

NONE

PROFESSIONAL



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ
СТАНОК ПО ДЕРЕВУ
NWBS-8S-PRO

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор нашей продукции!

Мы рады предложить Вам изделия, разработанные и изготовленные в соответствии с высокими требованиями к качеству, функциональности и дизайну. Перед началом эксплуатации прибора внимательно прочитайте данное руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию прибора и уходу за ним. Позаботьтесь о сохранности настоящего Руководства, используйте его в качестве справочного материала при дальнейшем использовании прибора.

НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Станок предназначен для пиления древесины и древесных материалов, а также твердого пластика, обладающего свойствами, схожими со свойствами древесины. Обработка прочих материалов запрещена и может выполняться только в особых случаях.

Запрещается обрабатывать на станке металлические заготовки.

Заготовки необходимо устанавливать на станок, закреплять и подавать, используя безопасные методы работы.

Ленточнопильный станок может эксплуатироваться только в технически исправном состоянии. При работе на станке все устройства безопасности и защитные ограждения должны быть на месте.

Инструмент предназначен для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

Перед использованием инструмента внимательно прочитайте инструкцию.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Двигатель с медной обмоткой
- Двигатель с корпусом из стальной пластины толщиной 63 мм
- Рабочий стол из литого алюминия
- Регулировка стола на $0-45^{\circ}$
- Подъемная ручка
- Чистящая щетка
- Отверстие для удаления пыли
- Низкий уровень шума благодаря конструкции со сверхнизкой вибрацией

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

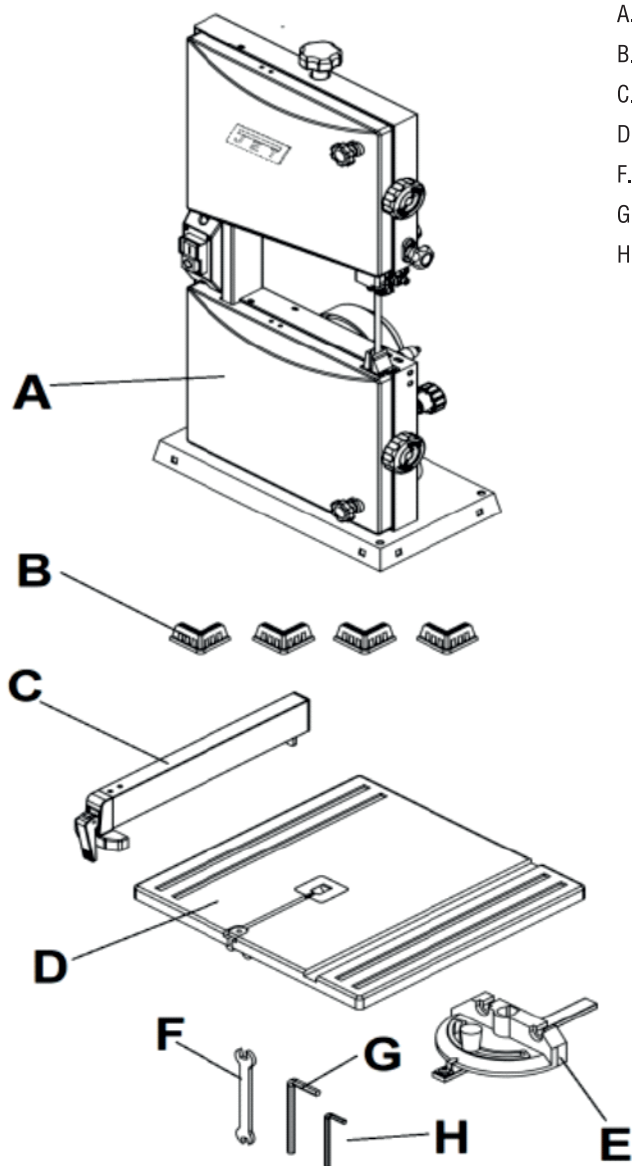
Модель	NWBS-8S-PRO
Напряжение, В/ Гц	220 В/50
Мощность, Вт	500
Скорость полотна пилы, м/мин	900
Диаметр шкивов, мм	200
Длина полотна пилы, мм	1430
Размер стола, мм	300 x 300
Размер базы стола, мм	340 x 230
Наклон стола, °	0–45
Ширина полотна тах, мм	6
Ширина распила, мм	195
Высота распила, мм	90
Высота станка, мм	700

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Ленточнопильный станок – 1 шт
2. Стол станка – 1 шт
3. Угловой упор – 1 шт
4. Параллельный упор – 1 шт
5. Сумка с инструментом – 1 шт
6. Пильное полотно 10 TPI, 6 мм – 1 шт
7. Инструкция – 1 шт

Внимание! Внешний вид, технические данные и комплектация изделия могут быть изменены производителем без дополнительного извещения. Претензии, основанные на данной инструкции, могут быть отклонены.

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА



- A. Ленточнопильный станок
- B. Опоры
- C. Параллельный упор
- D. Узел стола
- E. Угловой упор
- F. Гаечный ключ
- G. Шестигранный ключ 6 мм
- H. Шестигранный ключ 4 мм

Рис. 1

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫМ СТАНКОМ

Деревообрабатывающие станки при ненадлежащем применении представляют собой опасность. Поэтому при работе на них следует соблюдать общие правила безопасности, наряду с перечисленными ниже.

- Внимательно изучите всю инструкцию по эксплуатации станка до того, как приступите к его сборке или работе на нем.
- Храните инструкцию по эксплуатации возле станка, защищенной от грязи и влаги и передайте ее новому владельцу в случае продажи станка.
- Любые изменения в конструкции станка недопустимы.
- Ежедневно производите осмотр станка и проверяйте наличие и работоспособность устройств безопасности до пуска станка. В случае их неисправности, не производите работ на станке и отключите его от сети питания.
- Снимите свободную одежду и спрячьте длинные волосы.
- Перед началом работы на станке снимите с себя галстук, кольца, часы и прочие украшения, и закатайте рукава выше локтей.
- Обувь также должна быть безопасной. Никогда не надевайте обувь для отдыха или сандалии.
- Всегда используйте сертифицированные СИЗ: – защитные очки – средства защиты органов слуха – средства защиты от пыли.
- Не надевайте перчаток при работе на станке.
- Для безопасного обращения с пильными полотнами надевайте защитные перчатки.
- Соблюдайте правила, описанные в данной инструкции.
- Проверьте время остановки станка. Оно не должно превышать 10 секунд.
- При пилении круглых заготовок убедитесь, что заготовка удерживается достаточно прочно от проворота. Используйте подходящие устройства удлинения стола для обеспечения поддержки крупногабаритных заготовок.
- Всегда опускайте направляющие пильного полотна вплотную к заготовке.
- При придании столу наклонного положения всегда используйте упор и размещайте его в нижней части стола.
- Всегда прочно удерживайте и уверенно подавайте заготовку в процессе пиления.
- Обрезки и зажатые куски заготовки следует снимать со станка только после полной его остановки.
- Станок должен быть установлен так, чтобы было достаточно места для безопасной работы и обращению с заготовками.
- Рабочая зона должна быть хорошо освещена.
- Ленточнопильный станок спроектирован для работы в закрытом помещении и должен быть установлен на твердую и ровную поверхность.
- Убедитесь, что шнур подачи питания не мешает работе и не является препятствием для других людей.

