предназначен как для точного фрезерования, пазов, кромок и канавок, так и для профильного и копировального фрезерования древесины, пластика, акрила, МДФ, гипсокартонных плит.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двигатель мощностью 950 Вт позволяет с легкостью обрабатывать любые материалы: дерево, ДСП, фанеру, пластик.
- Регулировка скорости от 10000 до 30000 об/мин дает обработать материал любой жесткости, не навредив ему.
- Максимальная глубина погружения фрезера на 37 мм способна решить задачу с толстыми деревянными заготовками.
- Удобный фиксатор шпинделя поможет быстро и без лишних усилий изменять фрезы и цанги.
- Три сменные базы в комплекте: кромочная, погружная и наклонная – универсальность использования инструмента.
- Гибкий резиновый морозостойкий кабель длиной 2 м

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	NERM9503-PRO
Напряжение, В	220
Мощность, Вт	950
Диаметр цанги, мм	6,8
Глубина фрезерования, мм	37
Максимальный диаметр фрезы, мм	30
Длина кабеля, м	2
Плавный пуск	+
Константная электроника	+
Регулировка оборотов двигателя	+
Поддержание оборотов под нагрузкой	+
Алюминиевое основание корпуса	+

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Фрезер – 1 шт.
2. Гаечный ключ – 1 шт.
3. Графитовая щетка – 1 шт.
4. Направляющая втулка – 1 шт.
5. Прямая направляющая – 1 шт.
6. 6 мм цанга – 1 шт.
7. 8 мм цанга – 1 шт.
8. Фиксатор направляющей – 1 шт.
9. Контурная направляющая – 1 шт.
10. Винт – 2 шт.
11. Адаптер для извлечения стружки – 1 шт.
12. Пылезащитный экран – 1 шт.
13. Барашковый винт – 1 шт.
14. Запасные щетки – 1 пара.
15. Сумка – 1 шт.

ВНИМАНИЕ! Внешний вид, технические данные и комплектация изделия могут быть изменены производителем без дополнительного извещения. Претензии, основанные на данной инструкции, могут быть отклонены.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение указаний и инструкций по технике безопасности может стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования. Используемое в настоящих инструкциях и указаниях понятие «электроинструмент» распространяется на электроинструмент с питанием от сети (с сетевым шнуром) и на аккумуляторный электроинструмент (без сетевого шнура).

Безопасность рабочего места

- Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным. Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль. Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц. Отвлечшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.
- **Электробезопасность**
- Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением. Неизмененные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками. При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.
- Защищайте электроинструмент от дождя и сырости. Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- Не разрешается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки.
- Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.
- При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели удлинители. Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения. Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Личная безопасность

- Будьте внимательными, следите затем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или если Вы находитесь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств. Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

- Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки. Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, – в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
- Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента. Удержание пальца на выключателе при транспортировке и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента. Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие. Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей. Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств, проверяйте их присоединение и правильное использование. Применение пылесоса может снизить опасность, создаваемую пылью.
- Хорошее знание электроинструментов, полученное в результате частого их использования, не должно приводить к самоуверенности и игнорированию техники безопасности обращения с электроинструментами. Одно небрежное действие за долю секунды может привести к серьезным травмам.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ФРЕЗЕРОВОЧНОЙ МАШИНОЙ

- Допустимое число оборотов рабочего инструмента должно быть не менее указанного на электроинструменте максимального числа оборотов.
- Принадлежности, вращающиеся с большей, чем допустимо, скоростью могут разорваться.
- Фрезы и другие принадлежности должны точно подходить к зажимной цанге Вашего электроинструмента. Оснастка, не соответствующая зажиму электроинструмента, вращается с биением, сильно вибрирует, что может привести к потере контроля над инструментом и его порче, травмам оператора, а также порче обрабатываемого материала.
- Подводите электроинструмент к детали только во включенном состоянии. В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании рабочего инструмента в детали.
- Остерегайтесь зоны фрезерования и фрезы. Ваша вторая рука должна охватывать дополнительную рукоятку или корпус двигателя. Работа двумя руками предотвратит нанесению оператору инструмента травм и увечий.
- Никогда не фрезеруйте по металлическим предметам, гвоздям или винтам. Это может привести к повреждению фрезы и повышенной вибрации электроинструмента.
- Держите электроинструмент только за изолированные поверхности рукояток, если Вы выполняете работы, при которых рабочий инструмент может попасть на скрытую электропроводку или на собственный кабель питания. Контакт с токоведущим проводом ставит под напряжение также металлические части электроинструмента и ведет к поражению электрическим током.