- Пол вокруг станка должен быть чистым и свободным от остатков материалов, масел и смазки.
- Не отвлекайтесь при работе! Уделяйте вашей работе исключительное внимание. Всегда мыслите здраво.
- Сохраняйте эргономичное положение тела. Твердо стойте на ногах и держите равновесие во время работы.
- Не работайте на станке будучи уставшим. Не работайте на станке находясь под воздействием алкоголя, наркотиков или медицинских препаратов. Помните, что медицинские препараты могут повлиять на ваше поведение.
- Не помещайте руки внутрь станка в процессе работы или, когда станок просто включен.
- Дети и посетители должны находиться на безопасном расстоянии от места проведения работ.
- Не оставляйте без внимания работающий станок. Перед тем, как покинуть рабочее место, выключите станок.
- Не используйте станок вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов. Соблюдайте правила пожарной безопасности и не забывайте мер пожаротушения, например, использование огнетушителя. Убедитесь, что он находится на месте.
- Не используйте станок во влажной среде и не подвергайте его воздействию дождя.
- Древесная пыль является взрывоопасной и может также представлять собой опасность для здоровья. Пыль, образующаяся при обработке некоторых тропических пород древесины в особенности, а также лиственных пород, таких как бук или дуб, классифицируется как канцерогенное вещество. Всегда используйте подходящее вытяжное устройство для удаления пыли и опилок.
- Перед обработкой удалите из заготовки гвозди и прочие инородные предметы.
- При работе с узкими заготовками используйте толкатель.
- Храните толкатель вместе со станком, даже когда его не используете.
- При работе необходимо учитывать максимально или минимально допустимые размеры заготовки.
- Не прикасайтесь к отходам или частям заготовки до полной остановки станка.
- Некогда не работайте без защитных ограждений – это серьезный риск получения травмы!
- Запрещается вставать на станок.
- Любые электроподключения и ремонтные работы на электрооборудовании могут осуществляться только квалифицированным электриком.
- При выполнении необходимых настроек или технического обслуживания, отключайте станок от сети питания.
- Если сетевой шнур поврежден или изношен, он подлежит немедленной замене.
- Дефектное пильное полотно подлежит немедленной замене.

Прочие риски

Даже при надлежащем использовании станка в соответствии с правилами безопасности могут оставаться определенные риски.

- Перемещение станка по рабочей зоне может привести к травме.
- Сломанное пильное полотно также может травмировать.
- Представляют собой опасность и отброшенные заготовки.
- Древесные опилки и древесная пыль опасны для здоровья. Используйте необходимые СИЗ, такие как защитные очки, средства защиты органов слуха и дыхания. Используйте подходящую вытяжную систему.
- Неправильное подключение к сети питания или использование поврежденного сетевого шнура могут привести к поражению электрическим током.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

СБОРКА

Обнаружив какое-либо повреждение при распаковке станка, немедленно уведомите об этом вашего поставщика. Не эксплуатируйте станок!

Утилизацию упаковочных материалов производите экологически безопасным способом.

Удалите предохраняющий от ржавчины состав слабым растворителем.

Сборка ленточнопильного станка

1. Прикрепите четыре опоры к основанию ленточнопильного станка (Рис. 2).

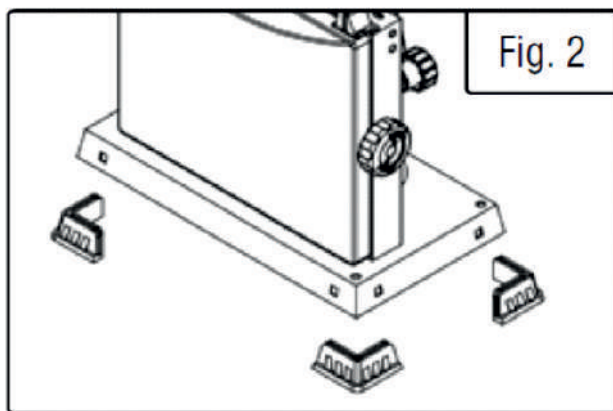


Рис. 2

2. Снимите гайку (Рис. 3–1), шайбу (Рис. 3–2) и барашковый винт (Рис. 3–3) со стола станка (Рис. 3).

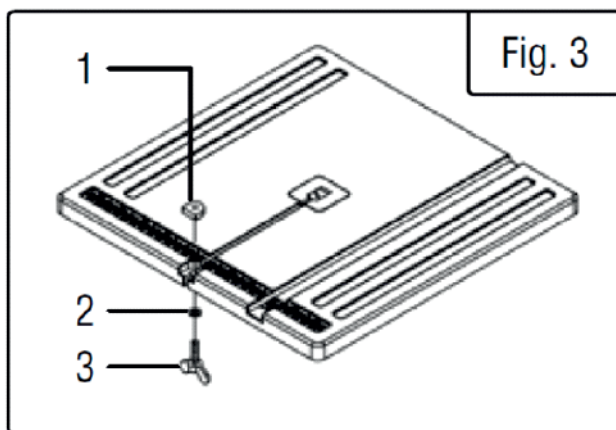


Рис. 3

3. Снимите ручку фиксации угла наклона (Рис. 5–1) и шайбу (Рис. 5–2). Надвиньте стол на ленточно-пильный станок, убедившись, что пильное полотно остается в прорези стола (Рис. 4). Оттяните ручку регулировки угла (Рис. 5–3) и совместите зубья на кронштейне стола с зубцами на ручке регулировки угла. Отпустите ручку.

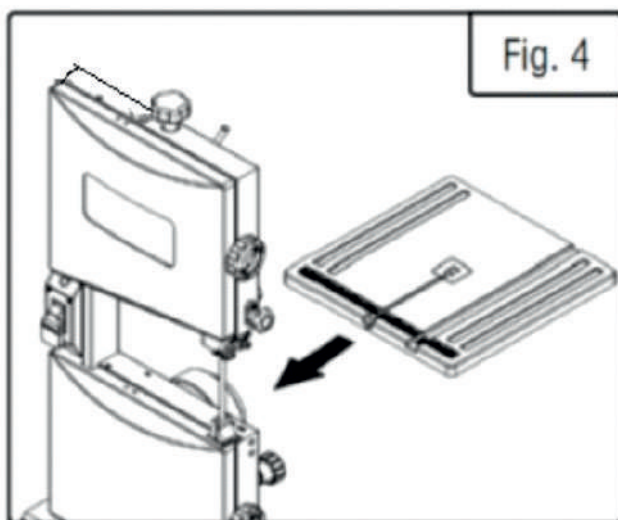


Рис. 4

4. Установите на место ручку фиксации угла наклона и шайбу (Рис. 5).

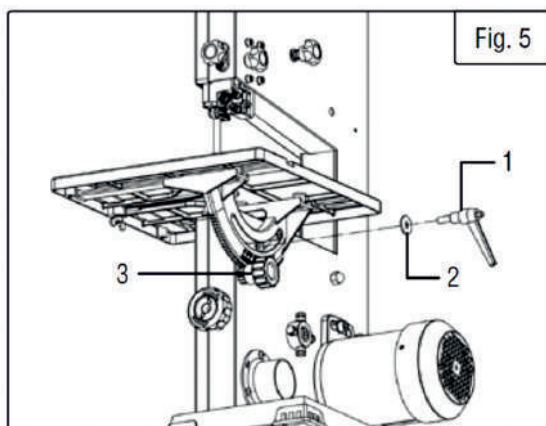


Рис. 5

ПРИМЕЧАНИЕ: Ручка фиксации подпружинена и может быть переставлена в другое положение. Чтобы переместить ручку, потяните основание ручки наружу, поверните его в нужное положение, а затем верните в исходное положение.

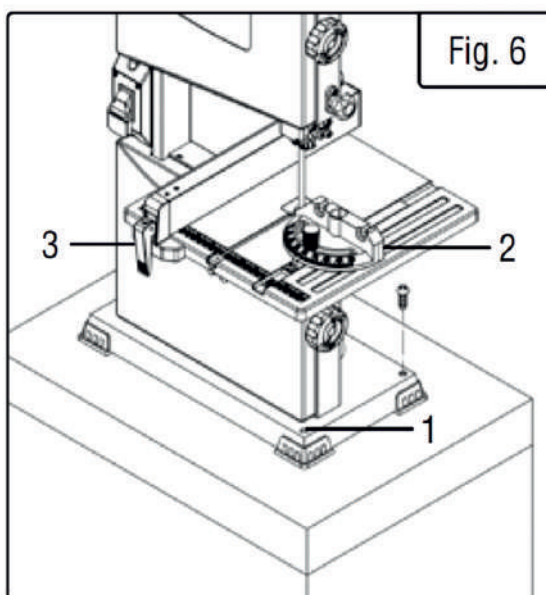


Рис. 6

5. Установите станок на верстак или другую прочную поверхность, используя три отверстия в основании станка (Рис. 6–1). Крепеж не входит в комплект станка. Используйте болты M8 или 1/4".

6. Поместите угловой упор в паз для углового упора (Рис. 6–2).

7. Потяните вверх фиксатор упора (Рис. 6–3), чтобы освободить его. Поместите упор на стол, убедившись, что он параллелен пильному полотну. Нажмите на фиксатор упора, чтобы зафиксировать упор на столе.

Регулировка угла наклона стола

1. Ослабьте фиксатор (Рис. 7–1). Установите стол в нужное положение с помощью ручки регулировки наклона стола (Рис. 7–2).

2. Используйте указатель величины угла, чтобы убедиться в правильности установки, затем затяните фиксатор.

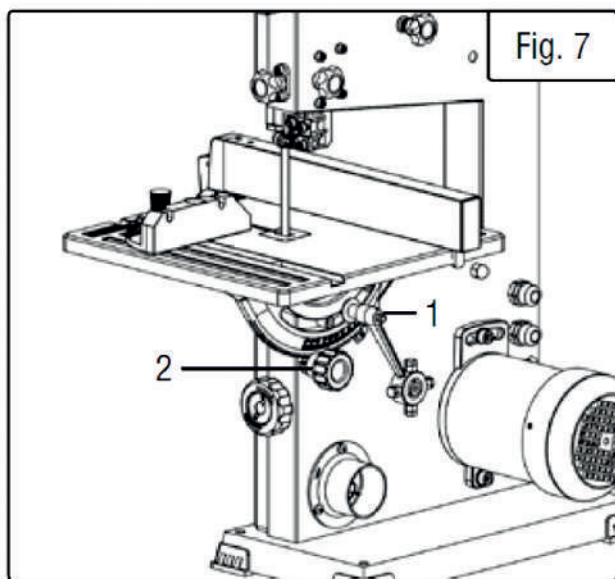


Рис. 7

ПРИМЕЧАНИЕ: Фиксатор подпружинен и может быть переставлен в другое положение. Чтобы переместить фиксатор, потяните основание фиксатора на себя, поверните его в нужное положение, а затем верните в исходное положение.

Установка ограничителя для работы под углом 0°

Винт ограничителя для работы под углом 0° можно отрегулировать, как описано ниже.

1. Ослабьте гайку на винте ограничителя. Используя гаечный ключ, захватите шестигранную головку винта и поворачивайте его, чтобы отрегулировать его положение по высоте.

2. Используйте пузырьковый уровень, чтобы убедиться в горизонтальном положении стола, и комбинированный измерительный угольник, чтобы убедиться, что стол расположен под углом 90° относительно пильного полотна. При необходимости отрегулируйте ограничитель, затем затяните гайку.

3. Осмотрите указатель угла наклона на направляющем кронштейне и убедитесь, что он указывает 0° . Если это не так, используйте отвертку с крестообразным шлицем (не входит в комплект), чтобы ослабить винт на указателе.

Отрегулируйте указатель на 0° . Затяните винт.

Подключение к сети питания

Устройства подключение к электросети и любые удлинительные шнуры должны соответствовать действующим нормам.

Напряжение сети питания должно соответствовать параметрам, указанным на табличке станка.

Устройство подключение к электросети должно иметь импульсостойкий предохранитель на 10 А.

Все подключения и ремонтные работы на электрооборудовании могут осуществляться только квалифицированным электриком.

Подключение вытяжной системы

До начала эксплуатации станок должен быть подключен к вытяжной системе (Рис.8–1). Система должна включиться автоматически при пуске станка.

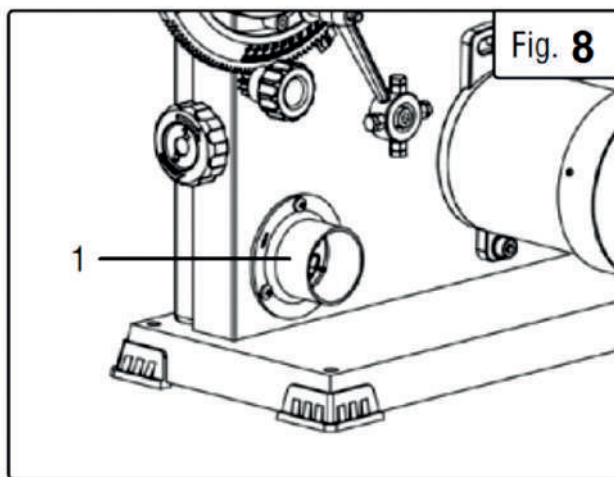


Рис. 8

Операция пуска

Станок можно запустить нажатием на зеленую кнопку.

Станок можно остановить нажатием на красную кнопку.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТАНКА

Правильное рабочее положение:

Стоять перед станком в направлении пиления.

Настройки под размер заготовки:

Опускайте верхнюю направляющую пильного полотна до достижения расстояния 2–5 мм от заготовки (Рис. 9).

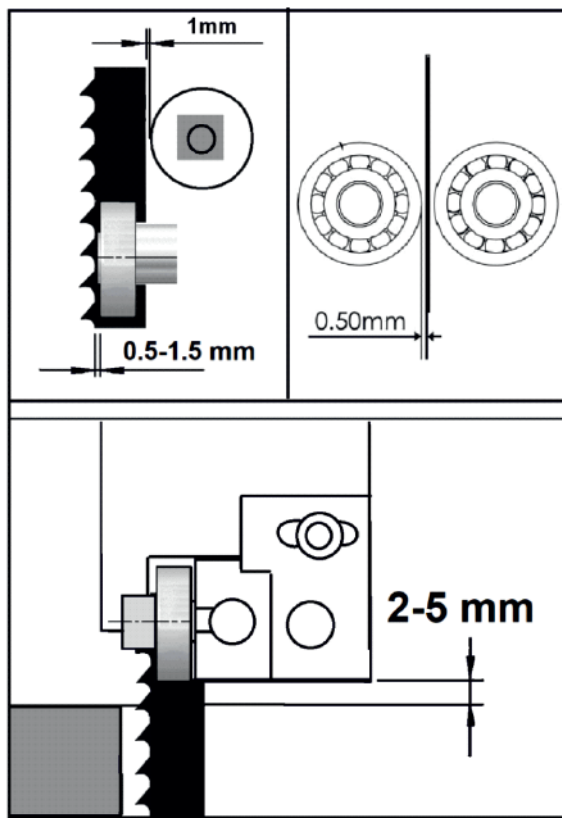


Рис. 9

Для вашей безопасности всегда подводите направляющую пильного полотна как можно ближе к заготовке.

Работайте только острым и безупречным пильным полотном.

Убедитесь, что пильное полотно правильно натянуто и ход его отрегулирован.

Убедитесь, что направляющие пильного полотна правильно отрегулированы.

Если вы используете упор, установите его в нужное положение и зафиксируйте. Работайте только с надежно зафиксированным упором.

Включите станок и дайте ему развить полные обороты.

Обращение с заготовками:

Руки кладутся плотно на заготовку с внешней стороны зоны пиления.

Подавайте заготовку в направлении пильного полотна и производите пиление, поворачивая заготовку и следуя нарисованной линии.

Уверенно подавайте заготовку вперед, выполняя полный рез одним движением.

Не подавайте заготовку в обратном направлении, так как это может стать причиной схода пильного полотна с приводных шкивов. Создавайте дополнительную опору длинным и широким заготовкам при помощи роликовых опор.

Компенсация отклонения пильного полотна:

Отклонение пильного полотна является частой проблемой при выполнении продольных резов и повторном пилении.

Отклонение пильного полотна может происходить при использовании упора – пильное полотно отклоняется от линии реза (Рис. 10).