- Применяйте соответствующие металлоискатели для нахождения скрытых систем снабжения или обращайтесь за справкой в местное предприятие коммунального снабжения. Контакт с электропроводкой может привести к пожару и поражению электротоком. Повреждение газопровода может привести к взрыву. Повреждение водопровода ведет к нанесению материального ущерба.
- Не применяйте затупившиеся или поврежденные фрезы. Затупившиеся или поврежденные фрезы создают повышенное трение, могут заклинить и ведут к дисбалансу.
- При работе с фрезеровочной машиной займите устойчивое положение и надежно удерживайте инструмент обеими руками. Удерживание инструмента обеими руками повышает надежность работы.
- Крепление заготовки. Заготовка, установленная в зажимное приспособление или в тиски, удерживается более надежно, чем в Вашей руке.
- Не обрабатывайте материалы с содержанием асбеста. Асбест считается канцерогеном.
- Примите меры защиты, если во время работы возможно возникновение вредной для здоровья, горючей или взрывоопасной пыли. Например, некоторые виды пыли считаются канцерогенными. Пользуйтесь противопылевым респиратором и применяйте отсос пыли/опилок при наличии возможности присоединения.
- Держите Ваше рабочее место в чистоте.
- Смеси материалов особенно опасны. Пыль легкого металла может воспламениться или взорваться.
- Выпускать инструмент из рук можно только после его полной остановки. Заедание используемого инструмента может привести к потере контроля над ним.
- Не работайте электроинструментом с поврежденным кабелем питания. Не касайтесь поврежденного кабеля питания, отсоедините вилку от штепсельной розетки, если кабель питания был поврежден во время работы. Поврежденный кабель повышает риск поражения электротоком.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

ВНИМАНИЕ! Перед настройкой и работой с фрезером необходимо убедиться в том, что фрезер выключен и отсоединен от электрической сети.

Регулировка вылета фрезы

1. Вылет фрезы
2. Станина
3. Шкала настройки глубины фрезерования
4. Рычаг фиксирования вертикального перемещения
5. Винт установки ограничителя глубины
6. Шестигранная гайка

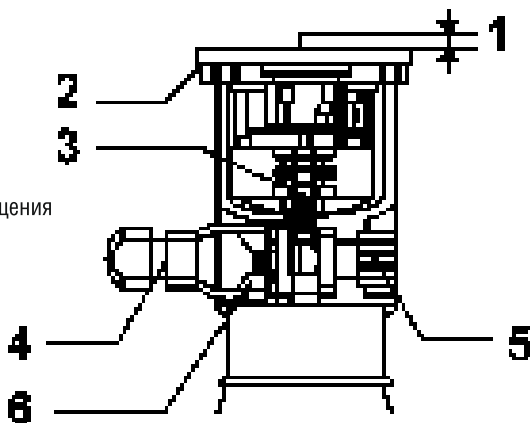


Рис. 1

Для регулировки вылета фрезы (1), ослабьте Рычаг фиксирования вертикального перемещения (4) и, поворачивая регулировочный винт блокировки (5), сдвиньте станину (2) в нужном направлении вверх или вниз вдоль шкалы настройки глубины фрезерования (3). После настройки затяните рычаг вертикального перемещения.

Если рычаг фиксирования вертикального перемещения затянут, но фрезер продолжает перемещаться в станине, отрегулируйте шестигранную гайку (6), а затем снова затяните рычаг.

Включение фрезера

1. Кнопка включения
2. Положение выкл. OFF (0)
3. Положение вкл. ON (I)

Для включения фрезера необходимо перевести кнопку включения (1) в положение ON (I) (3).

Для выключения устройства необходимо перевести переключатель в положение OFF (0) (2).

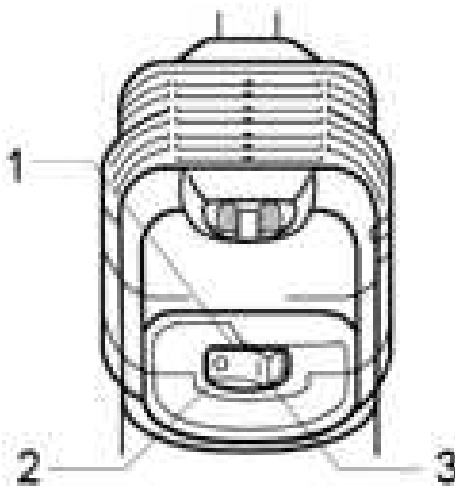


Рис. 2

Возможности электронного управления.

- Поддержка постоянной скорости: позволяет добиваться ровного и гладкого реза благодаря поддержанию постоянной скорости даже при дополнительных нагрузках.
- Плавный пуск: функция «плавный пуск» минимизирует рывок при запуске, обеспечивает мягкий старт фрезера.

Регулировка скорости

1. Диск регулировки скорости

Перемещение положения диска регулировки скорости (1) на одну из шести позиций регулирует скорость работы фрезера. Максимальная скорость работы фрезера достигается при положении диска на отметке 6, минимальная на положении 1. Необходимое число оборотов зависит от материала и рабочих условий и может быть определено практическим фрезерованием.

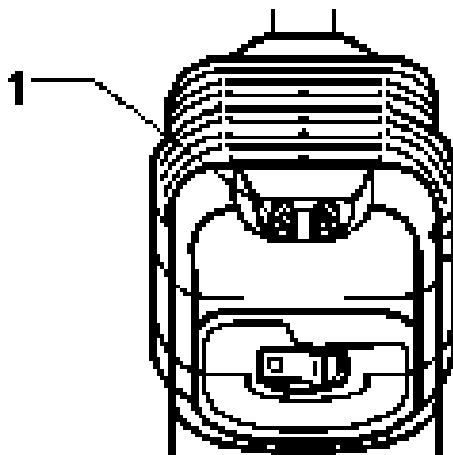


Рис. 3

Значения соотношений положения диска регулировки скорости и приблизительным количеством оборотов представлены в таблице:

Положение диска	Количество оборотов в минуту
1	10000
2	12000
3	17000
4	22000
5	27000

ВНИМАНИЕ! Если фрезер непрерывно работает на низких скоростях в течение долгого времени возможна перегрузка мотора и порча фрезера.