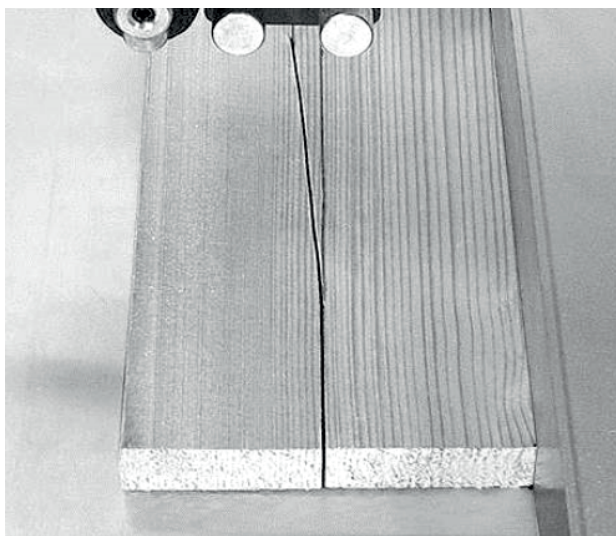


Рис. 10

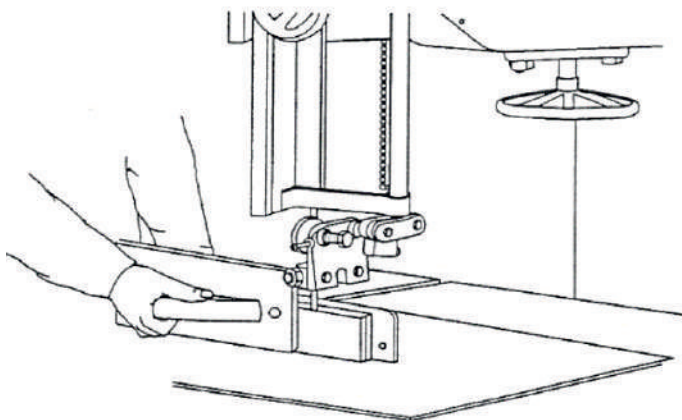
Советы по безопасной эксплуатации:

Приближаясь к зоне пиления, используйте для подачи толкатель.

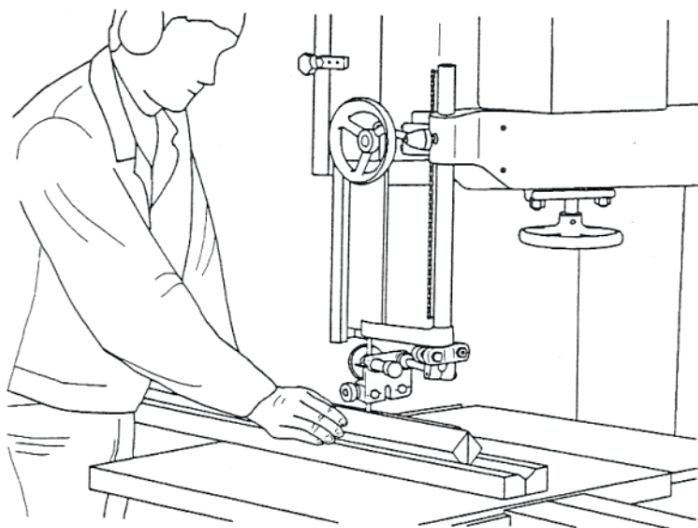
Используйте шаблон для безопасной подачи маленьких и узких заготовок.

Используйте подходящий клин для предотвращения вращения круглых заготовок под воздействием давления пиления.

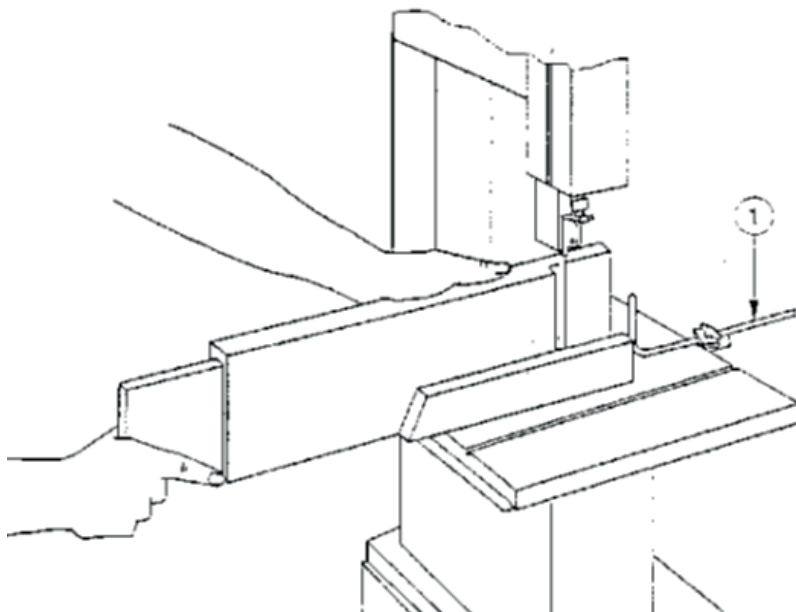
Демонстрация приемов безопасной работы:



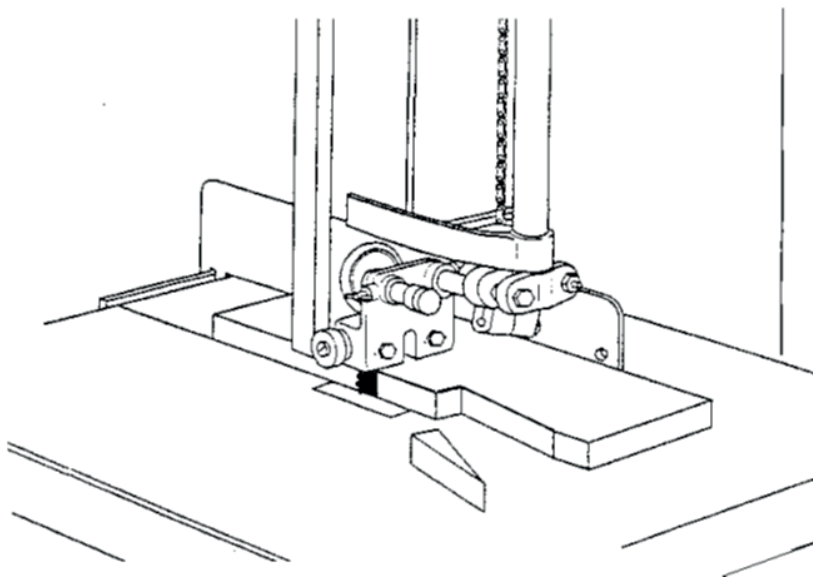
Выполнение вертикального распила



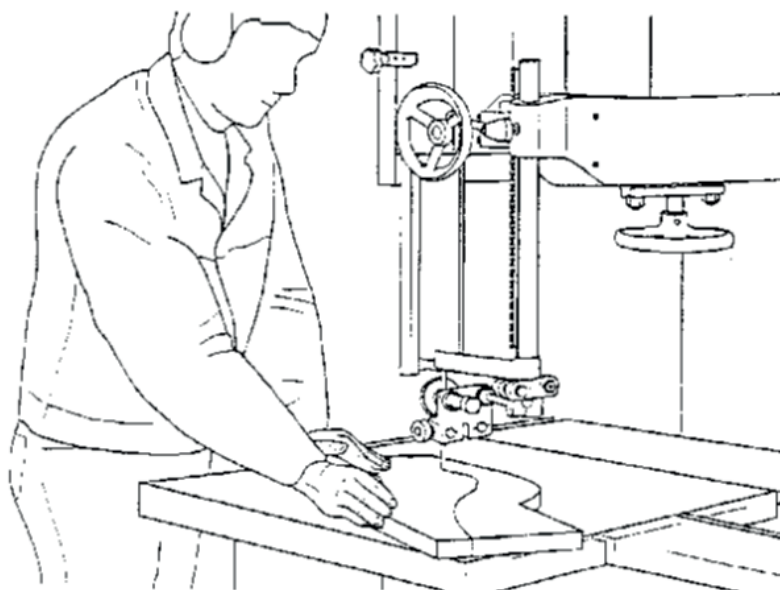
Выполнение диагонального распила



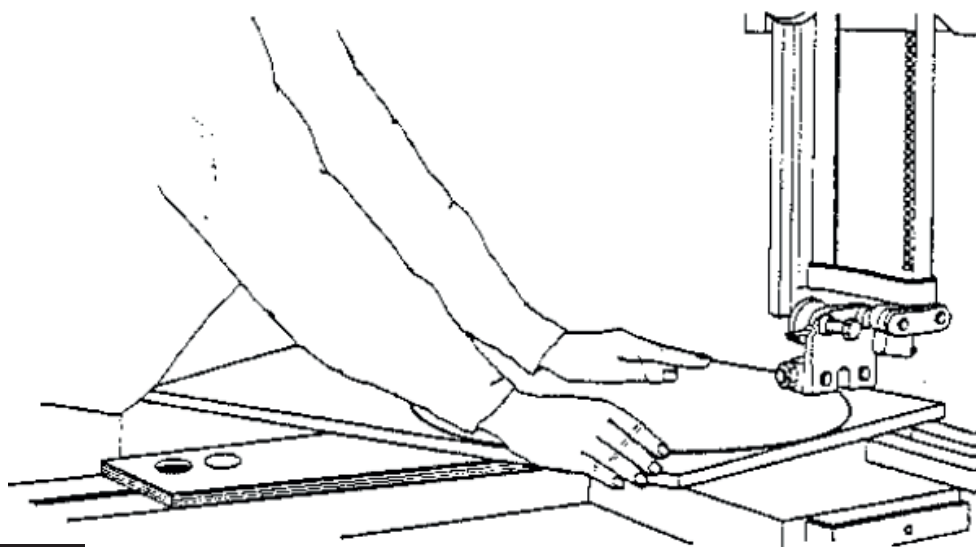
Распиловка шипов



Распиловка клиньев



Дуговая резка



Пиление по кругу

НАСТРОЙКИ И РЕГУЛИРОВКИ

Все работы по настройке и регулировке ленточнопильного станка должны производиться после защиты станка от случайного запуска посредством отключения его от сети питания.