МОНТАЖ

Установка и снятие фрезы

1. Затягивание цанговой гайки
2. Ослабление цанговой гайки
3. Кнопка блокировки вращения вала

ВНИМАНИЕ! Не затягивайте цанговую гайку без установки фрезы, это может привести к поломке цанги.

Используйте ключи, поставляемые в комплекте к данному фрезеру. Установите фрезу в цангу до упора и при нажатой кнопке блокировки вращения вала (3) затяните цанговую гайку (1) с помощью ключа. Для извлечения фрезы ослабьте цанговую гайку (2) повторите процедуру установки в обратном порядке.

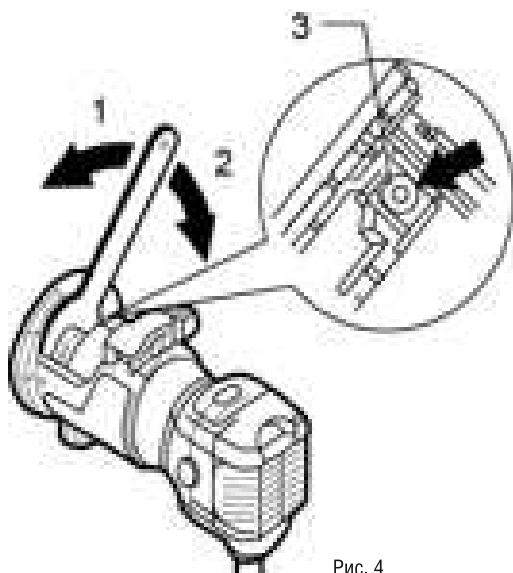


Рис. 4

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

ВНИМАНИЕ! Перед использованием фрезера со станиной всегда устанавливайте пылесборник.

Установите фрезер таким образом чтобы обрабатываемая поверхность (1) не соприкасалась с фрезой. Включите фрезер и дождитесь пока скорость фрезы станет максимальной. Плотно и ровно удерживая фрезер, аккуратно перемещайте его вдоль обрабатываемой поверхности до тех пор пока рез не будет завершен (2). При резке краев рабочая поверхность должна находиться слева от фрезы относительно направления движения фрезера (4).

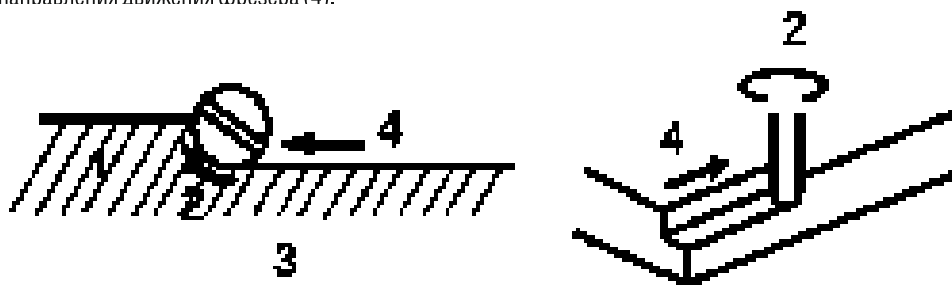


Рис. 5

1. Обрабатываемая поверхность
2. Направление вращения фрезы
3. Вид на фрезер сверху
4. Направление движения фрезера.

ВНИМАНИЕ! В виду того, что чрезмерная глубина реза может привести к перегрузке мотора или проблемам с удержанием контроля над фрезером, глубина реза за один проход не должна превышать 3 мм. Если нужна глубина большего размера, то необходимы последующие проходы.

Слишком быстрое прохождение фрезера по обрабатываемой поверхности может привести к низкому качеству пропила, повреждению фрезы или мотора. Слишком медленное прохождение может привести к возгоранию и повреждению места пила. Подходящая скорость работы с инструментом зависит от размера фрезы, типа обрабатываемой поверхности и глубины пропила. Перед началом непосредственной работы с обрабатываемой поверхностью рекомендуется сделать тренировочный пропил на образце из аналогичного материала. Это позволит оценить размер пропила и объем прикладываемых усилий.

При использовании фрезера с параллельной (4) или роликовой направляющей убедитесь, что они расположены справа по направлению подачи фрезы (1). Это поможет ровно удерживать фрезер на обрабатываемой поверхности.

1. Направление подачи фрезы
2. Направление вращения фрезы
3. Обрабатываемая поверхность
4. Параллельная направляющая

Рекомендации по использованию фрез.

В зависимости от обрабатываемого Вами материала и вида работ выбирайте подходящую Вам фрезу.

Фрезы из стали "HSS" предназначены для резки мягких материалов: например, мягких пород дерева и пластмассы.

Фрезы из стали "HM" специально предназначены для резки твердых и абразивных материалов: например, твердых пород дерева и гипсокартонных плит.