Замена пильного полотна

Пильное полотно должно соответствовать технической спецификации.

Подбирайте подходящее пильное полотно в соответствии с выполняемой операцией и обрабатываемым материалом.

Для вертикального распила высокой заготовки: – используйте широкое пильное полотно (например, 10 мм с крупными зубьями).

Для узких фигурных резов: – используйте узкое пильное полотно (например, 3 мм).

Перед установкой производите проверку пильного полотна на наличие дефектов (трещин, сломанных зубьев, изгибов). Не используйте дефектные пильные полотна.

Зубья пильного полотна должны иметь наклон в направлении пиления (вниз).

Всегда надевайте защитные перчатки при работе с пильными полотнами.

Пильные полотна можно менять лишь после отключения станка от сети питания!

1. Дважды проверьте, что станок выключен и отсоединен от сети питания.
2. Откройте верхнюю и нижнюю дверцы.
3. Поверните ручку натяжения полотна (Рис. 11 –1), чтобы ослабить его натяжение.

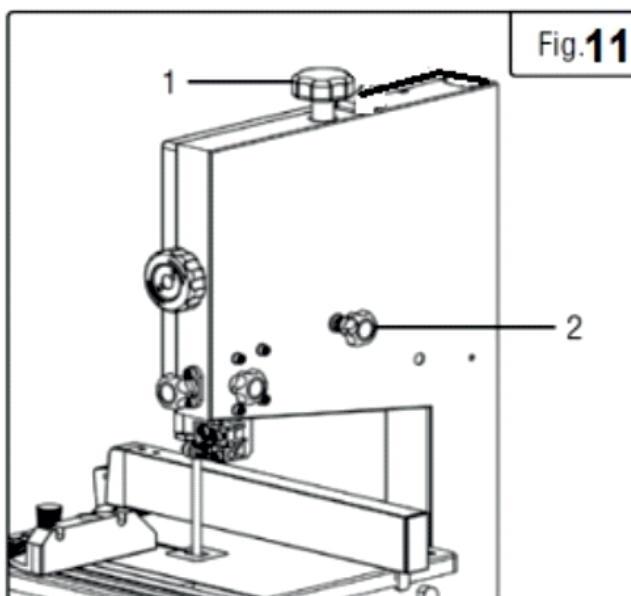


Рис. 11

4. Снимите полотно со шкивов и извлеките его из пространства между верхним и нижним направляющими подшипниками. Выведите полотно через прорезь стола. Храните пильное полотно в надежном месте.
5. Заведите новое полотно через прорезь стола ровной кромкой вперед. Зубья полотна должны быть направлены на вас и вниз, к столу.
6. Поместите полотно на верхний и нижний шкивы и между направляющими подшипниками (рис. 10).
7. Сделайте пробные надрезы на подходящем куске древесных отходов перед началом работы с заготовками.

Складывание пильной ленты

Возьмите пильную ленту (полотно) в одну руку. Позвольте ей повиснуть вертикально и прижмите ее ногой к полу. Опускайте руку вниз к полу, одновременно поворачивая ее на 360° (полный круг).

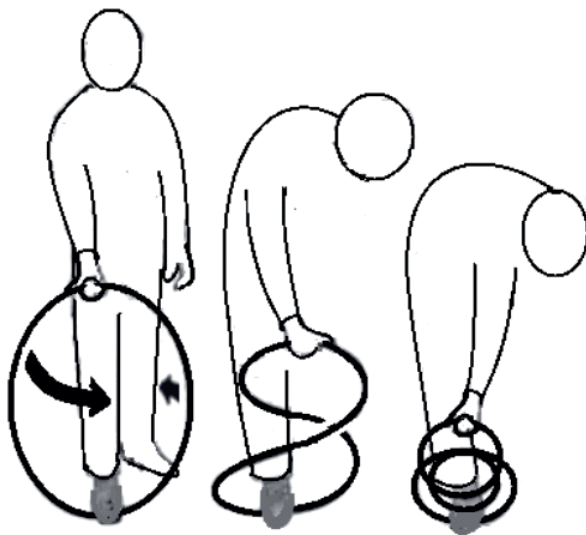


Рис. 12

Регулировка хода пильного полотна

Ход пильного полотна зависит от регулировок, которые сделаны для того, чтобы полотно двигалось на шкивах плавно и равномерно. Ход пильного полотна был настроен на заводе-изготовителе. Однако при установке нового пильного полотна может потребоваться настроить его ход заново. Для этого следуйте наставлениям ниже.

1. Выключите станок и отсоедините его от сети питания. Подождите, пока он полностью остановится, прежде чем открывать дверцы.
2. Откройте верхнюю и нижнюю дверцы (Рис. 13).

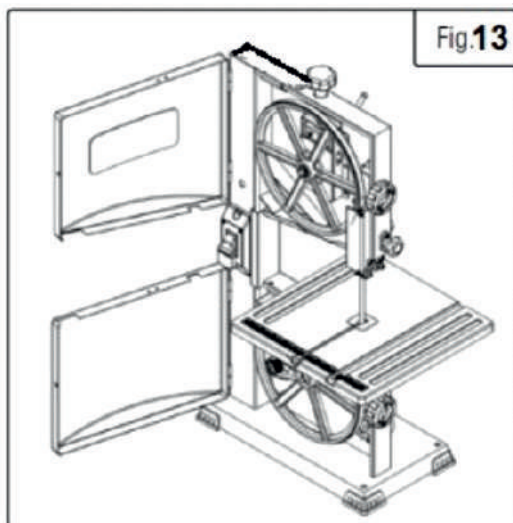


Рис. 13

3. Одной рукой возьмитесь за спицы верхнего шкива и поверните его по часовой стрелке (если смотреть спереди станка), наблюдая за движением пильного полотна. Не прикасайтесь к пильному полотну.

4. МЕДЛЕННО поверните ручку регулировки хода (Рис. 14–2), одновременно вращая верхний шкив. Поворот ручки регулировки хода по часовой стрелке (если смотреть с задней стороны станка) приведет к тому, что пильное полотно будет смещаться в направлении задней части станка; поворот ручки против часовой стрелки приведет к тому, что полотно будет смещаться в направлении передней части станка.

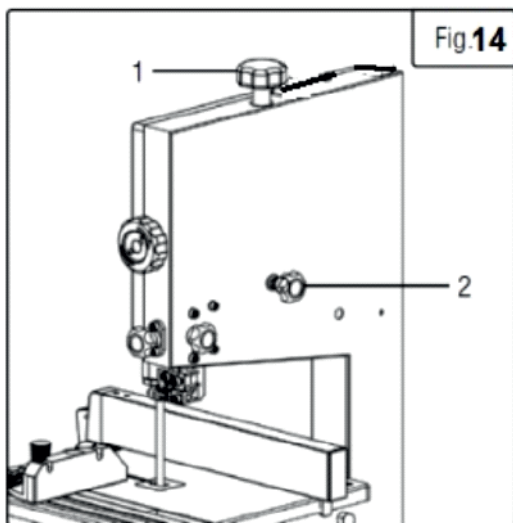


Рис. 14

ПРИМЕЧАНИЕ: Вам может понадобиться повернуть ручку регулировки хода только на 1/4 оборота или около того. Вносите только небольшие корректировки – это значительно облегчит регулировку хода пильного полотна.

5. Ход полотна правильно установлен, когда впадины между зубьями пильного полотна движутся точно по центру обода. Зафиксируйте ручку регулировки хода и закройте крышки.

Регулировка натяжения ремня

Следуйте приведенным ниже инструкциям, чтобы регулировать натяжение приводного ремня в течение всего срока службы ленточнопильного станка. Старые ремни могут растягиваться при использовании.

Если вы не планируете пользоваться станком более 1 недели, ослабьте натяжение ремня, чтобы продлить срок его службы.

1. Откройте нижнюю дверцу. Не прикасайтесь к пильному полотну.

2. Ослабьте винт с внутренним шестигранником на задней стороне монтажного фланца двигателя, затем переместите двигатель к центру станка, чтобы снизить натяжение ремня. Переместите двигатель наружу станка, чтобы увеличить натяжение ремня.

3. Затяните винт, как только будет достигнуто желаемое натяжение ремня. Ремень надлежащим образом натянут, когда жесткое нисходящее давление на ремень, приложенное пальцем к нижней части ремня между шкивами (может потребоваться нанесение линий), сдвигает ремень не более чем на 3 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ: Когда станок не используется, установите рычаг быстрого натяжения пильного полотна в опущенное положение, это продлит срок службы полотна.

Регулировка направляющих пильного полотна

Регулировка направляющих пильного полотна должна производиться только на неработающем станке.

Откройте дверцу шкива.

Откройте верхнюю и нижнюю направляющие пильного полотна.

Поднятие и опускание верхней направляющей пильного полотна

Высота верхней направляющей пильного полотна должна регулироваться каждый раз перед началом операции пиления.

Направляющая пильного полотна всегда должна располагаться как можно ближе к верхней поверхности заготовки – не более 3 мм.

1. Ослабьте фиксирующую ручку (Рис. 15–1) на задней части станка. Используйте ручку регулировки (Рис. 15–2), чтобы отрегулировать высоту верхней направляющей пильного полотна. Затяните ручку фиксации регулировки, как только будет достигнута нужная настройка.

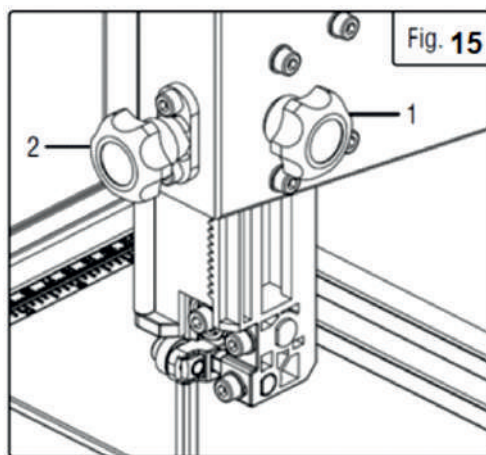


Рис. 15

Регулировка верхних направляющих подшипников

Правильная регулировка направляющих подшипников – это наилучший способ продлить срок службы пильного полотна, продлить срок службы подшипника и предотвратить смещение полотна при работе. Выключите станок и отсоедините его от сети питания до начала выполнения регулировки. Откройте верхнюю дверцу. 1. Используйте шестигранный ключ, чтобы ослабить нижний установочный винт (Рис. 16–1) с правой стороны узла верхнего направляющего подшипника. Расположите узел так, чтобы роликовые подшипники находились на расстоянии 1–2 мм за впадинами зубьев. Затяните винт.

ПРИМЕЧАНИЕ: Убедитесь, что узел верхнего направляющего подшипника не вращается на валу. Убедитесь, что винт затянут на плоской поверхности вала.

2. Используйте шестигранный ключ, чтобы ослабить верхний установочный винт (Рис. 16–2) с правой стороны узла. Расположите упорный подшипник так, чтобы он был как можно ближе к ровному краю пильного полотна, не касаясь его.

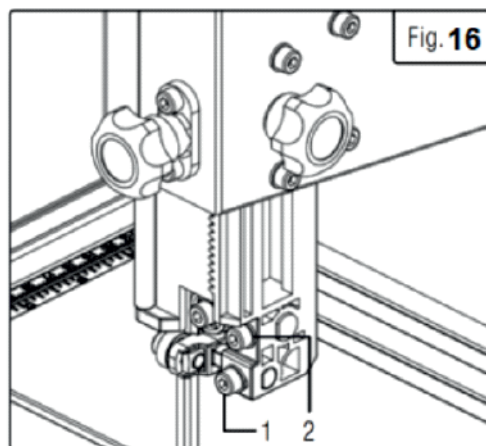


Рис. 16

3. Немного протяните пильное полотно, чтобы убедиться, что ровный край полотна не касается подшипника при движении пильного полотна. Как только подшипник будет правильно установлен, затяните винт.

4. Используйте шестигранный ключ, чтобы ослабить винты с внутренним шестигранником в передней части узла (Рис. 17). Расположите роликовые подшипники слева и справа так, чтобы они были как можно ближе к пильному полотну, не касаясь его. То есть на расстоянии примерно 0,5 мм.

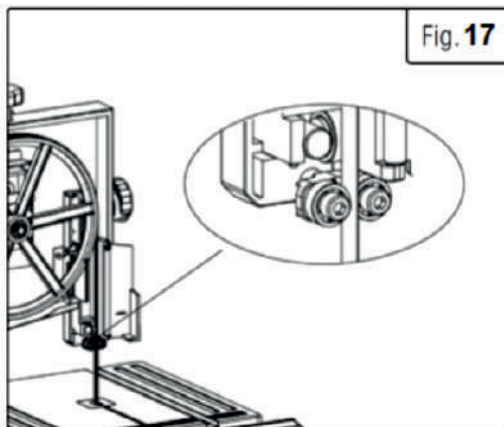


Рис. 17

5. Немного протяните пильное полотно, чтобы убедиться, что оно при перемещении не касается ни одного подшипника качения. Как только подшипники будут правильно установлены, затяните винт.

Регулировка нижних направляющих подшипников

Правильная регулировка направляющих подшипников – это наилучший способ продлить срок службы пильного полотна, продлить срок службы подшипника и предотвратить смещение полотна при работе. Выключите станок и отсоедините его от сети питания до начала выполнения регулировки. Откройте нижнюю дверцу.

ПОДСКАЗКА: Вставьте шестигранные ключи в отверстия на правой стороне корпуса, чтобы получить более легкий доступ к винту.

1. Используйте шестигранный ключ, чтобы ослабить верхний винт с внутренним шестигранником (Рис. 18–1). Расположите узел так, чтобы роликовые подшипники находились на расстоянии 1–2 мм за впадинами зубьев. Затяните винт.

2. Используйте шестигранный ключ, чтобы ослабить нижний винт с внутренним шестигранником (Рис. 18–2). Расположите упорный подшипник так, чтобы он был как можно ближе к ровному краю пильного полотна, не касаясь его.

3. Немного протяните пильное полотно, чтобы убедиться, что ровный край полотна не касается подшипника при движении пильного полотна. Как только подшипник будет правильно установлен, затяните винт.

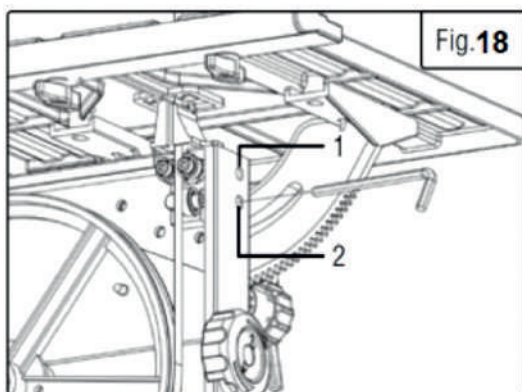


Рис. 18

4. Используйте шестигранный ключ, чтобы ослабить винты с внутренним шестигранником в передней части узла (Рис. 18–1 и 2). Расположите роликовые подшипники слева и справа так, чтобы они были как можно ближе к пильному полотну, не касаясь его. То есть на расстоянии примерно 0,5 мм.