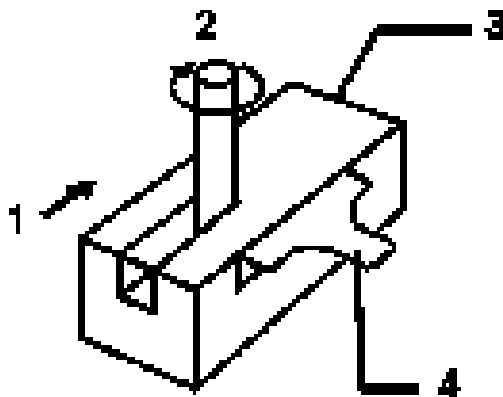


Рис. 6

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ РАБОТЫ С ФРЕЗЕРОМ

Направляющее лекало

Направляющее лекало создает контур, по которому движется фреза, что позволяет использовать шаблонные заготовки при работе с фрезером.

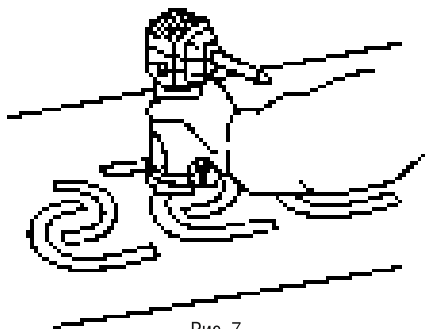


Рис. 7

Снимите защиту станины (1).

Закрепите копир на станине используя винты (2) и отвертку (3).

1. Защита станины
2. Винты
3. Отвертка

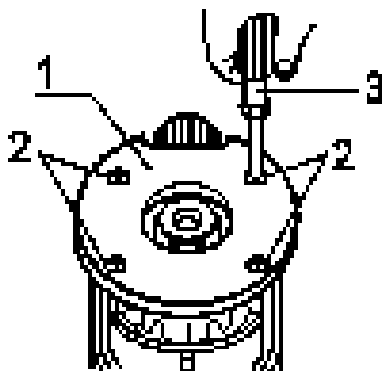


Рис. 8

Зафиксируйте лекало на обрабатываемой поверхности. Поместите фрезер на лекало и двигайте по контуру.

1. Цилиндрическая фреза
2. Опорная плита
3. Лекало
4. Расстояние (X)
5. Обрабатываемая поверхность
6. Копир (10 мм)
7. Защита основания фрезера

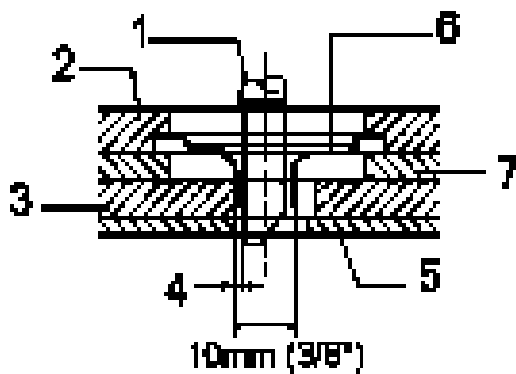


Рис. 9

Ширина реза будет отличаться от ширины лекала. Допускается наличие расстояния (X) (4) между фрезой и внешней стороной копира (6). Расстояние (X) рассчитывается следующим образом:

Расстояние (X) = (внешний диаметр копира – диаметр фрезы)/2.

Параллельная направляющая

Параллельная направляющая удобна для создания прямых резов, снятия острых углов, создания пазов.

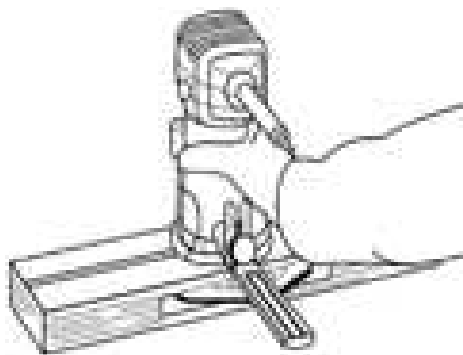


Рис. 10

Закрепите держатель направляющей (2) и направляющую (3) с помощью болта (1) и барашковой гайки (4).

1. Болт
2. Держатель направляющей
3. Параллельная направляющая
4. Барашковая гайка

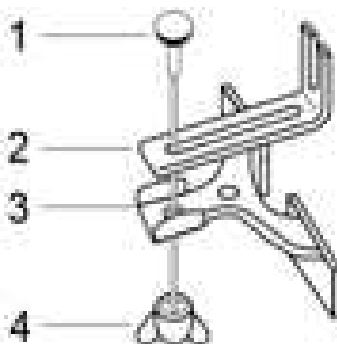


Рис. 11

Прикрепите направляющую с помощью барашкового винта (1) закрепите параллельную направляющую на фрезере. Ослабьте барашковую гайку и установите необходимое расстояние между фрезой и параллельной направляющей. Надежно затяните барашковую гайку.

1. Барашковый винт
2. Направляющая прямого реза
3. Барашковая гайка
4. Станина

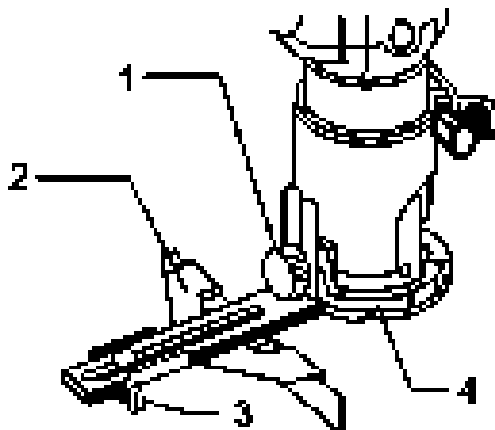


Рис. 12

При фрезеровании удерживайте параллельную направляющую плотно прижатой к краю обрабатываемой поверхности. Если расстояние между краем обрабатываемой поверхности (А) и местом пилы слишком велико или край обрабатываемой поверхности неровный, использование параллельной направляющей невозможно. В таком случае используйте в качестве дополнительной направляющей ровную прямую доску. Плотно прижмите ее к обрабатываемой поверхности и используйте ее как дополнительную направляющую для работы с фрезером. Двигайте фрезер вдоль края направляющей доски в направлении указанном на рисунке стрелкой.

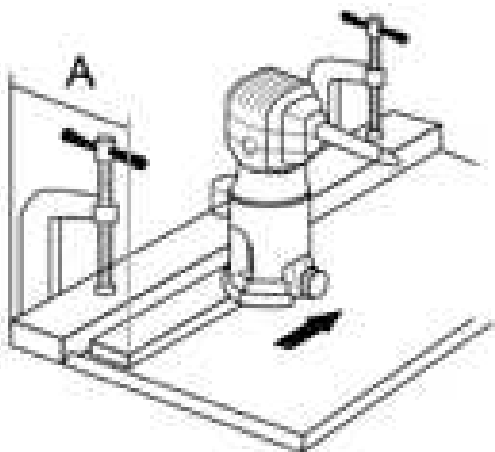


Рис. 13

Круговое фрезерование

Круговое фрезерование может осуществляться в случае, если держатель направляющей и параллельная направляющая закреплены между собой так, как показано на рисунке ниже.

Минимальный и максимальный радиусы круга (расстояние между центром круга и центром фрезы):

Min.: 70мм

Max.: 221мм

Для круговой резки радиусом от 70 до 121 мм и кругового фрезерования радиусом от 121 до 221 мм.

1. Барашковая гайка
2. Держатель направляющей
3. Направляющая
4. Отверстие для крепежа
5. Винт

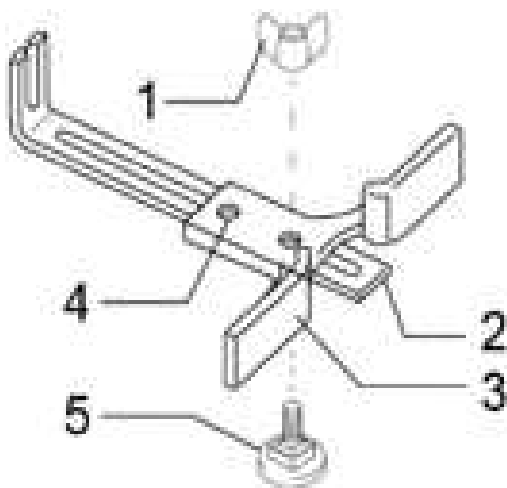


Рис. 14

Направляющая кругового реза не может быть использована для резки круга радиусом от 172 до 186 мм.

Соотнесите отверстие для крепежа (2) на направляющей и центр круга, который планируете резать. Воткните гвоздь (1) диаметром не более 6 мм в отверстие для крепежа, чтобы зафиксировать направляющую. При работе вращайте фрезер относительно гвоздя по часовой стрелке.

1. Гвоздь
2. Отверстие для крепежа
3. Параллельная направляющая

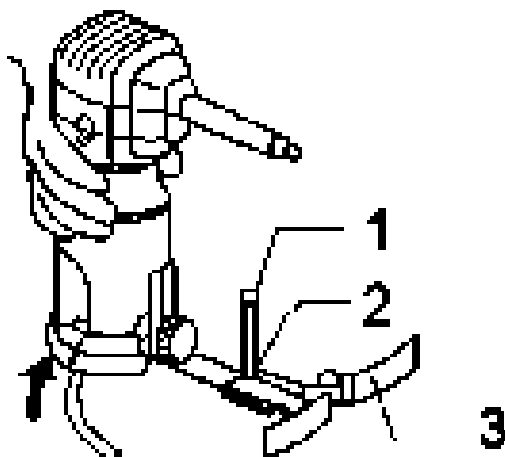


Рис. 15

Роликовая направляющая для криволинейного фрезерования

Тримминг, изогнутые линии в однослойной мебельной фанере и другие подобные операции могут быть легко осуществлены при использовании роликовой направляющей для криволинейного фрезерования. Направляющий ролик проходит по краю обрабатываемой поверхности, обеспечивая гладкое фрезерование необходимого контура.

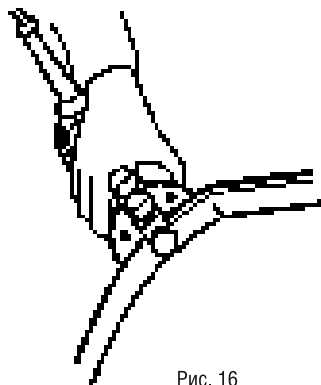


Рис. 16

С помощью зажимного винта (1) присоедините роликовую направляющую к фрезеру. Ослабьте зажимной винт (3) и настройте расстояние между фрезой и направляющей для криволинейного реза (4) с помощью настроечного винта (1 мм за поворот) (2). На нужном расстоянии затяните зажимной винт (В) чтобы зафиксировать направляющую для криволинейного реза.