5. Немного протяните пильное полотно, чтобы убедиться, что оно при перемещении не касается ни одного подшипника качения. Как только подшипники будут правильно установлены, затяните винт.

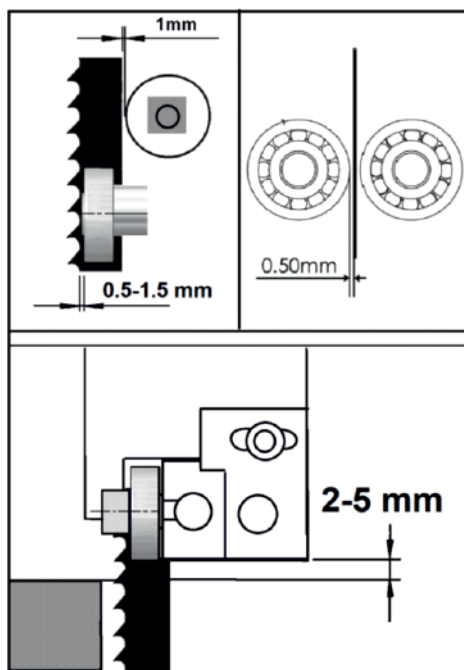


Рис. 19

Настройка углового упора

Любые регулировки должны производиться только на неработающем станке.

1. Поместите угловой упор в паз стола.
 2. Ослабьте фиксатор на упоре и установите новый угол наклона (от 0° до 60°).
 3. Затяните ручку.
- Осторожно запустите станок.

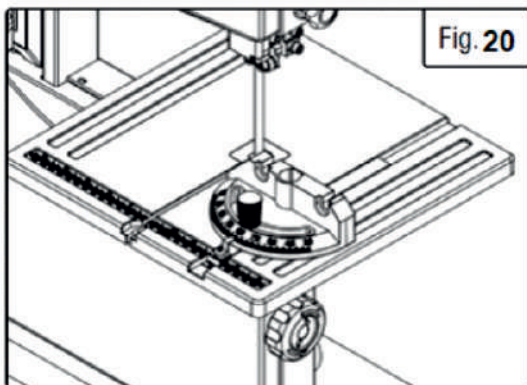


Рис. 20

Наклон рабочего стола станка

Стол наклоняется от 0° до 45° вправо.

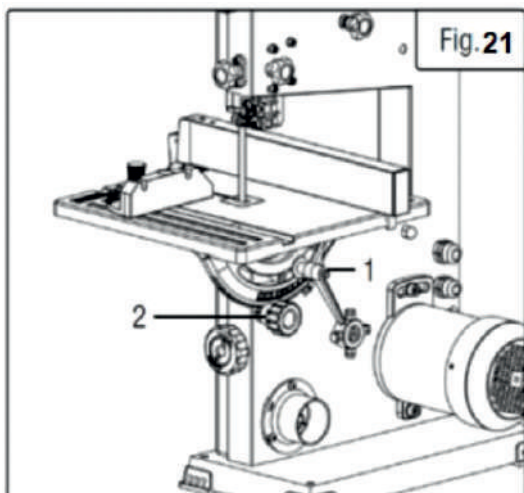


Рис. 21

- Поверните рычаг блокировки наклона стола (1, Рис. 21) против часовой стрелки.
- Поворачивайте ручку регулировки наклона стола (2), пока указатель не окажется под нужным углом согласно шкале наклона стола.
- Затяните ручку блокировки наклона стола, чтобы зафиксировать стол.

Пробный пуск: вращайте шкивы вручную и еще раз проверьте произведенные настройки.

Осторожно запустите станок.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

Все работы по техобслуживанию, чистке, настройке и регулировке станка должны производиться после защиты стола от случайного запуска посредством отключения его от сети питания.

Техобслуживание и ремонт электрооборудования могут осуществляться только квалифицированным электриком.

Регулярно чистите станок.

Ежедневно проверяйте работоспособность вытяжной системы.

Все защитные и предохранительные устройства должны быть немедленно установлены обратно на станок после выполнения очистки, ремонта или техобслуживания.

Неисправные предохранительные устройства подлежат немедленной замене.

Регулярно проверяйте правильность натяжения полотна. Если станок не планируется использовать в течение длительного периода времени, натяжение полотна необходимо ослабить.

Регулярно проверяйте правильность регулировки направляющих полотна.

Регулярно осматривайте пильные полотна на предмет появления дефектов. Дефектные пильные полотна подлежат немедленной замене.

Чистка шкивов: регулярно чистите резиновый обод шкива.

Для натяжения приводного ремня: отключайте станок от сети питания.

Вставка стола: производите замену вставки стола при ее износе.

Вставка стола должна быть изготовлена из материала, который можно резать (древесина, пластик, алюминий).

Вставка не должна выступать над поверхностью стола.

Пильное полотно: обслуживание пильных полотен должно производиться только квалифицированным лицом.

Используйте только острые и должным образом отрегулированные пильные полотна.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Хранение

Храните инструмент в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10°C до $+50^{\circ}\text{C}$ и влажности воздуха не более 80%.

Для транспортировки станка используйте вилочный погрузчик или тельфер. Убедитесь, что станок не опрокинется и не упадет во время транспортировки.

Утилизация

Защищайте окружающую среду.

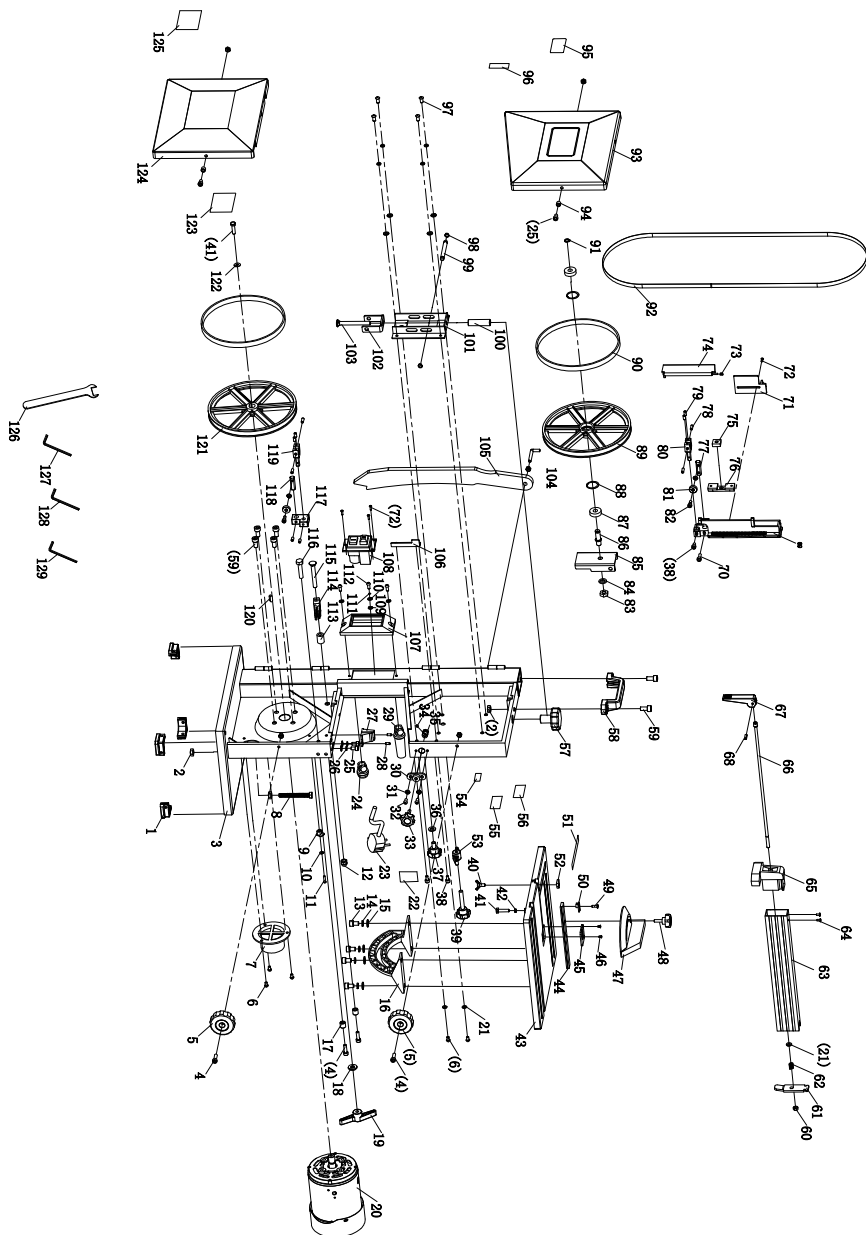
Компоненты вашего станка содержат ценные материалы, которые могут быть восстановлены или переработаны. Оставьте это специализированным организациям.