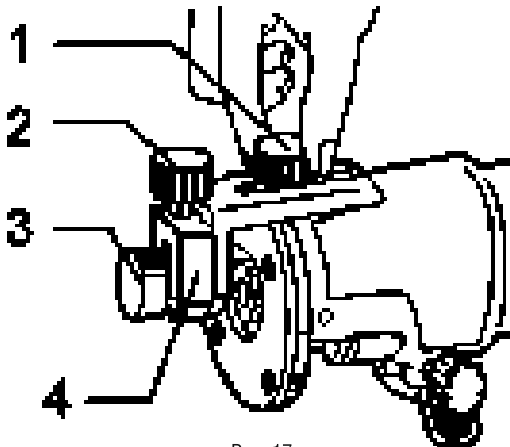


Рис. 17

- 1. Зажимной винт
- 2. Настроечный винт
- 3. Зажимной винт
- 4. Роликовая направляющая

При работе двигайте фрезер таким образом, чтобы направляющий ролик (3) двигался вдоль края обрабатываемой поверхности.

- 1. Обрабатываемая поверхность
- 2. Фреза
- 3. Направляющий ролик

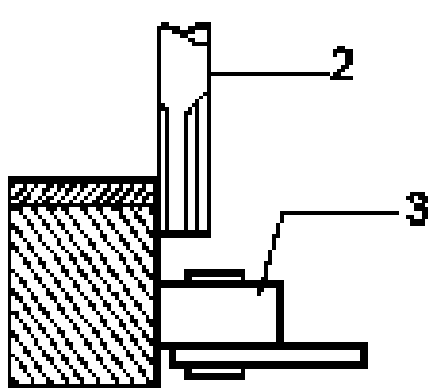


Рис. 18

Фрезерование под углом

Наклонное основание удобно для фрезерования наклонных плоскостей и скосов.

Закрепите на фрезере наклонное основание, установите необходимый выступ фрезы и поверните рычаг блокировки опорной плиты. Затяните зажимные винты (1) по краям для нужного угла. Закрепите ровную прямую доску на обрабатываемой поверхности и используйте ее в качестве направляющей. Двигайте фрезер в направлении указанном стрелкой.

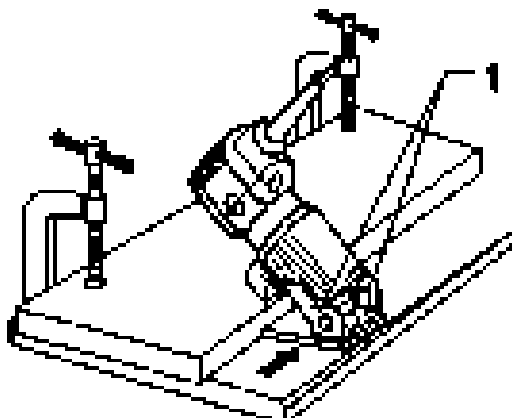


Рис. 19

Использование прямоугольного основания

Вы можете снять квадратную плиту с наклонного основания и установить ее на основание фрезера заменив, таким образом, круглое основание на квадратное. Для замены необходимо ослабить и выкрутить четыре винта в основании.

1. Защита основания

2. Винт

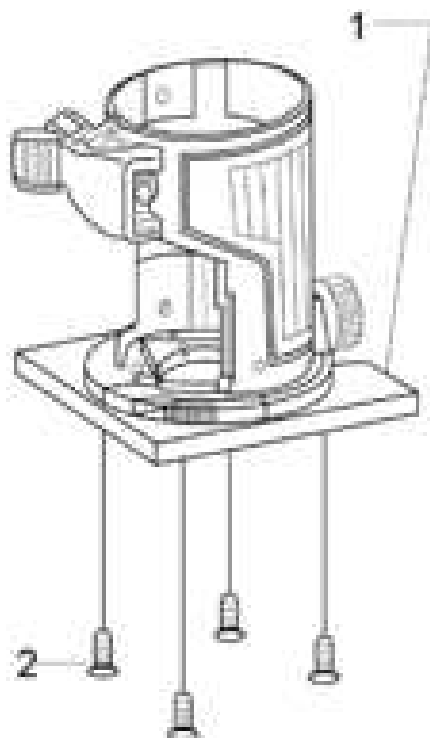


Рис. 20

Настройка глубины фрезерования

1. Ручка настройки глубины
2. Рычаг блокировки опускания
3. Ползунок с меткой
4. Винт фиксации настройки глубины
5. Ограничитель глубины опускания
6. Поворотный ступенчатый упор
7. Настроечный винт

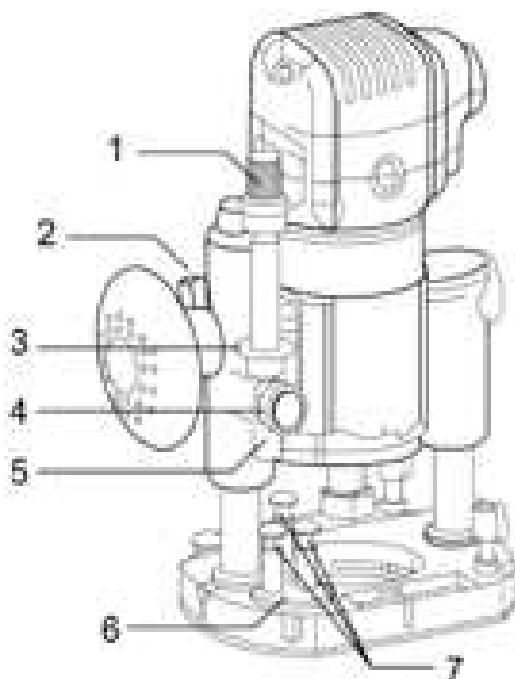


Рис. 21

Поместите фрезер на ровную поверхность. Ослабьте рычаг блокировки опускания и двигайте фрезер вниз, пока фреза не коснется обрабатываемой поверхности. Чтобы зафиксировать фрезер, затяните рычаг блокировки опускания. Поверните винт фиксации настройки глубины против часовой стрелки. Двигайте ограничитель глубины опускания, пока тот не коснется настроечного винта. Установите ползунок на отметку «0». Глубина фрезерования указывается указателем на шкале. Поднимите поворотный ступенчатый упор на необходимый уровень глубины фрезерования. Детальную настройку можно осуществить, поворачивая настроечный винт (1 мм за поворот).

Поворачивая винт фиксации настройки глубины по часовой стрелке, зафиксируйте ограничитель глубины опускания.

Теперь определенную вами глубину фрезерования можно установить ослабив рычаг блокировки опускания, двигая фрезер вниз пока винт фиксации настройки глубины не коснется шестигранного настроечного болта поворотного ступенчатого упора. Во время настройки обязательно удерживайте инструмент за обе ручки.

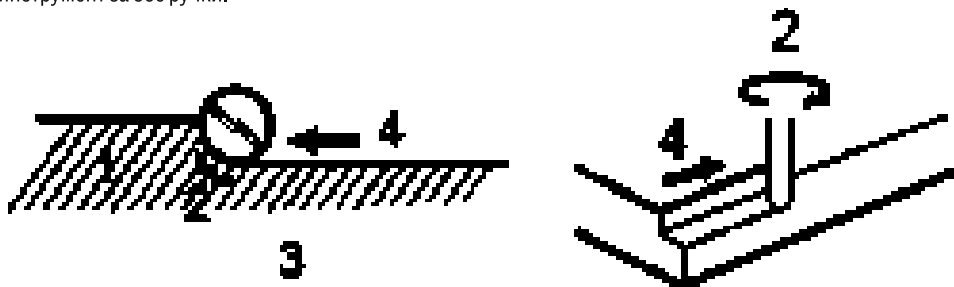


Рис. 22

1. Обрабатываемая поверхность
2. Направление вращения фрезы
3. Вид на инструмент сверху
4. Направление движения фрезера

Использование параллельной направляющей при работе с погружным основанием (необходимо использование направляющей плиты)

1. Болт
2. Направляющая плита
3. Барашковая гайка
4. Болт
5. Барашковая гайка
6. Держатель направляющей
7. Параллельная направляющая
8. Барашковые болт

Используя барашковую гайку закрепите параллельную направляющую на направляющей плите.

Вставьте направляющую плиту в отверстия расположенные на погружном основании и затяните барашковые болты. Для настройки расстояния между фрезой и параллельной направляющей ослабьте барашковую гайку. Установив нужное расстояние, зафиксируйте параллельную направляющую затянув барашковую гайку.

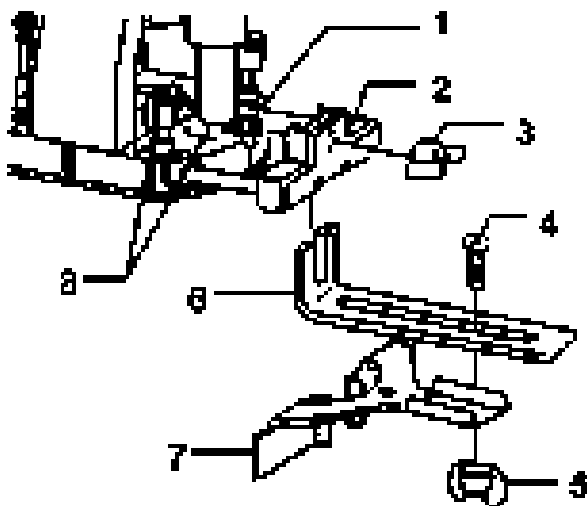


Рис. 23

Наборы пылесборников (для основания фрезера)

1. Пылесборник
2. Винт с насечкой
3. Станина фрезера

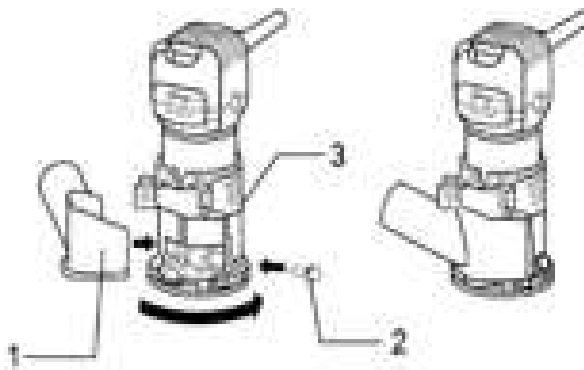


Рис. 24

Для удаления пыли используйте пылесборник. Используя винт с насечкой, закрепите пылесборник на основании фрезера таким образом, чтобы выступ сопла пылесборника находился в выемке станины фрезера. Затем подсоедините к пылесборнику пылесос.