Утилизировать изделие с бытовыми отходами, запрещено.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Двигатель не включается	Перебой подачи питания Неисправен переключатель, двигатель или шнур	Проверьте разъем и предохранитель Проконсультируйтесь с электриком
Повышенная вибрация станка	Опоры станка установлены на неровный пол Пыль на шкивах Трещины на пильном полотне	Отрегулируйте опоры и добейтесь устойчивого положения Почистите обод Замените полотно немедленно
Угол реза не прямой	Неправильная установка упора-фиксатора стола Плохая регулировка направляющих полотна	
Плохая чистота реза	Неправильно подобрано пильное полотно Отложения смолы на пильном полотне Тупое пильное полотно Плохая регулировка направляющих полотна Слишком слабое натяжение полотна Неоднородная структура заготовки Слишком высокое давление подачи	Не прилагайте излишнее усилие к заготовке.

CXEMA NWBS-8S-PRO



PROFESSIONAL

СОГЛАШЕНИЕ О ГАРАНТИЙНОМ СЕРВИСЕ

Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителей, предоставленных ему действующим законодательством.

Гарантируется стабильная работа инструмента при соблюдении покупателем всех правил эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных инструкцией по эксплуатации.

Претензии по комплектности и внешнему виду принимаются только в магазине при покупке изделия.

Гарантийные претензии рассматриваются только при наличии правильно заполненного оригинального гарантийного талона и товарного чека.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи инструмента.

В течение гарантийного срока устраняется бесплатно:

Повреждения, возникшие из-за применения некачественного материала, дефекты сборки, допущенные по вине изготовителя.

Гарантия не распространяется:

На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, попадание инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей).

На инструменты с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки или неправильной эксплуатации, если одновременно вышли из строя якорь и статор, на применение инструмента не по назначению, нестабильности параметров электросети.

Поврежденные в результате неправильной транспортировки, небрежного обращения, аварий, действия третьих лиц или непреодолимой силы (пожар, гроза, наводнение и т.д.).

На быстро изнашиваемые части (угольные щетки, губчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (патроны, аккумуляторные батареи, зарядное устройство) и сменные быстро изнашиваемые приспособления.

Естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, внешнее и внутреннее сильное засорение или внутреннее бетонной, кирпичной, керамической, каменной пылью).

На инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока самостоятельно.

На электро- и бензоинструменты, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных целях.

Гарантийное обязательство не предусматривает периодическое техническое обслуживание.

Ознакомлен с техническими возможностями изделия. Согласен с условиями соглашения о гарантии и качества. Подтверждаю получение изделия: исправного, полностью комплектного, проверенного в моем присутствии.

Претензий к внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

СЕРВИСНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия _____

Заводской номер _____

Торговая организация _____

Город _____ ул. _____

Телефон _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ Штамп _____

Срок гарантии _____ месяцев со дня продажи.

В течение гарантийного срока все, появившиеся по вине изготовителя дефекты, устраняются бесплатно.

Для обращения в сервисную мастерскую необходимо предъявить:

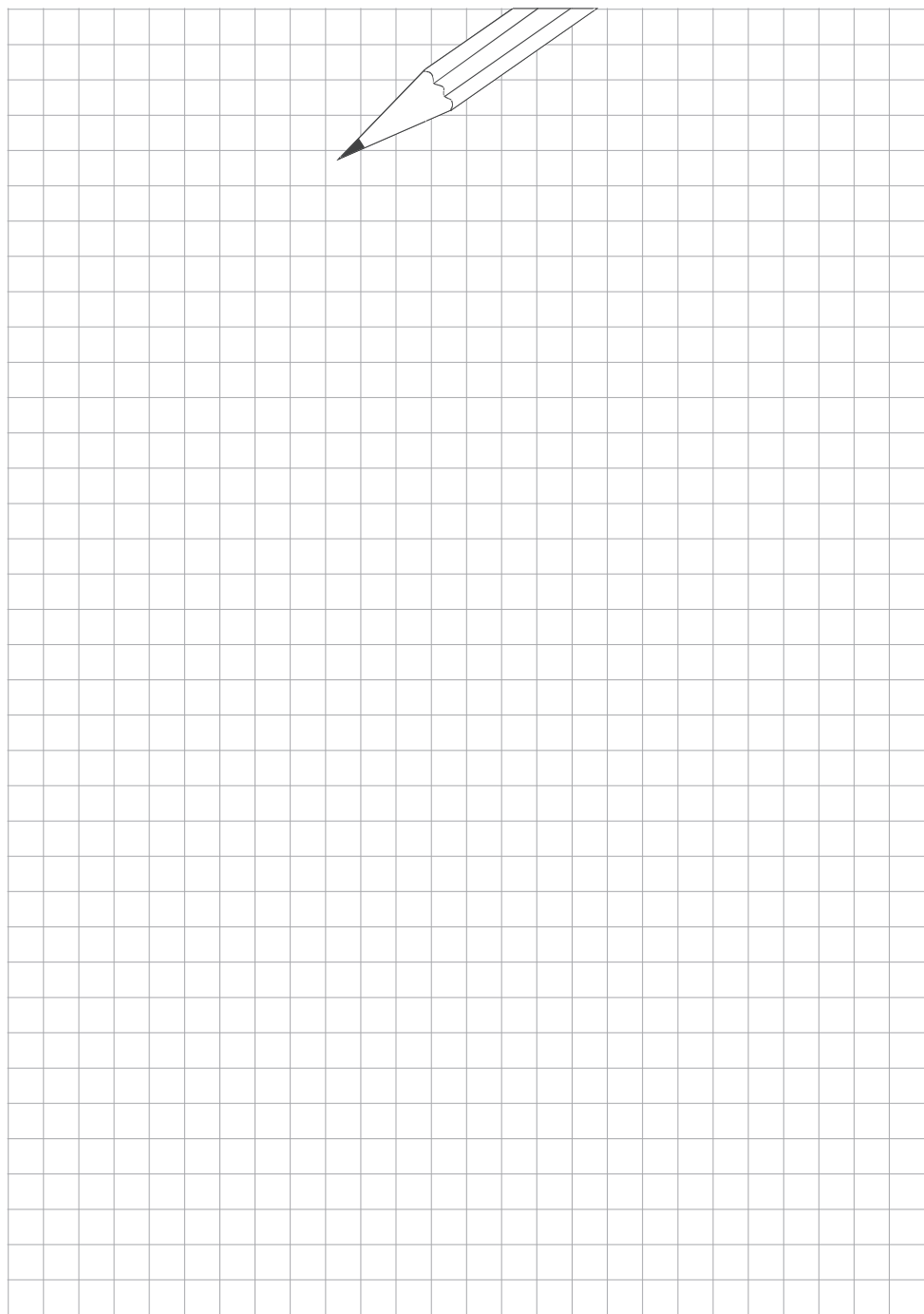
- Сервисный талон
- Оригинал товарного или кассового чека с датой покупки
- Паспорт изделия

Подпись покупателя _____

Внимание!

При продаже электроинструмента должны заполняться все поля гарантийного талона.

Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может послужить причиной к отказу от выполнения гарантийных обязательств.



Производитель-экспортер:

YIWU LUOYA TRADE CO., Ltd./ ИВУ ЛУОЯ ТРЭЙД Ко., Лтд.

Адрес производства:

UNIT 2-501, Building 9, Dongfuzhai 2, Futian street. Yiwu, ZHEJIANG, CHINA/

БЛОК 2-501, стр. 9, Донгфужай 2, ул. Футян, Иву, Чжэцзян, Китай.

Импортер: ООО «Рилайбл Пауэр Тулс»,

Адрес: г. Москва, ул. Бутлерова, 17, ком. 216.

E-mail: reliable.tools@mail.ru