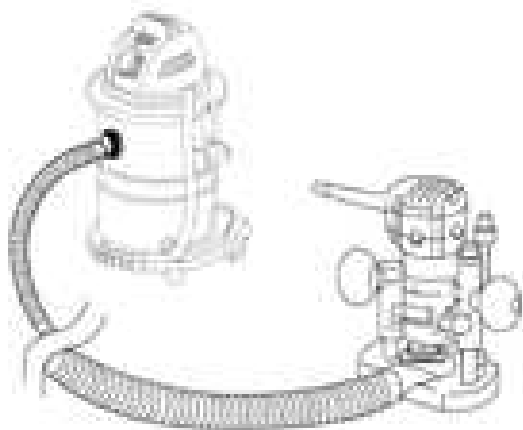


Рис. 25

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед проведением всех процедур инструмент обязательно отключить от сети.

Обязательным условием для долгосрочной и безопасной эксплуатации инструмента является содержание его в чистоте.

В случае если, несмотря на тщательную проверку производителем технических свойств инструмента в процессе производства, инструмент все-таки вышел из строя, то все ремонтные работы выполняются только квалифицированными специалистами по сервису.

Замена карбоновых щеток

1. Предельная отметка

Регулярно снимайте и проверяйте карбоновые щетки. Стершиеся до предельной отметки щетки подлежат замене. Следите за тем, чтобы щетки оставались чистыми и легко устанавливались в держатели. Замена щеток должна производиться парами. Используйте только одинаковые щетки.

Для снятия защитного колпачка используйте отвертку. Выньте использованные карбоновые щетки, вставьте новые и закрепите защитные колпачки.



Рис. 26

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50 до $+50$ °C и относительной влажности до 80% (при температуре $+25$ °C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от $+5$ до $+40$ °C и относительной влажности до 80% (при температуре $+25$ °C).

УТИЛИЗАЦИЯ

При полной выработке ресурса фрезер необходимо утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

CXEMA NERM9503-PRO



СОГЛАШЕНИЕ О ГАРАНТИЙНОМ СЕРВИСЕ

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителей, предоставленных ему действующим законодательством.

Гарантируется стабильная работа инструмента при соблюдении покупателем всех правил эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных инструкцией по эксплуатации.

Претензии по комплектности и внешнему виду принимаются только в магазине при покупке изделия.

Гарантийные претензии рассматриваются только при наличии правильно заполненного оригинального гарантийного талона и товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи инструмента.

В течение гарантийного срока устраняется бесплатно:

Повреждения, возникшие из-за применения некачественного материала, дефекты сборки, допущенные по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется:

На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, попадание инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей).

На инструменты с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки или неправильной эксплуатации, если одновременно вышли из строя якорь и статор, на применение инструмента не по назначению, нестабильности параметров электросети.

Поврежденные в результате неправильной транспортировки, небрежного обращения, аварий, действия третьих лиц или непреодолимой силы (пожар, гроза, наводнение и т.д.).

На быстро изнашиваемые части (угольные щетки, губчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (патроны, аккумуляторные батареи, зарядное устройство) и сменные быстро изнашиваемые приспособления.

Естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, внешнее и внутреннее сильное засорение или внутреннее бетонной, кирпичной, керамической, каменной пылью).

На инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока самостоятельно.

На электро- и бензоинструменты, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях.

Гарантийное обязательство не предусматривает периодическое техническое обслуживание.

Ознакомлен с техническими возможностями изделия. Согласен с условиями соглашения о гарантии и качества. Подтверждаю получение изделия: исправного, полностью комплектного, проверенного в моем присутствии.

Претензий к внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН



Наименование изделия _____

Заводской номер _____

Торговая организация _____

Город _____ ул. _____

Телефон _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ Штамп _____

Срок гарантии _____ месяцев со дня продажи.

В течение гарантийного срока все, появившиеся по вине изготовителя дефекты, устраняются бесплатно.

Для обращения в сервисную мастерскую необходимо предъявить:

- **Сервисный талон**
- **Оригинал товарного или кассового чека с датой покупки**
- **Паспорт изделия**

Подпись покупателя _____

Внимание!

При продаже электроинструмента должны заполняться все поля гарантийного талона.

Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может послужить причиной к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

Производитель-экспортер:

YIWU LUOYA TRADE CO., Ltd./ ИВУ ЛУОЯ ТРЭЙД Ко., Лтд.

Адрес производства:

UNIT 2-501, Building 9, Dongfuzhai 2, Futian street. Yiwu, Zhejiang, China/

БЛОК 2-501, стр. 9, Донгфужай 2, ул. Футян, Иву, Чжэцзян, Китай.

Импортер: ООО «Рилайбл Пауэр Тулс»,

Адрес: г. Москва, ул. Бутлерова, 17, ком. 216.

E-mail: reliable.tools@mail.ru